

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 12586.0—83,
ГОСТ 12586.1—83

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

ТРУБЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НАПОРНЫЕ ВИБРОГИДРОПРЕССОВАННЫЕ

Издание официальное

БЗ 2—2002

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

**ТРУБЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НАПОРНЫЕ
ВИБРОГИДРОПРЕССОВАННЫЕ**

Технические условия

**ГОСТ
12586.0—83**

Reinforced-concrete vibrohydropressed pressure pipes. Specifications

ОКП 58 6111

Дата введения 01.01.85

Настоящий стандарт распространяется на железобетонные предварительно напряженные напорные раструбные трубы, изготавливаемые из тяжелого бетона методом виброгидропрессования и предназначенные для прокладки напорных трубопроводов, по которым транспортируют жидкости с температурой не выше 40 °С и неагрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции и уплотняющие резиновые кольца стыковых соединений.

Если транспортируемая жидкость или грунты являются агрессивными по отношению к трубам или уплотняющим резиновым кольцам, то следует предусматривать их защиту от коррозии.

Трубы применяют в трубопроводах в соответствии с указаниями материалов для проектирования серии 3.901—1/85.

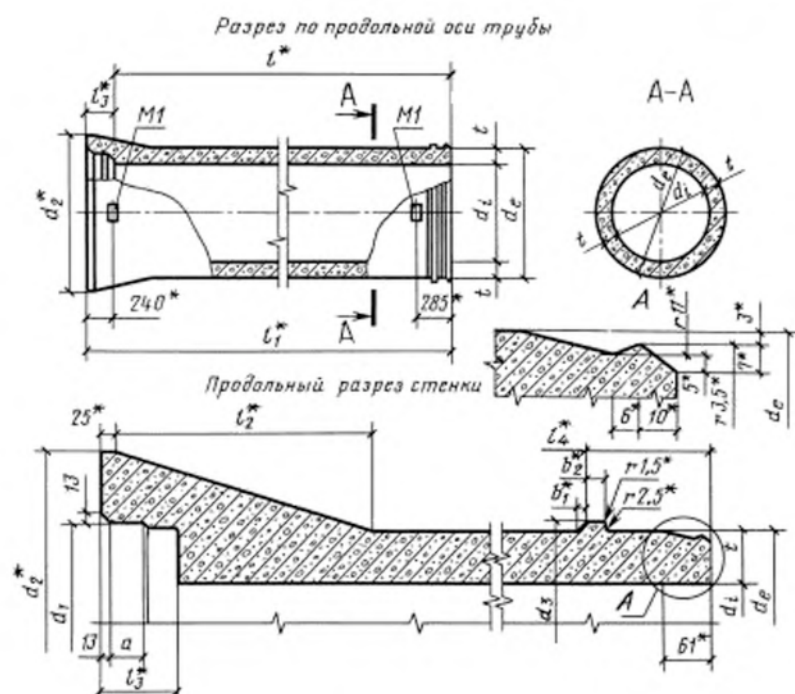
1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Трубы в зависимости от значения расчетного внутреннего давления в трубопроводе подразделяют на четыре класса: 0 — на давление 2,0 МПа (10 кгс/см²); I — на 1,5 МПа (15 кгс/см²); II — на 1,0 МПа (10 кгс/см²); III — на 0,5 МПа (5 кгс/см²).

Прочностные характеристики труб обеспечивают работу трубопроводов под указанными давлениями при внешних нагрузках, соответствующих усредненным условиям укладки труб по ГОСТ 22000.

При условиях укладки труб, обеспечивающих снижение значений внешних нагрузок на трубопровод, по согласованию потребителя с предприятием-изготовителем и проектной организацией, допускается применять трубы I—III классов при внутреннем давлении, превышающем расчетные значения для каждого класса труб на 0,3 МПа (3 кгс/см²).

1.2. Форма и размеры труб должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Справочные размеры для изготовления форм.

