

**ГОСТ 7995—80**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й Й С Т А Н Д А Р Т**

---

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

# **КРАНЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛЯННЫЕ**

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Издание официальное**



**Москва  
Стандартинформ  
2011**

**КРАНЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛЯННЫЕ****Технические условия****ГОСТ  
7995—80**

Glass stopcocks. Specifications

МКС 71.040.10  
71.040.20  
ОКП 43 2511

**Дата введения 01.01.82**

Настоящий стандарт распространяется на соединительные стеклянные краны (далее — краны) общего назначения, применяемые в лабораториях отдельно и для стеклянных лабораторных приборов и аппаратов, изготавляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт не распространяется на вакуумные краны и краны особого назначения.

**1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Краны должны быть изготовлены следующих типов:

К1Х — одноходовые с индивидуальной пришлифовкой;  
К1Х КШ — одноходовые с взаимозаменяемыми конусами;  
К2Х — двухходовые с индивидуальной пришлифовкой;  
К3Х — трехходовые с индивидуальной пришлифовкой;  
КС — серповидные с индивидуальной пришлифовкой;  
КБ — бюреточные с индивидуальной пришлифовкой.

1.2. Краны типов К1Х, К1Х КШ, К2Х, К3Х, КС должны изготавляться следующих исполнений:

1 — с тонкостенными боковыми трубками;

2 — с толстостенными боковыми трубками.

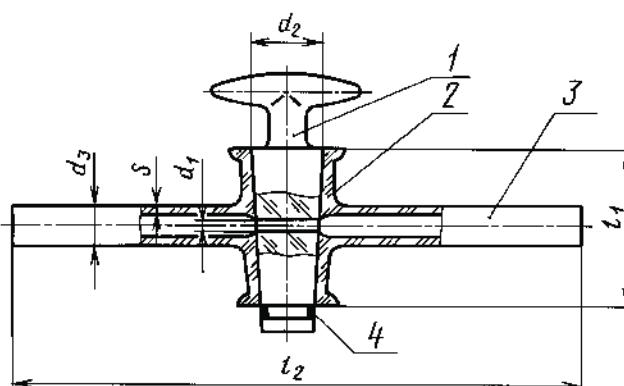
Краны типа КБ должны изготавляться следующих исполнений:

1 — с прямым проходным отверстием;

2 — с боковым проходным отверстием.

1.3. Основные размеры кранов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

**П р и м е ч а н и е.** По согласованию изготовителя с потребителем в приборах и аппаратах допускается применять краны с отводными трубками другой формы и размеров.

**Краны типов К1Х и К1Х КШ**

1 — пробка; 2 — муфта; 3 — отводная трубка; 4 — резиновое кольцо

Черт. 1



Таблица 1

мм

$d_1$		$d_2$		$d_3$		$l_1$		$l_2$ , не более	$s$ , не менее, для исполнений	
Номин.	Пред. откл.		1	2						
1,6	$\pm 0,3$	7,0	$\pm 1,0$	5,5	$\pm 0,5$	22	$\pm 1,0$	215	1,2	1,5
		10,0				25				
		12,5				28, 30				
2,5	$\pm 0,5$	14,5	$\pm 1,5$	7,0	$\pm 1,5$	32		265	1,3	2,0
4,0	$\pm 0,4$	18,8				40	$\pm 1,5$			
6,3	$\pm 0,5$	24,0				44, 50	$\pm 2,0$			
8,0		29,2	$\pm 1,0$	10	$\pm 1,5$	52	$\pm 2,0$	330	1,6	
10,0	$\pm 1,0$					58				

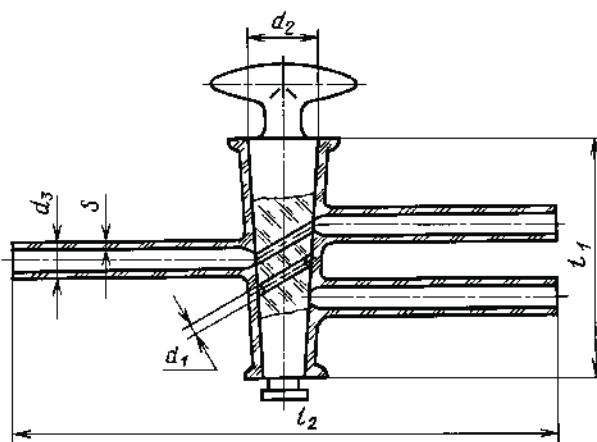
Пример условного обозначения одноходового крана с индивидуальной пришлифовкой, тонкостенными боковыми трубками, длиной муфты 28 мм и проходным отверстием 1,6 мм:

