



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ШВЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ
ИЗ ВИНИПЛАСТА
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО
ПЛАСТИКАТА И ПОЛИЭТИЛЕНА**

**МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА.
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

ГОСТ 16971—71

Издание официальное

Цена 4 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШВЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ
ИЗ ВИНИПЛАСТА
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО
ПЛАСТИКАТА И ПОЛИЭТИЛЕНА

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА.
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 16971—71

Издание официальное



2291-95
2295

МОСКВА — 1973

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом пластических масс (НИИПМ)

Директор института д-р техн. наук Попов В. А.
Неполнчики Татевосьян Г. О., Высоцкий М. М.

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член Коллегии Жириков М. Г.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ

Отделом химии и нефтепродуктов Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Начальник отдела Поволоцкий Л. И.
Гв. специалист Морозова Е. Н.
Ст. инженер Литвин Т. Ф.

Отделом сварки Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Лучанский Л. Х.
Зав. сектором Родин И. З
Ст. инженер Калмыкова В. А.

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 25 декабря 1970 г. (протокол № 233)

Председатель отраслевой научно-технической комиссии Милованов А. П.
Члены комиссии: Коваленко Ф. Ф., Ушаков В. П., Тихонов В. Т., Белова Е. М.,
Медведева Т. В., Поволоцкий Л. И.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 мая 1971 г. № 931

Редактор С. Г. Вилькина

Технический редактор Т. И. Неверова

Корректор Э. А. Шмелева

Сдано в наб. 11/X 1973 г. Подп. в из-ч. 23/VII 1973 г. 0,75 п. з. Тип. 800

Издательство стандартов Москва, Д-22, Новогиреевский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугас, 12/4. Зак. 2090

ШВЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ИЗ ВИНИПЛАСТА,
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА
И ПОЛИЭТИЛЕНА

Методы контроля качества.

Общие требования

Welded joints of Plasticized PVC, unplasticized PVC and polyethylene. Quality control methods.
Total requirements

ГОСТ
16971-71

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14/V 1971 г. № 931 срок введения установлен

с 1/I 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает методы контроля качества швов сварных соединений из винипласта, поливинилхлоридного пластика и полиэтилена, выполненных всеми способами сварки.

Стандарт не устанавливает методы контроля качества швов сварных соединений труб.

I. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Предусматриваются следующие методы контроля швов сварных соединений:

наружный осмотр и обмер;

механические испытания на растяжение, напряженный изгиб и ударный изгиб;

испытания на герметичность.

1.2 Указанные методы должны применяться при контроле качества швов готовых изделий путем испытания образцов, изготовленных из изделий или из контрольных сварных соединений (проб). Испытания на герметичность проводятся только на готовых изделиях.

Допускается применять другие методы контроля, не предусмотренные настоящим стандартом, по специальной технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.3. Если изделия, выполненные методом сварки, должны эксплуатироваться в условиях агрессивных сред, швы сварных соединений необходимо выдерживать в этих средах, а затем испытывать на растяжение, напряженный или ударный изгиб (в зави-

