

**ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ  
ТКАНЫЕ, ПЛЕТЕННЫЕ, ВЯЗАНЫЕ,  
ВИТЫЕ МЕТРАЖНЫЕ И ШТУЧНЫЕ**

**МАРКИРОВКА И ПЕРВИЧНАЯ УПАКОВКА**

Издание официальное

БЗ 2—2002

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ ТКАНЫЕ,  
ПЛЕТЕННЫЕ, ВЯЗАНЫЕ, ВИТЫЕ МЕТРАЖНЫЕ  
И ШТУЧНЫЕ

Маркировка и первичная упаковка

ГОСТ  
19411—88Haberdashery woven, knitted, twisted metric and piece articles.  
Marking and primary packing

ОКСТУ 8150

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на текстильно-галантерейные изделия тканые, плетеные, вязанные, витые метражные и штучные, мерный и весовой лоскут и устанавливает правила их складывания, маркировки и первичной упаковки.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1. СКЛАДЫВАНИЕ И ПЕРВИЧНАЯ УПАКОВКА МЕТРАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1.1. Метражные изделия выпускают в единицах продукции: мотках, рулонах, бобинах и катушках.

**моток:** Единица продукции, образованная произвольной намоткой слоев метражного изделия на прокладку или без нее (приложение, черт. 1—5, 7, 8, 17).

**рулон:** Единица продукции, образованная плотной намоткой метражного изделия с последовательным наложением слоев на прокладку или без нее (приложение, черт. 6, 9, 10).

**бобина:** Единица продукции, образованная плотной намоткой метражного изделия на объемную прокладку:

- с произвольным наложением одного слоя на другой (приложение, черт. 11);

- с последовательным наложением одного слоя на другой по горизонтали и вертикали (приложение, черт. 12);

- с крестообразным наложением одного слоя на другой (приложение, черт. 13).

**катушка:** Единица продукции, образованная плотной намоткой метражного изделия на объемную прокладку с фланцами:

- с произвольным наложением одного слоя на другой (приложение, черт. 14);

- с последовательным наложением одного слоя на другой по горизонтали и вертикали (приложение, черт. 15);

- с крестообразным наложением одного слоя на другой (приложение, черт. 16).

1.2. Единицы продукции формируют из одного или нескольких отрезков, в соответствии с требованиями ГОСТ 18827 и нормативного документа на изделия технического и специального назначения, одного артикула, одинакового рисунка, цвета и сорта. Длина единицы продукции должна соответствовать указанной в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1988  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Наименование изделия	Единица продукции	Длина единицы продукции, м	Назначение
Ленты (кроме эластичных)	Мотки, рулоны	10; 20; 25; 40; 50; 75; 100	Для розничной торговли
	Мотки, рулоны, бобины, катушки	25; 50; 75; 100; 150; 200; 250; 300; 500; 1000 и более	Для промышленной переработки
Ленты эластичные	Мотки, рулоны	10; 20; 25; 50	Для розничной торговли
		20; 25; 30; 50; 100	Для промышленной переработки
Тесьма плетеная и вязаная (всех видов). Шнуры плетеные, вязаные и витые (всех видов). Кружева плетеные	Мотки, рулоны	5; 10; 20; 25; 30; 40; 50; 75; 100	Для розничной торговли
	Мотки, рулоны, бобины, катушки	20; 25; 30; 50; 100; 200; 300 и более	Для промышленной переработки
Бахрома тканая и вязаная	Мотки, рулоны	10; 20; 25	Для розничной торговли
		20; 50; 100	Для промышленной переработки
Текстильная застежка (лента петельная и лента крючковая)	Рулоны	10	Для розничной торговли
		15; 30; 40; 50	Для промышленной переработки
Фитили	Рулоны	25; 50	Для различной торговли и промышленной переработки

**Примечание.** Тесьма вязаная отделочная «рюш» упаковывается в коробку со свободным расположением слоев изделия. Верхний конец выводится наружу и заклеивается маркировочной этикеткой.

Допускаемое отклонение номинальной длины единицы продукции должно быть в пределах  $\pm 1\%$ , а для эластичных изделий, упакованных на фасовочных автоматах и индивидуальную упаковку —  $\pm 2\%$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3. Метражные изделия могут комплектоваться группами. Группа — несколько единиц продукции одного артикула, рисунка и цвета, перевязанных или без перевязки.

