

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ПРОВОДА ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВЗРЫВНЫХ РАБОТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 10—2000

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОВОДА ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВЗРЫВНЫХ РАБОТ

Технические условия

Wire for industrial blasting operations.
SpecificationsГОСТ
6285—74МКС 29.060.10
ОКП 35 5612

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на провода с медными жилами с изоляцией из полиэтилена, предназначенные для промышленных взрывных работ. Провода с диаметром токопроводящей жилы 0,5 мм применяются в качестве выводных концов электровоспламенителей, с диаметром 0,7 и 0,8 мм — для магистральных линий.

Провода предназначены для кратковременной эксплуатации при напряжении 380 В и мгновенной — при переменном напряжении 660 В или постоянном 1500 В.

Допускается эксплуатация проводов при мгновенном постоянном напряжении до 3000 В.

Настоящий стандарт устанавливает требования к проводам, изготавливаемым для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 5).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Провода изготовляют марки ВП — провода с медными жилами с полиэтиленовой изоляцией для взрывных работ.

К марке проводов ВП, предназначенных для эксплуатации в районах с тропическим климатом по ГОСТ 15150, добавляют индекс «Т».

Коды ОКП приведены в приложении 3.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Число жил в проводе, номинальные диаметры их, номинальная толщина полиэтиленовой изоляции, максимальные наружные диаметры проводов должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры, мм

Число жил	Номинальный диаметр жилы	Номинальная толщина изоляции	Максимальный наружный диаметр	Расчетная масса 1 км провода, кг
1	0,5	0,35	1,4	2,7
1	0,8	0,60	2,3	7,0
2	0,7	0,60	4,4	11,8

Примечание. Расчетная масса приведена в качестве справочной.

Предельные отклонения от номинальной толщины изоляции не должны быть более:

±0,05 мм для провода диаметром жилы 0,5 мм;

±0,10 мм для провода диаметром жилы 0,7 и 0,8 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

С. 2 ГОСТ 6285—74

1.3. Строительная длина должна быть:

не менее 1500 м для провода диаметром жилы 0,5 мм;

не менее 500 м для провода диаметром жилы 0,7 и 0,8 мм.

Допускается сдача маломерных отрезков длиной не менее 100 м в количестве не более 10 % сдаваемой партии.

Пример условного обозначения провода с двумя медными жилами диаметром 0,7 мм, с полиэтиленовой изоляцией для взрывных работ:

Провод ВП 2 × 0,7 ГОСТ 6285—74

То же, провода с медной жилой диаметром 0,5 мм с полиэтиленовой изоляцией, тропического исполнения:

Провод ВП-Т 0,5 ГОСТ 6285—74, ГОСТ 15963—79

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Провода должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и другой нормативно-технической документации по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Провода должны изготавливаться исполнений О и Т, категорий размещения 1—5 по ГОСТ 15150.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Токопроводящие жилы должны быть изолированы полиэтиленом, окрашенным в различные цвета.

На поверхности изоляции не должно быть трещин и включений.

Не допускаются эксцентricность изоляции, местные промины и наплывы, раковины, если они выводят толщину изоляции за предельные отклонения.

2.3. Изолированные жилы двухжильного провода должны быть скручены с шагом не более 20 диаметров по скрутке.

Цвет изоляции жил двухжильного провода должен быть различным.

По согласованию с потребителем допускается изготовление двухжильного нескрученного провода.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. На изоляции провода с диаметром жилы 0,5 мм при закручивании не должно появляться трещин.

Механическая прочность изоляции при сжатии должна быть не менее 30 кг.

Примечание. (Исключено, Изм. № 2).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.5. Усадка изоляции провода диаметром жилы 0,5 мм не должна быть более 3 % с каждого конца при условии свободного отрезания провода от бухт.

Изоляция проводов должна обеспечивать прочность сцепления с жилой 300—800 г.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.6. В проводах не должно быть обрывов жил и электрического контакта между ними.

2.7. Электрическое сопротивление токопроводящих жил постоянному току, пересчитанное на температуру 20 °С и длину 1 км, должно быть:

не более 93 Ом для провода диаметром жилы 0,5 мм;

не более 36 Ом для провода диаметром жилы 0,8 мм;

не более 50 Ом для провода диаметром жилы 0,7 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

2.8. Провод и изолированные жилы должны выдерживать на проход испытание напряжением переменного тока частоты не менее 50 Гц:

3000 В для провода диаметром жилы 0,5 мм;

5000 В для провода диаметром жилы 0,7 и 0,8 мм.

2.9. После 3 ч пребывания в воде при температуре до плюс 25 °С провод должен выдержать в течение 5 мин испытание переменным током частоты 50 Гц следующего напряжения:

1000 В для провода диаметром жилы 0,5 мм;

2000 В для провода диаметром жилы 0,7 и 0,8 мм.

2,8, 2,9. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.10. Изоляция проводов должна быть холодостойкой.

2.10а. Провода марки ВП-Т должны быть стойкими к поражению плесневыми грибами.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.11. Материалы, применяемые для изготовления проводов, должны соответствовать:

медная проволока марки ММ — ТУ 16.К71—087;

полиэтилен марок 107—01 (02, 04, 09)К; 178—01 (02, 04, 09)К; 204—07 (19)К; 206—07 (19)К; 271—70 — ГОСТ 16336;

полиэтилен для проводов исполнения Т марок 107—01 (02, 04, 09)К; 178—01 (02, 04, 09)К; 204—07К, 206—07К — ГОСТ 16336.

Кроме того, для изготовления проводов применяют полиэтиленовые концентраты пигментов.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки качества провода на соответствие требованиям настоящего стандарта устанавливаются приемо-сдаточные и периодические испытания.

3.2. Приемо-сдаточные испытания на соответствие требованиям пп. 1.2, 2.2, 2.3, 2.6, 2.8 должны проводиться изготовителем на каждой строительной длине провода.

Проверка провода на соответствие требованию п. 2.7 должна производиться на 3 % катушек или бухт, но не менее чем трех бухтах или катушках от сдаваемой партии.

При получении неудовлетворительных результатов должно быть проведено повторное испытание проводов на удвоенном количестве бухт или катушек, взятых от той же партии.

При получении неудовлетворительных результатов повторного испытания проверке должна подвергаться каждая строительная длина провода.

За партию принимают количество провода одного размера, одновременно предъявляемое к приемке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2а. Потребитель проводит приемо-сдаточные испытания на 3 % бухт или катушек от партии, но не менее чем на трех бухтах или катушках.

За партию принимают количество провода одного размера, полученного потребителем по одному сопроводительному документу.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по этому показателю должно быть проведено повторное испытание удвоенной выборки, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3.3. Периодические испытания проводов на соответствие требованиям пп. 2.4, 2.5, 2.9, 2.10 должны проводиться не реже одного раза в квартал на катушках или бухтах, прошедших приемо-сдаточные испытания.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю по нему должно быть проведено повторное испытание на удвоенном количестве образцов проводов, взятых от той же партии.

При получении неудовлетворительных результатов при повторном испытании проверке должны быть подвергнуты образцы от каждой бухты или катушки с проводом по показателю, по которому повторно были получены неудовлетворительные результаты.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.4. Типовые испытания на соответствие всем требованиям настоящего стандарта проводят по методике, утвержденной в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Конструктивные размеры проводов (пп. 1.2, 2.3 в части шага скрутки) должны быть проверены по ГОСТ 12177.

4.2. Проверка проводов на соответствие требованиям пп. 2.2 и 2.3 (в части расцветки жил) должна быть произведена внешним осмотром.