

Изменение № 1 ГОСТ 19771-93 Уголки стальные гнутые равнополочные. Сортамент

Принято Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 21-2002 от 30 мая 2002 г.)

Зарегистрировано Бюро по стандартам № 4083

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: АМ, ВY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК(ИСО 3166)004]

Дата введения

Первая страница. Под словами «Издание официальное» дополнить знаком: «★».

Пункт 4. После слов «указанным в табл. 1; для уголков из углеродистой» исключить слова: «полуспокойной и»;

после слов «47 кгс/мм²» дополнить словами: «и из низколегированной стали»;

таблицы 1 и 2 дополнить значениями:*

таблица 1. Графа « F , см²»;

Для уголков размером $80 \times 6 \times 9$ заменить значение: 18,93 на 8,93;

таблица 2. Графа « F , см²».

Для уголков размером $70 \times 4,0 \times 10$ заменить значение: 5,34 на 5,23;

для уголков размером $120 \times 5,0 \times 10$ заменить значение: 11,20 на 11,48;

графа «Масса 1 м, кг.» Для уголков размером $120 \times 5,0 \times 10$ заменить значение: 11,10 на 9,01.

Примечание 3 к табл. 1 и 2 после слова «кипящей» дополнить словами: «и полуспокойной».

Пункт 5. Таблицу 3 изложить в новой редакции.

Пункт 6. Второй абзац после слов «до 80 мм» дополнить словом: «включительно».

Пункт 7 изложить в новой редакции:

«7. Уголки изготавливают длиной от 3 до 12 м:

мерной длины;

кратной мерной длины;

немерной длины.

При изготовлении уголков мерной и кратной мерной длины допускаются уголки немерной длины в количестве не более 7 % массы партии».

Пункт 8. Таблица 4. Формулу изложить в новой редакции: «+ (40 + 5 ($L - 7$))».

* Таблицы 1 и 2 смотри на с. 34.

Таблица 1

<i>b</i>	<i>s</i>	<i>R</i> , не более	<i>n</i>	<i>F</i> , cm^2	Справочные значения величин для осей				Масса 1 м, кг
					<i>x</i> – <i>x</i> (<i>y</i> – <i>y</i>)	<i>x</i> ₀ – <i>x</i> ₀	<i>y</i> ₀ – <i>y</i> ₀	<i>x</i> ₁ – <i>x</i> ₁ (<i>y</i> ₁ – <i>y</i> ₁)	
55	3,0	4	16	3,14	9,14	1,73	15,32	2,21	3,56
								1,06	16,68
								1,52	2,46

Таблица 2

<i>b</i>	<i>s</i>	<i>R</i> , не более	<i>n</i>	<i>F</i> , cm^2	Справочные значения величин для осей				Масса 1 м, кг
					<i>x</i> – <i>x</i> (<i>y</i> – <i>y</i>)	<i>x</i> ₀ – <i>x</i> ₀	<i>y</i> ₀ – <i>y</i> ₀	<i>x</i> ₁ – <i>x</i> ₁ (<i>y</i> ₁ – <i>y</i> ₁)	
120	6,0	14	16,7	13,60	195,96	3,79	320,39	4,85	71,53
								2,29	346,51
								3,15	683,34
160	5,0	10	29,0	15,48	402,56	5,10	651,28	6,48	158,51
								4,26	12,15

Таблица 3
В миллиметрах

Ширина полки	Пределные отклонения		
	точность профилирования		
До 50 вкл.	<i>A</i>	<i>B</i>	<i>B</i>
Св. 50 до 100 вкл.	± 1,00	± 1,20	± 1,50
» 100 » 50 »	± 1,50	± 2,00	± 2,50
» 150	± 1,70	± 2,50	± 3,00

(ИУ ТНГА № 11 2005)

УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Сортамент

Издание официальное

ГОСТ 19771—93

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Украинским научно-исследовательским институтом металлов (УкрНИИМет)

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 3 от 17 февраля 1993 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 ВЗАМЕН ГОСТ 19771—74

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в без разрешения Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации