

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ

ТРЕБОВАНИЯ К ПОШИВУ

ГОСТ 10399-87

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ

Требования к пошиву

Knitted underwear. Requirements for sewing

ГОСТ
10399-87

ОКП 841000

Срок действия с 01.01.89
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бельевые трикотажные изделия из всех видов полотен, вырабатываемых из натурального, химического сырья и их сочетаний, и устанавливает требования к пошиву.

Примечание. Пошив изделий по лицензиям иностранных фирм должен соответствовать требованиям, установленным в лицензионных соглашениях.

2. Пошив, виды и методы обработки бельевых трикотажных изделий должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, технической документации и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007-81.

3. Виды стежков, строчек и швов, число стежков, применяемых при пошиве, должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
1. Стачной шов: без применения отделочных, прокладочных материалов и тесьмы или с применением эластичной тесьмы и ленты	Трех-, четырехниточный (одно-, двухигольный) краеобметочный	22
		20
		для полотен с начесом, плюшевого переплетения, с рашель-вертелок, рашель, фанговых и оборотных машин
		18
		при соединении эластичной тесьмы по срезам с последующим их застрачиванием

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
с применением отделочных, прокладочных материалов и тесьмы, застежки-молнии	Двухниточный (одноигольный) цепной прямой	22
	Трех-, четырехниточный (одно-, двухигольный) краеобметочный	20
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный прямой	22
2. Накладной шов: с применением прокладочных материалов и без них	Четырехниточный (двухигольный), двенадцатиниточный (шестиигольный), двадцатиниточный (одиннадцатигольный) цепной прямой	22
	Трехниточный (двухигольный), четырехниточный (трехигольный), пятиниточный (двухтрехигольный), шестиниточный (трех-, четырехигольный) плоский	22 20
		для полотен с начесом, плюшевого переплетения, с рашель-вертелок, рашель, фанговых и оборотных машин
без применения прокладочных материалов	Двухниточный (одноигольный) цепной прямой	24
с применением прокладочных материалов, застежки-молнии	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	30
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный прямой,	22
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	25

Продолжение табл. 1

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
при настрачивании резиновой нити, ленты, эластичной тесьмы и с резиновой жилкой	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный прямой, двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный трехниточный (двухигольный) плоский	22
при настрачивании концов эластичной ленты, тесьмы, бретелей и отделок	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	30
3. Шов встык	Двухниточный (одноигольный) челночный прямой	26
4. Настрачивание или расширение краеобметочного шва	Девятиниточный (четыреигольный) плоский	25
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный прямой	20
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	18
	Трехниточный (двухигольный) плоский	20
		18
		для полотен с начесом, плюшевого переплетения, с рашель-вертелок, рашель, фанговых и оборотных машин
5. Окантовочный шов	Двухниточный (одноигольный) цепной прямой	20
	Двухниточный (одноигольный) челночный прямой	24
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	25
	Трехниточный (двухигольный), четырехниточный (трехигольный), пятиниточный (двух-, трехигольный), шестиниточный (трех-, четырехигольный) плоский	20