1.4. Каждый моток метражных изделий должен быть перевязан по концам или посередине. Допускается перевязывать моток наружным концом этого же изделия.

По согласованию с потребителем допускается не перевязывать моток при формировании группы изделий для промышленной переработки.

1.5. Каждый рулон, бобину или катушку метражных изделий перевязывают таким образом, чтобы обеспечить прочное закрепление наружных и внутренних слоев.

Допускается наружный конец единицы продукции заправлять под верхний слой витков.

1.6. Для перевязки используют различные обвязочные материалы (шпагат, тесьму, ленту, шнур и т. п.), в том числе отходы производства из всех видов сырья.

1.7. Метражные изделия упаковывают в бумагу, полиэтиленовую пленку, полиэтиленцеллофановую пленку, целлюлозную пленку (целлофан), паковочные ткани, нетканый материал, потребительскую тару (коробки, пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов, пакеты из полимерных материалов и др.).

Метражные изделия для промышленной переработки допускается не упаковывать при условии сохранения товарного вида единицы продукции.

1.8. Бумага, применяемая для упаковки метражных изделий, должна соответствовать требованиям ГОСТ 11600 и ГОСТ 8273, полиэтиленовая пленка — ГОСТ 10354, полиэтиленцеллофановая пленка — ОСТ 6—06—И4, целлюлозная пленка (целлофан) — ГОСТ 7730, потребительская тара; коробки — ГОСТ 12301, или изготовлены из картона по ГОСТ 7933, пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов — ГОСТ 12303, пакеты из полимерных материалов — ГОСТ 12302 и других нормативных документов.

1.9. Определение упаковочной единицы по ГОСТ 16299. Упаковочная единица должна содержать метражные изделия одного артикула, рисунка и цвета.

Допускается комплектовать изделия разных цветов с пометкой на маркировочном ярлыке «Ассорти».

1.7—1.9. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.10. Упаковка метражных изделий должна обеспечивать их сохранность в процессе транспортирования.

1.11. В зависимости от назначения метражных изделий комплектация и упаковывание проводится в соответствии с требованиями табл. 2.

Таблица 2

Наименование продукции	Количество единиц продукции, упакованных		Назначение
	в коробку или пачку	в пакет, бумагу, пленку или нетканый материал	
Ленты (кроме эластичных)	4; 5; 10; 20	5; 10; 20	Для розничной торговли
	1—70	1—25	Для промышленной переработки
Ленты эластичные	10	5; 10	Для розничной торговли
	10	1—20	Для промышленной переработки
Тесьма плетеная и вязаная (всех видов). Шнуры плетеные, вязаные, витые (всех видов). Кружева плетеные	5; 10; 20	2; 10; 20; 40	Для розничной торговли
	5; 10; 20; 50; 100	1—20; 40	Для промышленной переработки
Бахрома тканая и вязаная	5	2—10	Для розничной торговли и промышленной переработки
Текстильная застежка (лента петельная и лента крючковая)	10	10	Для розничной торговли
	30	10	Для промышленной переработки
Фитили	—	4; 5; 10	Для розничной торговли и промышленной переработки

**Примечание.** По согласованию с потребителем фирменные жаккардовые ленты упаковывают в раскроенном виде в коробку в количестве не более 100 м.

1.12. Допускается изменять упаковочные материалы, вид потребительской тары, не ухудшая товарный вид изделий при транспортировании и хранении.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.13. Складывание, маркировка, упаковка метражных изделий, предназначенных для дальнейшей переработки внутри предприятий одного производственного объединения, осуществляется в соответствии с технической документацией на эти изделия.

## 2. СКЛАДЫВАНИЕ И ПЕРВИЧНАЯ УПАКОВКА ШТУЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

2.1. Штучные изделия выпускают в единицах продукции парными (шнурки, подвязки), в виде группы изделий (фитили), в виде единичных изделий (пояс).

2.2. Единицы продукции могут быть сформированы в группы однородных изделий.

2.3. Штучные изделия должны быть упакованы в бумагу, полиэтиленовую пленку, целлюлозную пленку (целлофан), в потребительскую тару (коробки, пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов, пакеты из полимерных материалов и др.).

2.4. Бумага, применяемая для упаковки, должна отвечать требованиям ГОСТ 11600 и