

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ ДЛЯ ИГОЛЬЧАТОЙ ЛЕНТЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11998—76

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

**ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ
ДЛЯ ИГОЛЬЧАТОЙ ЛЕНТЫ**
Технические условия

 Fine-fibred felt for cards.
Specification

**ГОСТ
11998—76**

 Взамен
ГОСТ 11998—66

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 августа 1976 г. № 1876 срок действия установлен

 с 01.07.1977 г.
до 01.07.1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на тонкошерстный войлок, предназначенный для изготовления игольчатой ленты и пластин для чесальных и ворсовальных машин.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Тонкошерстный войлок для игольчатой ленты выпускают двух марок:

марки А — толщиной 4,0 мм;

марки Б — толщиной 2,6 мм.

1.2. Номинальные размеры и предельные отклонения войлоков должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Размеры для войлоков	
	марки А	марки Б
Длина, м	69,0±0,5	69,0±0,5
Ширина, м	1,39±0,01	1,39±0,01
Толщина, мм	4,0±0,4	2,6±0,2

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Ноябрь 1977 г.

© Издательство стандартов, 1978

1.3. Допускается по соглашению с потребителем устанавливать другую длину и ширину войлока.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тонкошерстный войлок для игольчатой ленты должен изготавливаться из смеси следующего состава:

шерсть овечья натуральная тонкая — 60%;

шерсть овечья натуральная полутонкая — 15%;

очес шерстяной гребенной крупный тонкий и полутонкий и шерсть овечья меховая первой группы качества — 25%.

Допускается заменять натуральную полутонкую овечью шерсть на натуральную тонкую овечью шерсть.

2.2. По физико-механическим и химическим показателям войлок должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Нормы для войлоков	
	марки А	марки Б
Нормированная влажность, %	13	13
Масса 1 м ² , кг	1,28 ^{+0,1} _{-0,15}	0,80 ± 0,05
Плотность, г/см ³	0,32 ± 0,02	0,31 ± 0,02
Содержание свободной серной кислоты, %		
%, не более или	0,03	0,03
содержание щелочи, %, не более	0,2	0,2
Предел прочности на разрыв по длине куска (при нормированной толщине войлока), Па (кгс/см ²), не менее	441 · 10 ⁴ (45)	343 · 10 ⁴ (35)
Удлинение при разрыве по длине куска, %		
%, не более	75	75
Коэффициент упругости по длине куска, не менее	0,68	0,63
Содержание растительных примесей, %, не более	0,6	0,6
Содержание нешерстяных волокон, %, не более	5	5

2.3. Фактическая влажность войлока не должна быть более 13%.

2.4. Войлок должен иметь белый цвет различных оттенков в зависимости от цвета компонентов смеси.

2.5. Войлок не должен иметь признаков расслоения.

2.6. Ворс с одной стороны войлока должен быть равномерно снят.

2.7. На кромках войлока на расстоянии до 2 см от края допускаются цветные метки из шерсти того же качества.

2.8. На кромках войлока не должно быть следов игл от сушильно-ширильной машины.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки по качеству — по ГОСТ 314—72 со следующими изменениями.

3.1.1. Проверке качества по внешнему виду и линейным размерам подвергают каждый кусок.

3.1.2. Для проверки физико-механических и химических показателей от партии отбирают 10% кусков войлока, но не менее одного куска.

3.2. Приемку войлока по количеству производят по кондиционной массе. Кондиционная масса — фактическая масса, приведенная к нормированной влажности. Кондиционную массу войлока (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\phi} \frac{(100 + W_n)}{(100 + W_{\phi})},$$

где m_{ϕ} — фактическая масса войлока, кг;

W_n — нормированная влажность, %;

W_{ϕ} — фактическая влажность, %.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 314—72 со следующими изменениями.

4.1.1. Из отобранных кусков войлока вырезают с обоих концов по одному образцу размером 30×40 см. Для определения плотности войлока допускается по соглашению с потребителем вырезать в одном куске войлока не более двух полосок размером:

по длине куска — не более 200 мм;

по ширине куска — не более 50 мм.

4.1.2. Толщину войлока измеряют толщиномером с диаметром зажимных дисков 10 мм. Давление зажимных дисков должно составлять $1,9 \cdot 10^4$ Па (0,2 кгс/см²).

Толщину войлока измеряют с двух сторон через каждые 5 м длины. Измерения производят с погрешностью до 0,1 мм. Каждая точка замера по толщине должна соответствовать номинальным размерам с предельными отклонениями для войлоков, предусмотренными в табл. 1.