
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
EN 10219-2–
2010

**ПРОФИЛИ ПОЛЫЕ СВАРНЫЕ ХОЛОДНОГО
ФОРМОВАНИЯ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ И
МЕЛКОЗЕРНИСТЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ КОНСТРУКЦИЙ**

Часть 2

Предельные отклонения, размеры и характеристики

(EN 10219-2:2006, IDT)



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 6054

" 9 " февраля 2011 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2—2009 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены"

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации «Трубы стальные и баллоны» (МТК 7), ГП «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт трубной промышленности им. Я.Е. Осады» (ГП «НИТИ»)

2 ВНЕСЕН Госпотребстандартом Украины

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 37-2010 от 10 июня 2010 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Министерство экономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту EN 10219-2:2006 «Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels. – Part 2: Tolerances, dimensions and sectional» («Профили полые сварные холодного формования из нелегированных и мелкозернистых сталей для конструкций. – Часть 2: Предельные отклонения, размеры и характеристики»).

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия – идентичная (IDT).

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным органам по стандартизации этих государств

Содержание

	С.
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения понятий.....	1
4 Буквенные обозначения.....	1
5 Информация, предоставляемая изготовителю.....	2
6 Предельные отклонения	2
7 Контроль размеров и формы	4
7.1 Общие положения.....	4
7.2 Наружные размеры.....	4
7.3 Толщина стенки.....	5
7.4 Овальность.....	5
7.5 Вогнутость и выпуклость.....	5
7.6 Перпендикулярность сторон.....	6
7.7 Наружный радиус закругления.....	6
7.8 Скручивание.....	7
7.9 Прямолинейность.....	8
8 Размеры и характеристики.....	8
Приложение А (справочное) Дополнительные предельные отклонения для труб, применяемых в качестве свай.....	9
А.1 Общие положения.....	9
А.2 Дополнительный допуск на овальность.....	9
А.3 Отклонение на случайный эксцентриситет.....	10
А.4 Отклонение на выпучивание.....	11
Приложение В (обязательное) Уравнения для расчета характеристик.....	13
В.1 Общие положения.....	13
В.2 Круглые полые профили.....	13
В.3 Квадратные и прямоугольные полые профили.....	13
Приложение С (обязательное) Характеристики для ряда стандартных размеров.....	16
Таблица С.1 Номинальные размеры и характеристики для круглых полых профилей.....	16
Таблица С.2 Номинальные размеры и характеристики для квадратных полых профилей	21
Таблица С.3 Номинальные размеры и характеристики для прямоугольных полых профилей.....	25
Библиография	30

