

ЧЕТЫРЕХГРАННИКИ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция  
Tetragons for machine retaining devices.  
Design

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

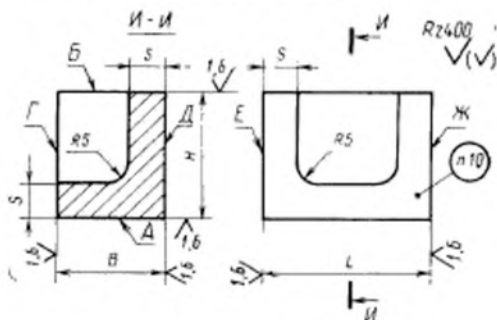
РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСТ  
12954—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры четырехгранников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.  
Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.  
4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.  
5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.  
6. Старение производить после предварительной механической обработки.

## Размеры, мм

Обозначение треугольников	Применяе- мость	L	H	B	α	Масса, кг ре	
7084-0121		60	40	40	14	0,53	
7084-0122	60		0,75				
7084-0123	80		0,98				
7084-0124		80	60	50	16	1,21	
7084-0125	80		1,55				
7084-0126	100		1,89				
7084-0127		100	80	60		2,06	
7084-0128	100		2,50				
7084-0129	125		3,04				
7084-0130		125	100	60	18	3,18	
7084-0131	125		3,86				
7084-0132	160		4,15				
7084-0133		160	100	80	20	5,05	
7084-0134	125		6,07				
7084-0135	160		7,47				
7084-0136	200	9,06					
7084-0137		200	100	80		22	6,68
7084-0138	125		7,96				
7084-0139	160		9,77				
7084-0140		200	200	100	25	11,83	
7084-0141	250		14,42				
7084-0142	100		9,90				
7084-0143		250	125	100		11,70	
7084-0144	160		14,22				
7084-0145	200		17,10				
7084-0146		250	250	100	20,70		
7084-0147	100		15,52				
7084-0148	125		18,11				
7084-0149		320	160	125	28	21,73	
7084-0150	200		25,88				
7084-0151	250		31,06				

Пример условного обозначения четырехгранника размерами  $L=60$  мм и  $H=40$  мм:

*Четырехгранник 7084-0121 ГОСТ 12954—67*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{t_2}{2}$ .

8. Допуск параллельности поверхности *Б* относительно поверхности *А*, поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *Е* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *Д* и *Е* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 23643—81.

7, 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. **(Исключен, Изм. № 1).**

10. Маркировать: обозначение четырехгранника и обозначение стандарта. Допускается маркировку четырехгранника одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**