Черт. 1

По технологическим условиям допускается изменять форму перехода цилиндрической части трубы в раструбную без изменения угла наклона наружной поверхности раструба.

Таблица 1

Диаметр условного прохода трубы d , мм	Марка трубы	Размеры трубы, мм												Масса трубы, (справочная), т	Код ОКП	
		d_1	d_e	d_1	d_2	d_3	l	l_1	t	l_2	l_3	l_4	a			b_1
500	ТН50—0	500	610	634	790	628	5185	55	485	185	145	112	9	24	1.32	58 6111 0070
	ТН50—I															58 6111 0001
	ТН50—II															58 6111 0002
	ТН50—III															58 6111 0120
600	ТН60—0	600	730	754	940	748	5000	65	565	185	145	112	9	24	1.89	58 6111 0071
	ТН60—I															58 6111 0004
	ТН60—II															58 6111 0005
	ТН60—III															58 6111 0121
800	ТН80—I	800	930	955	1152	948	5195	625	195	155	122	9	29	2.48	58 6111 0007	
	ТН80—II														58 6111 0008	
	ТН80—III														58 6111 0009	

Диаметр условного прохода трубы d , мм	Марка трубы	Размеры трубы, мм													Масса трубы, (справочная), т	Код ОКП		
		d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	l	l_1	l_2	l_3	l_4	a	b_1	b_2				
1000	ТН100—I	1000	1150	1175	1384	1168	5000	5195	75	655	195	155	122	9	29	3,55	58 6111 0010	
	ТН100—II								85	775				10			58 6111 0011	
	ТН100—III																	58 6111 0012
1200	ТН120—I	1200	1370	1397	1660	1390	5000	5225	95	845	225	165	145	12	29	4,95	58 6111 0013	
	ТН120—II								105	920								58 6111 0014
	ТН120—III																	
1400	ТН140—I	1400	1590	1617	1900	1610	5000	5225	95	845	225	165	145	12	29	6,65	58 6111 0016	
	ТН140—II								105	920								58 6111 0017
	ТН140—III																	
1600	ТН160—I	1600	1810	1841	2140	1834	5000	5225	105	920	225	165	145	12	29	8,20	58 6111 0019	
	ТН160—II																	58 6111 0020
	ТН160—III																	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Трубы армируют продольной напрягаемой арматурой из проволоки периодического профиля класса Вр-II и спиральной напрягаемой арматурой из гладкой проволоки класса В-II, витки которой закрепляют в разделительных полосах из стальной холоднокатаной ленты.

1.4. В случае предусмотренной проектом защиты трубопровода от электрокоррозии, вызываемой блуждающими токами, по требованию потребителя, трубы изготавливают со специальными закладными изделиями, соединенными с арматурой труб, для устройства электрических перемычек между арматурой смежных труб. Расположение закладных изделий в трубах приведено на черт. 1, а конструкцию и способ их установки следует принимать по ГОСТ 12586.1.

1.5. Технические показатели и армирование труб в зависимости от их класса, а также арматурные изделия труб приведены в ГОСТ 12586.1.

1.6. Трубы обозначают марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009.

Марка труб состоит из двух буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит сокращенное наименование трубы и диаметр условного прохода трубы в дециметрах. Во второй группе указывают класс трубы. Для труб с внутренним давлением, превышающим расчетное значение (п. 1.1), вторую группу дополняют строчной буквой «у», а для труб с закладными изделиями (п. 1.4) — строчной буквой «к».

Пример условного обозначения (марки) трубы диаметром условного прохода 800 мм и I класса:

ТН80-I

То же, трубы диаметром условного прохода 1200 мм, II класса, предназначенные для трубопроводов с внутренним давлением 1,3 МПа (13 кгс/см²), с закладными изделиями:

ТН120-IIук

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Трубы следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке, по чертежам, приведенным в ГОСТ 12586.1.