

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ХЛОРОКИСЬ МЕДИ,
90%-ный СМАЧИВАЮЩИЙСЯ ПОРОШОК**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ХЛОРОКИСЬ МЕДИ,
90%-ный СМАЧИВАЮЩИЙСЯ ПОРОШОК**
**ГОСТ
13200—75**
Технические условия

 Copper oxychloride, 90% wettable powder.
Specifications

ОКП 24 4310 0100

Дата введения **01.01.77**

Настоящий стандарт распространяется на 90%-ный смачивающийся порошок хлорокиси меди, применяемый в качестве фунгицида и полупродукта для производства комбинированных пестицидов.

Формула: $3\text{CuO} \cdot \text{CuCl}_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$.

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 445, 14.

Насыпная масса препарата без уплотнения — 0,83 г/см³; с уплотнением — 1,1 г/см³.

Требования настоящего стандарта, за исключением требования к внешнему виду препарата, являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. 90%-ный смачивающийся порошок хлорокиси меди должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.1. 90%-ный смачивающийся порошок хлорокиси меди в пересчете на сухое вещество должен состоять из следующих компонентов, %:

хлорокись меди техническая (массовая доля хлорокиси меди не менее 98 %)	92—94
концентрат сульфитно-дрожжевой бражки порошкообразный или лигносульфонаты технические	6
декстрин кислотный по ГОСТ 6034	2

Для производства комбинированных пестицидов продукт выпускают без добавки декстрина.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. По физико-химическим показателям 90%-ный смачивающийся порошок хлорокиси меди должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

 Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма для сорта	
	1-й ОКП 24 4310 0130	2-й ОКП 24 4310 0140
1. Внешний вид	Порошок светло-зеленого цвета с голубым оттенком	
2. Массовая доля хлорокиси меди, %, не менее	88	88
3. Массовая доля водорастворимых хлоридов в пересчете на ион хлора, %, не более	0,7	0,8
4. Массовая доля воды, %, не более	2	2
5. Стабильность 0,5 %-ной (по препарату) водной суспензии, %, не менее	80	75
6. Степень измельчения (остаток на сите с сеткой № 008), %, не более	0,5	0,6

Примечания:

1. В препарате, предназначенном для розничной торговой сети, массовая доля воды должна быть не более 3 %.
2. Качество препарата, предназначенного для экспорта, должно соответствовать требованиям договора между предприятием и внешнеэкономической организацией.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.3. Срок годности препарата, предназначенного для розничной торговой сети, — три года со дня изготовления.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).**2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 14189. Масса партии препарата не должна превышать 20 т.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Пробы 90%-ного смачивающегося порошка хлорокиси меди отбирают по ГОСТ 14189. Масса средней пробы должна быть не менее 200 г. Перед каждым анализом среднюю пробу тщательно перемешивают.

3.2. Внешний вид препарата определяют визуальным осмотром отобранной пробы, помещенной между двумя прозрачными бесцветными стеклами на белом фоне.

3.3. Определение массовой доли хлорокиси меди**(Измененная редакция, Изм. № 2).****3.3.1. Аппаратура, реактивы и растворы**

Кислота серная по ГОСТ 4204, х. ч., разбавленная 1 : 3.

Калий йодистый по ГОСТ 4232, ч. д. а., раствор с массовой долей 20 %.

Натрий серноватистокислый по ГОСТ 27068, ч. д. а., раствор концентрации $c(\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}) = 0,1$ моль/дм³ (0,1 н.).

Крахмал растворимый по ГОСТ 10163, раствор с массовой долей 0,5 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Колбы Кн-1—100 ТС и Кн-1—250 ТС по ГОСТ 25336.

Колба 1—250—2 по ГОСТ 1770.

Пипетка вместимостью 25 см³.

Цилиндры 1—5 и 1—25 по ГОСТ 1770.

Бюретка.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания 200 г или с аналогичными метрологическими характеристиками.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.3.2. Проведение анализа

3 г препарата взвешивают, записывая результат взвешивания в граммах с точностью до четвертого десятичного знака, переносят в коническую колбу вместимостью 100 см³, прибавляют 10 см³ серной кислоты, 20 см³ дистиллированной воды и кипятят 5 мин.

Раствор охлаждают, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 250 см³, доливают водой до метки и тщательно перемешивают.

25 см³ раствора переносят в коническую колбу вместимостью 250 см³, прибавляют 2 см³ раствора серной кислоты, 15 см³ раствора йодистого калия, 25 см³ дистиллированной воды и выделившийся йод титруют раствором серноватистоокислого натрия. Перед концом титрования прибавляют 5 см³ раствора крахмала и титрование продолжают до исчезновения синей окраски раствора.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3.3. Обработка результатов

Массовую долю хлорокиси меди (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 0,011129 \cdot 250 \cdot 100}{m \cdot 25},$$

где V — объем раствора серноватистоокислого натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³, израсходованный на титрование, см³;

0,011129 — масса хлорокиси меди, соответствующая 1 см³ раствора серноватистоокислого натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³, г;

m — масса навески препарата, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,5 %.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа $\pm 0,5$ % при доверительной вероятности 0,95.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.4. Определение массовой доли водорастворимых хлоридов в пересчете на ион хлора

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Кислота азотная по ГОСТ 4461, раствор концентрации $c(\text{HNO}_3) = 6$ моль/дм³ (6 н.).

Ртуть (II) азотнокислая 1-водная по ГОСТ 4520, х. ч., раствор концентрации $c(1/2 \text{Hg}(\text{NO}_3)_2 \cdot 0,5 \text{H}_2\text{O}) = 0,01$ моль/дм³ (0,01 н.).

Раствор готовят следующим образом: 16,3 г азотнокислой ртути взвешивают, записывая результат взвешивания в граммах с точностью до второго десятичного знака, помещают в мерную колбу вместимостью 1 дм³, прибавляют 100 см³ воды. После растворения навески в колбу прибавляют 20 см³ раствора азотной кислоты, доводят объем раствора водой до метки и тщательно перемешивают. Затем 100 см³ полученного раствора переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доводят объем раствора водой до метки и тщательно перемешивают.

Поправочный коэффициент полученного раствора азотнокислой ртути определяют по раствору хлористого натрия концентрации $c(\text{NaCl}) = 0,01$ моль/дм³ (0,01 н.).

Натрий хлористый по ГОСТ 4233, х. ч., раствор концентрации $c(\text{NaCl}) = 0,01$ моль/дм³ (0,01 н.).

Кислота уксусная по ГОСТ 61, х. ч., ледяная.

Спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300, высший сорт.

1,5-Дифенилкарбазид, спиртовой раствор с массовой долей 2 %; готовят следующим образом: 2 г дифенилкарбазида растворяют в смеси 10 г уксусной кислоты и 90 г этилового спирта.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Колбы 1—250—2 и 1—1000—2 по ГОСТ 1770.

Пипетки вместимостью 50 и 100 см³.