

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



Нирг. ЦСМ О  
Контрольный экземпляр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

02.01.2000г.

## УГЛОМЕРЫ С НОНИУСОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5378—88

(СТ СЭВ 850—87)

Издание официальное

БЗ 8—88/567

3 коп.

*31-000*

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

## УГЛОМЕРЫ С НОНИУСОМ

Технические условия

Vernier protractors.  
Specifications

ГОСТ

5378—88

(СТ СЭВ 850—87)

ОКП 39 4411, 39 4412

Срок действия с 01.01.90

до 01.01.2000

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на угломеры с отсчетом по нониусу 2', 5' и 10' для измерения наружных углов от 0° до 360° и внутренних от 40° до 180°.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Типы и основные параметры угломеров должны соответствовать указанным в табл. 1 и на черт. 1—4.

Таблица 1

Тип угломера	Значение отсчета по нониусу	Предел измерений		Номер чертежа
		наружных углов	внутренних углов	
1	2' и 5'	От 0° до 180°	—	1
2	2'	> 0° > 360°	От 40° до 180°	2
3	5' и 10'	> 0° > 360°	—	3
4	10'	> 0° > 180°	—	4

1.2. Пример условного обозначения угломера типа 1 со значением отсчета по нониусу 2':

*Угломер типа 1—2 ГОСТ 5378—88*

1.3. Угломер типа 3 должен быть изготовлен с двумя линейками длиной 200 и 300 мм. Допускается применение линеек длиной 150 и 315 мм.

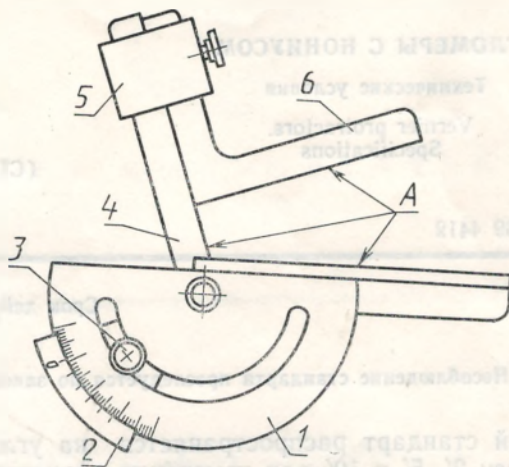
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1989

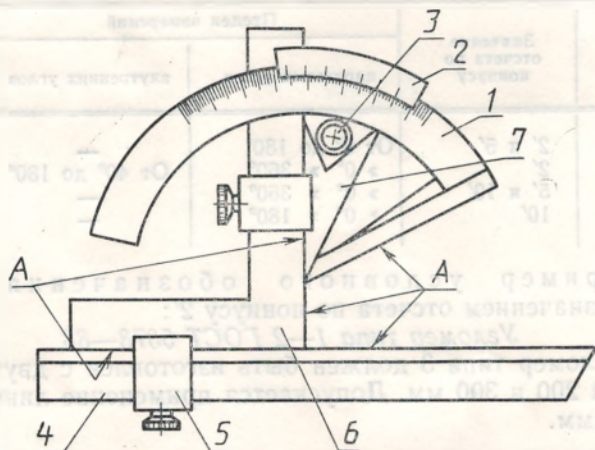
Тип. 1



1—основание; 2—нониус; 3—стопор; 4—линейка;  
5—зажим; 6—угольник; А—измерительные поверх-  
ности

Черт. 1

Тип. 2

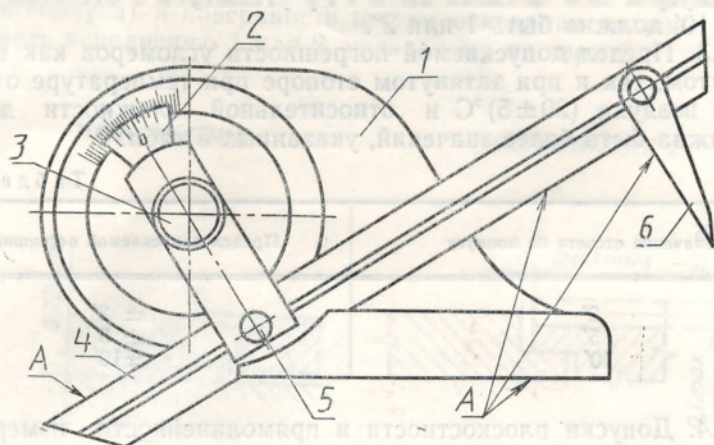


1—основание; 2—нониус; 3—стопор; 4—линейка; 5—зажим;  
6—угольник; 7—сектор; А—измерительные поверхности

Черт. 2



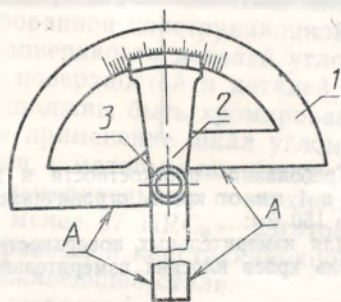
Тип. 3



1—основание; 2—нониус; 3—стопор; 4—линейка; 5—зажим; 6—вспомогательная линейка; А—измерительные поверхности

Черт. 3

Тип. 4



1—основание; 2—нониус; 3—стопор;  
А—измерительные поверхности

Черт. 4

Примечание. Черт. 1—4 не определяют конструкцию угломеров.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 2.1. Характеристики

2.1.1. Угломеры должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.