



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ЖИДКОСТИ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ
ДЕМПФИРУЮЩИЕ 132-30**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10887—75

Издание официальное

3 руб. БЗ 11—12—91



**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

ЖИДКОСТИ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ**ДЕМПФИРУЮЩИЕ 132-30**

Технические условия

ГОСТ**10887—75**

Silicone damping fluids 132-30. Specifications

ОКП 22 2911

Срок действия с 01.07.76

до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на кремнийорганические демпфирующие жидкости 132-30, представляющие собой смеси полиэтилсилоксанов.

Демпфирующие жидкости предназначены для демпфирования в изделиях приборостроения и могут быть использованы в интервале температур от минус 60 до плюс 100 °С.

1. ТИПЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от вязкости демпфирующие жидкости 132-30 выпускают девяти типов: I; II; III; IV; V; VI; VII; VIII; IX.

1.2. По физико-химическим показателям демпфирующие жидкости 132-30 должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Наименование показателей	Номеры для типов									Методы испытаний
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	
1. Внешний вид	22 2911 0101	22 2911 0102	22 2911 0103	22 2911 0104	22 2911 0105	22 2911 0106	22 2911 0107	22 2911 0108	22 2911 0109	По ГОСТ 20841.1-75
2. Механические при- меси	10	20	65	100	200	250	350	500	1000	По ГОСТ 20841.1-75
3. Кинематическая вяз- кость при 20 °С, сСт	110	110	150	170	250	250	250	250	250	По ГОСТ 33-82 и п. 3.5 настоящего стандарта
4. Температура вспыш- ки, определяемая в от- крытом тигле, °С, не ме- нше	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	По ГОСТ 4333-87 и п. 3.6 настоящего стандарта
5. Массовая доля эток- сильных групп, %, не выше	24-28	25-28	26-28	26-28	26-28	26-28	27-29	27-29	27-35	По ГОСТ 20841.5-75 и по п. 3.2 настоящего стандарта
6. Массовая доля во- кремния, %	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7	По ГОСТ 20841.2-75 и по п. 3.3 настоящего стандарта
7. Реакция среды	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	По ГОСТ 20841.4-75
8. Массовая доля во- ды, %, не более	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	По п. 3.4 настоящего стан- дарта

Примечание. Допускаемые отклонения вязкости для каждого типа жидкости $\pm 10\%$ от указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Демпфирующие жидкости должны поставляться партиями. За партию принимают количество жидкости, однородное по качеству, полученное от одной или нескольких операций, сопровождаемое одним документом о качестве.

2.2. Для проверки качества от партии отбирают 10 % единиц продукции, но не менее чем три при партиях 30 и менее единиц продукции.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей должны проводиться по всем показателям повторные испытания пробы, взятой от удвоенного количества мест той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб

3.1.1. Перед отбором проб демпфирующую жидкость тщательно перемешивают. Пробы отбирают сухой чистой стеклянной трубкой с оттянутым концом, погружая ее до дна тары.

3.1.2. Точечные пробы соединяют вместе, тщательно перемешивают и сокращают. Среднюю пробу массой не менее 0,5 кг помещают в чистую сухую стеклянную банку с герметично закрывающейся пробкой. К банке прикрепляют ярлык с обозначением: наименования продукта, номера партии, даты отбора пробы.

Перед каждым испытанием среднюю пробу перемешивают.

3.2. Массовую долю этоксильных групп определяют по ГОСТ 20841.5—75, при этом навеску испытуемой жидкости массой около 0,1—0,15 г взвешивают на весах с наибольшим пределом взвешивания 200 г (результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака).

При расчете содержания этоксильных групп «К» принимают равным 0,00015.

3.3. Массовую долю кремния определяют по ГОСТ 20841.2—75, при этом к навеске испытуемой жидкости около 0,5 г, взвешенной на весах с наибольшим пределом взвешивания 200 г (результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака) приливают 1,5 см³ олеума.

При отсутствии азотной кислоты приливают 4 см³ олеума и выдерживают в течение 1 ч.

3.1.2—3.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).