

**ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С УПОРОМ**

Конструкция

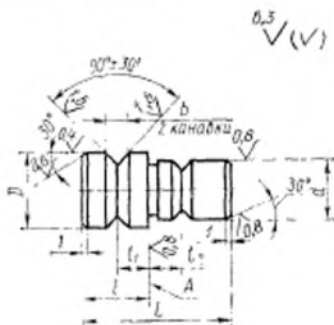
Fixing bolts with stop.  
Design

ГОСТ

16898—71

Дата введения 01.07.72

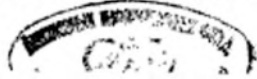
1. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



Размеры мм

Обозначения пальцев	Применяемость	$D$ мм	$L$	$d$ мм	$b$	$t$	$t_1$	$t_2$	Масса, кг
7030-2501		10	22	8	4	12	6	5	0,007
7030-2502		12	28	10		16	8	6	0,020
7030-2503		16	40	12	5	24	12	8	0,040
7030-2504		20	45	16	6			10	0,090

Пример условного обозначения пальца размером  $D=10$  мм:

*Палец 7030-2501 ГОСТ 16898—71*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—90.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У7А.

3. Твердость — 51,5...56,0 HRC.

4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,

$$\pm \frac{t_2}{2}.$$

6. Допуск радиального биения поверхности  $D$  относительно оси поверхности  $d$  — 0,02 мм.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Допуск перпендикулярности опорной поверхности  $A$  относительно оси поверхности  $d$  — 0,01 мм на длине 100 мм.

8. Маркировать обозначение пальца и обозначение стандарта. Допускается маркировку пальцев одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**