

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
С О Ю З А С С Р

---

# КОЛПАЧКИ РЕЗИНОВЫЕ ЗАЩИТНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19324—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## КОЛПАЧКИ РЕЗИНОВЫЕ ЗАЩИТНЫЕ

Технические условия

Rubber protective caps.  
SpecificationsГОСТ  
19324—80\*Взамен  
ГОСТ 19324—73

ОКП 75 9970

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1980 г. № 6187 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 23.03.84  
№ 935 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на резиновые защитные колпачки (далее — колпачки), предназначенные для защиты от замыканий токопроводящих болтов и кабельных наконечников в цепях постоянного и переменного тока напряжением до 1000 В и частотой до 1000 Гц (из резины марки НО-68—1 — до 500 В).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Колпачки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 19323—73 по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Резины, предназначенные для изготовления колпачков, должны содержать антисептики (фунгициды) в соответствии с ГОСТ 15152—69.

1.3. Вид климатического исполнения колпачков — 0 по ГОСТ 15150—69.

Номинальные значения климатических факторов — по ГОСТ 15543—70 и ГОСТ 15150—69, при этом для колпачков из резины марки 51—1434 и НО-68—1 нижнее значение температуры при эксплуатации должно быть минус 55°C.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (сентябрь 1984 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1984 г. (ИУС 6—84).

© Издательство стандартов, 1985

1.4. Внешний вид колпачков должен соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

Поверхность колпачков должна быть ровной, гладкой, без трещин и других повреждений.

На поверхности колпачков допускаются отклонения, по внешнему виду не влияющие на эксплуатационные характеристики и не ухудшающие их электроизоляционные свойства:

разнотонность, пятна темного цвета и следы талька;

следы царапин, забоин и вмятин на пресс-форме, посторонние включения, пузыри и раковины, втянутость облоя по месту разъема пресс-формы глубиной не более 0,2 мм.

1.5. В разрезе колпачков резина должна быть монолитной, без пор, пузырей и расслоений.

1.6. Колпачки должны быть электрически прочными и не допускать пробоя и поверхностного перекрытия изоляции.

1.7. Колпачки должны быть прочными и устойчивыми при воздействии на них следующих механических нагрузок:

вибрации частотой от 1 до 2000 Гц с ускорением до  $294 \text{ м/с}^2$  (30 g);

многократных ударов с ускорением до  $147 \text{ м/с}^2$  (15 g) при длительности удара 20 мс;

линейных ускорений до  $245 \text{ м/с}^2$  (25 g).

1.8. Колпачки должны быть устойчивыми при воздействии на них следующих климатических факторов:

циклического изменения температуры от предельной пониженной до предельной повышенной, установленной для данной марки резины;

пониженного атмосферного давления до 0,67 кПа (5 мм рт. ст.).

1.9. Колпачки должны сохранять свои свойства после проведения дезактивации, дегазации и дезинфекции.

1.10. Срок службы колпачков из резины марок ИРП-1338 и ИРП-1354—10 лет, из резины марок 51—1434 и НО-68—1—7 лет.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для проверки соответствия колпачков требованиям настоящего стандарта устанавливают категории испытаний:

приемо-сдаточные и периодические.

2.2. Колпачки предъявляют к приемке партиями, состоящими из колпачков одного типоразмера.

Количество колпачков в партии должно быть не более 5000 шт.

2.3. Приемосдаточные испытания

2.3.1. Приемосдаточные испытания проводят в объеме и последовательности, указанных в табл. 1.

2.3.2. Внешнему осмотру подвергают 100% колпачков.

Таблица 1

Проверяемый параметр	Номер пункта	
	технических требований	методов испытаний
Внешний осмотр и маркировка	1.4; 4.1	3.2
Размеры и масса	1.1	3.3; 3.5
Толщина стенок и качество резины	1.1; 1.5	3.4

2.3.3. Для проверки размеров и массы отбирают 3% колпачков от партии, но не менее 10 шт. каждого типоразмера.

2.3.4. Для проверки толщины стенок и качества резины отбирают 3—4 колпачка от партии.

2.3.5. Если при приемо-сдаточных испытаниях более трех колпачков не удовлетворяют требованиям п. 1.1 или один колпачок не удовлетворяет требованиям п. 1.5, то проводят повторные испытания на удвоенном количестве колпачков по этому показателю.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

2.3.6. Если при повторных испытаниях более трех колпачков не удовлетворяют требованиям п. 1.1 или один колпачок не удовлетворяет требованиям п. 1.5, партию бракуют.

#### 2.4. Периодические испытания

2.4.1. Периодические испытания проводят один раз в год в объеме и последовательности, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Проверяемый параметр	Номер пункта	
	технических требований	методов испытаний
Устойчивость к воздействию циклического изменения температуры	1.8	3.6
Устойчивость к воздействию пониженного атмосферного давления	1.8	3.7
Электрическая прочность	1.6	3.8
Устойчивость к воздействию средств дезактивации, дегазации и дезинфекции*	1.9	—

\* Проводят на первых опытных образцах по методикам, утвержденным в установленном порядке.

2.4.2. Периодическим испытаниям подвергают колпачки каждого типоразмера, прошедшие приемо-сдаточные испытания, в количестве 10 шт.