

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 11002—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЯЩИКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОВОЛОКОАРМИРОВАННЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2008

**ЯЩИКИ ДЕРЕВЯННЫЕ
ПРОВОЛОКОАРМИРОВАННЫЕ****Общие технические условия**Wooden cases reinforced with wire.
General specifications**ГОСТ
11002—80
Взамен
ГОСТ 11002—64**МКС 55.160
ОКП 53 7115

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 августа 1980 г. № 4308 дата введения установлена

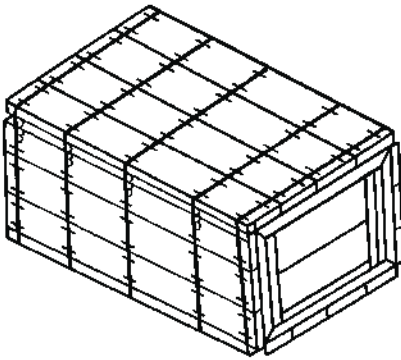
01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

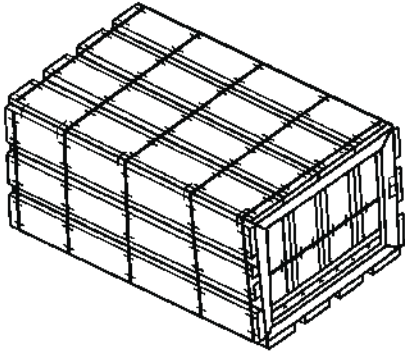
Настоящий стандарт распространяется на проволочкоармированные разборно-складные ящики для грузов массой до 200 кг, предназначенные для упаковывания конкретных видов продукции с упаковочной плотностью не более 1 кг/дм³.**1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Типы ящиков должны соответствовать указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Тип и характеристика ящика	Обозначение типа	Чертеж	Предельная масса груза в ящике, кг
I — с торцовыми стенками, соединяемыми с корпусом гвоздями	I	 <p>Черт. 1</p>	200

Продолжение табл. 1

Тип и характеристика ящика	Обозначение типа	Чертеж	Предельная масса груза в ящике, кг
II — с торцовыми стенками, соединяемыми с корпусом с помощью проволочных петель	II	 <p>Черт. 2</p>	100

Допускается изготовлять ящики типа II для грузов массой до 50 кг с петлями на торцовых стенках вместо проволочных поясов по две петли на каждой торцовой стенке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. При упаковывании в ящики типов I и II грузов массой более 50 кг допускается устанавливать на ящиках дополнительные крепления в виде обтяжки ящиков в продольном и поперечном направлениях металлической упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73.

При упаковывании в ящики типа I грузов массой более 100 кг допускается торцовые стенки дополнительно прибить к дну и крышке двумя гвоздями с каждой стороны.

1.3. Тип ящика, а также вид дополнительного крепления устанавливают в нормативно-технической документации на ящики для конкретных видов продукции в зависимости от свойств и массы этой продукции, условий транспортирования, хранения и требований к ее упаковке.

1.4. Размеры ящиков должны устанавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 21140—88 и с учетом габаритов и массы упаковываемого груза.

1.5. Толщина дощечек боковых, торцовых стенок, дна и крышки ящиков с суммой просвета до 10 % ширины ящика должна соответствовать указанной в табл. 2.

Таблица 2

Размеры, мм

Масса груза в ящике, кг	Толщина дощечек при количестве проволочных поясов				
	3	4	5	6	7
До 25	4	4	4	—	—
Св. 25 » 50 включ.	4	4	4	4	4
» 50 » 100 »	6	6	4	4	4
» 100 » 150 »	9	9	6	6	4
» 150 » 200	9	9	9	6	6

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Толщина дощечек ящиков, имеющих сумму просветов щитов от 11 до 50 %, должна быть увеличена на 1 мм.

С. 3 ГОСТ 11002—80

Величина просвета на щитах ящиков устанавливается в нормативно-технической документации на ящики для конкретных видов продукции.

1.7. Просветы по продольным ребрам ящиков при сборке не должны превышать 10 мм.

1.8. Ширина дощечек в ящиках должна быть не менее 50 мм.

Допускается применять в щите одну дощечку шириной не менее 40 мм, которую располагают посередине щита.

1.9. Толщина и ширина планок боковых стенок, дна и крышки ящиков типов I и II и планок торцовых стенок ящиков типа I в зависимости от массы груза должны быть, мм:

до 25 кг	19 × 18
св. 25 » 100 кг	22 × 22
» 100 » 200 кг	25 × 25

1.10. Толщина планок торцовых стенок в ящиках типа II должна быть равна толщине дощечек торцовых стенок, а ширина планок — 30—50 мм.

1.11. Проволочные пояса должны прибиваться к дощечкам и планкам скобами. Расстояние между поясами не должно превышать 200 мм.

1.12. Диаметр проволоки для поясов расстила и торцовых стенок устанавливается в зависимости от массы груза и должен соответствовать табл. 3.

Т а б л и ц а 3

Р а з м е р ы , м м

Масса груза, кг	Диаметр проволоки при количестве поясов				
	3	4	5	6	7
До 25	1,6—1,8	1,6—1,8	1,6—1,8	—	—
Св. 25 » 50 включ.	1,6—1,8	1,6—1,8	1,6—1,8	1,8—2,0	—
» 50 » 100 »	1,6—1,8	1,8—2,0	2,0—2,2	2,0—2,2	2,2—2,5
» 100 » 150 »	—	2,0—2,2	2,0—2,2	2,0—2,2	2,2—2,5
» 150 » 200	—	—	2,2—2,5	2,2—2,5	2,2—2,5

1.13. Диаметр проволоки для скоб, предназначенных для крепления крайних проволочных поясов, должен быть равен 1,2—1,4 мм, а для крепления средних поясов, поясов на торцовых стенках и планок на торцовых стенках в ящиках — 1,0—1,2 мм.

1.14. Предельные отклонения размеров ящиков и их деталей указаны в приложении 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по стандартам (техническим условиям) и по чертежам, утвержденным в установленном порядке, на ящики для конкретных видов продукции.

2.2. Для изготовления ящиков должна применяться древесина мягких лиственных пород и березы по ГОСТ 2695—83; ГОСТ 9462—88 и хвойных пород по ГОСТ 8486—86, ГОСТ 24454—80, ГОСТ 9463—88.

Допускается вместо дощечек толщиной 4 мм для изготовления торцовых стенок и средних дощечек боковых стенок дна и крышки применять древесно-волоконистую плиту толщиной не менее 3,2 мм по ГОСТ 4598—86 и фанеру толщиной 4 мм по ГОСТ 3916.1—96, ГОСТ 3916.2—96.

2.3. Влажность древесины дощечек и планок готовых ящиков не должна превышать 22 %.

Допускается по согласованию с потребителем, если это не влияет на сохранность и качество продукции, изготавливать ящики из дощечек и планок с влажностью древесины 40 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. По показателям качества древесина дощечек и планок должна соответствовать требованиям ГОСТ 2991—85.