*Кран К1Х—1—28—1,6 ГОСТ 7995—80*

То же, с взаимозаменяемыми конусами, толстостенными боковыми трубками, длиной муфты 32 мм и проходным отверстием 2,5 мм:

*Кран К1Х К1Ш—2—32—2,5 ГОСТ 7995—80*

### Кран типа К2Х



Черт. 2

Таблица 2

мм

$d_1$		$d_2$		$d_3$		$l_1$		$l_2$ , не более	$s$ , не менее, для исполнений	
Номин.	Пред. откл.		1	2						
1,6	$\pm 0,3$	12,5	$\pm 1,0$	5,5	$\pm 0,5$	40	$\pm 1,0$	215	1,2	1,5
				7,0	$\pm 1,5$	45	$\pm 1,5$			

**С. 3 ГОСТ 7995—80**

*Продолжение табл. 2*

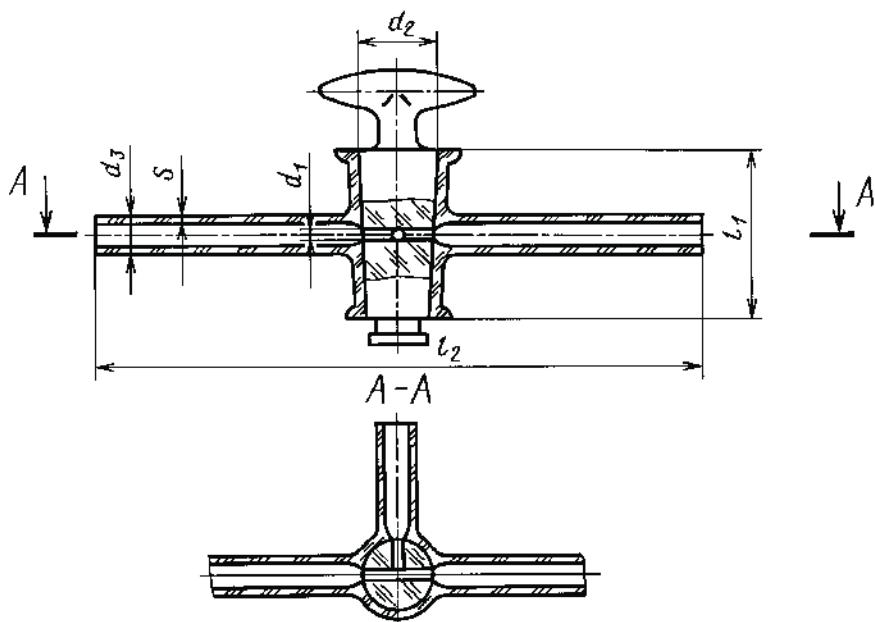
мм

$d_1$		$d_2$		$d_3$		$l_1$		$l_2$ , не более	$s$ , не менее, для исполнений	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		1	2
2,5	$\pm 0,5$	14,5	$\pm 1,0$	7,0	$\pm 1,5$	44, 50	$\pm 2,0$	215	1,2	2,0
4,0	$\pm 0,4$	18,8		10		46, 55		265	1,3	
6,3	$\pm 0,5$	24,0				60				

П р и м ер у с л о в н о г о обозначения двухходового крана с тонкостенными боковыми трубками, длиной муфты 50 мм и проходным отверстием 2,5 мм:

*Кран К2Х—1—50—2,5 ГОСТ 7995—80*

**Кран типа К3Х**



Черт. 3

Т а б л и ц а 3

мм

$d_1$		$d_2$		$d_3$		$l_1$		$l_2$ , не более	$s$ , не менее, для исполнений		
Номин.	Пред. откл.		1	2							
1,6	$\pm 0,3$	12,5	$\pm 1,0$	7,0	$\pm 1,5$	30	$\pm 1,0$	215	1,2	1,5	
2,5	$\pm 0,5$	14,5				32					
4,0	$\pm 0,4$	18,8		10,0		40	$\pm 1,5$	265	1,3	2,0	
		24,0				44	$\pm 2,0$				