

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЗАДЕЛКА КАНАТОВ НА КОУШ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19029—73

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

ЗАДЕЛКА КАНАТОВ НА КОУШ**Конструкция и размеры**Closing up of ropes to thimble.
Construction and dimensions**ГОСТ****19029—73**

ОКСТУ 7599

Срок действия

с 01.07.74

до 01.07.99

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заделку стальных канатов по ГОСТ 2172—80 на коуш скручиванием гильзы, применяемую в элементах конструкций с рабочими нагрузками в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Стандарт не распространяется на заделку, применяемую в подъемном оборудовании.

2. Конструкция и размеры заделки канатов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

3. Конструкция и размеры гильзы должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4. Конструкция и размеры коушей должны отвечать требованиям ГОСТ 19030—73.

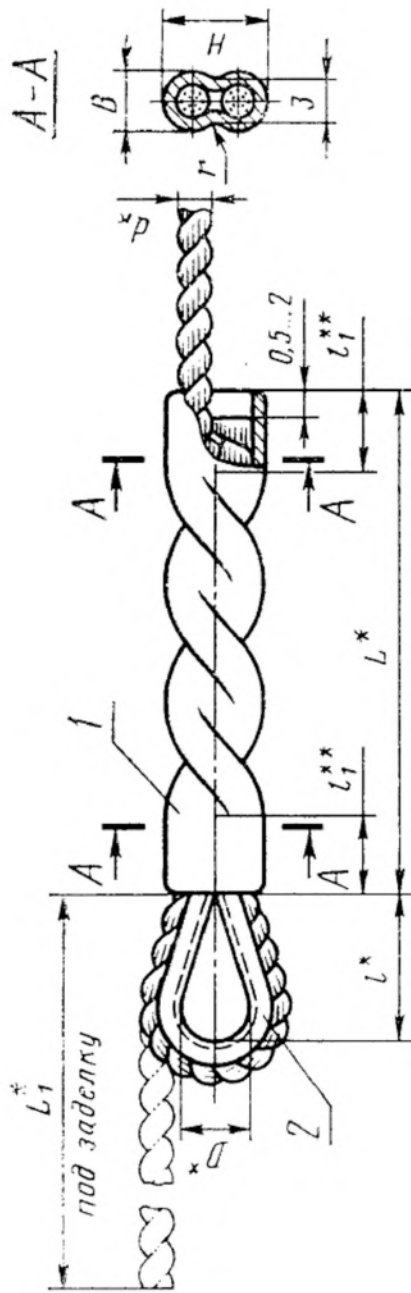
5. Заделка канатов на коуш скручиванием гильзы должна выполняться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по документации, утвержденной в установленном порядке.

Издание официальное



© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



* Размеры для справок.

** l_1 — длина зажима инструментом.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Условный диаметр каната d_k	Применяемость	D	L	l_1	l	l_1	B	H	r (Пред. откл. $\pm 0,3$)	Поз. 1 Гильза	Поз. 2 Коуш	Количество оборотов закрутки гильзы*	Рабочая нагрузка заделки, H , не более	Разрушающее усилие заделки, H , не менее
4,5		12	62	126	22	9	6,5	14,6	1,2	4,5/1	ГОСТ 19029-73	1,5	8000	11956
5,0			72	131		10	7,0			5,0/1			9157	14112
6,0		14	85	149	25	12	9,0	18,0	1,3	6,0/1	8,1		12789	19110

Пример условного обозначения заделки каната с условным диаметром 5,0 мм:
Заделка 5,0 ГОСТ 19029—73

* Допустимый разворот площадок гильзы (l_1) относительно друг друга после повторной вытяжки $\pm 5^\circ$.