



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

МИКАФОЛИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3686—77

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Издание официальное

БЗ 12—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МИКАФОЛИЙ

Технические условия

Micafoly. Specifications

ОКП 34 9215

ГОСТ
3686—77

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на микафолий, применяемый в электрических машинах и аппаратах в качестве формующегося в нагретом состоянии электроизоляционного материала.

Микафолий должен соответствовать ГОСТ 25045 и требованиям настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Микафолий должен изготавляться типов 61, 62, 63, 64 и 65 по ГОСТ 25045.

Обозначение типа, марка микафолия, номинальная толщина и предельные отклонения от номинальной толщины должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение типа по ГОСТ 25045	Марка микафолия	Номинальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм, для микафолия			
			высшего сорта		первого сорта	
			среднее	в отдельных точках	среднее	в отдельных точках
61	МФГ-Б	0,15	+0,03 -0,02	±0,07	+0,03 -0,02	±0,07
		0,20	+0,04 -0,03	±0,08	±0,04	±0,10
		0,25	±0,04			
		0,30	±0,05	±0,12	±0,05	±0,13
	МФГ-Т	0,20	+0,04 -0,03	±0,08	±0,04	±0,10
		0,25	+0,05 -0,03			
		0,30	±0,05	±0,12	±0,05	±0,13
	МФП-Т	0,20	+0,04 -0,03	±0,08	±0,04	±0,10
		0,25	+0,05 -0,03			
		0,30	±0,05	±0,12	±0,05	±0,13
62	МФП-С	0,20	+0,04 -0,03	±0,08	±0,04	±0,10
		0,25	+0,05 -0,03			
		0,30	±0,05	±0,12	±0,05	±0,13

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977
 © ИПК Издательство стандартов, 1998
 Переиздание с Изменениями

Обозначение типа по ГОСТ 25045	Марка микафолия	Номинальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм, для микафолия			
			высшего сорта		первого сорта	
			среднее	в отдельных точках	среднее	в отдельных точках
63	ММГ-Б	0,15	+0,03 -0,02	±0,07	+0,03 -0,02	±0,07
	ММШ-Б	0,20	+0,04 -0,03	±0,08	±0,04	±0,10
		0,25	±0,04		±0,05	±0,13
	ММГ-Т	0,20	+0,04 -0,03	±0,08	±0,04	±0,10
		0,25	+0,05 -0,03		±0,05	±0,13
		0,30	±0,05	±0,12	±0,05	±0,13
	МФК-Т МФК-С	0,20	+0,04 -0,03	±0,08	±0,04	±0,10
		0,25	+0,05 -0,03		±0,05	±0,13
64	ММК-Т ММК-С	0,30	±0,05	±0,12	±0,05	±0,13

Допускается превышение предельных отклонений от номинальной толщины в отдельных точках для микафолия на слюде размерами 50, 40 и 30 одно из десяти значений, на слюде размерами 20, 15, 10 и 6 — два из десяти значений.

В наименовании марок микафолия буквы означают: М (первая) — микафолий, М (вторая) — мусковит, Ф — флогопит, К — кремнийорганический лак, Г — глифталевый лак, Ш — шеллачный лак, П — полиэфирный лак, Б — бумага, Т — стеклоткань, С — стеклосетка.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Размеры листов или рулона микафолия — по ГОСТ 25045.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Средняя масса 1 м² микафолия указана в приложении 1.

В условное обозначение микафолия должно входить: марка и сорт микафолия с указанием толщины, размер слюды для мусковита и сорт слюды, обозначение настоящего стандарта.

П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й:

Микафолий первого сорта марки ММГ-Б толщиной 0,15 мм из слюды размера 30 первого сорта.

Микафолий I с ММГ-Б 0,15—30—1 ГОСТ 3686—77.

Микафолий высшего сорта марки МФГ-Б толщиной 0,15 мм из слюды размера 20.

Микафолий В с МФГ-Б 0,15—20 ГОСТ 3686—77.

Коды ОКП для каждой марки и типоразмера микафолия в зависимости от размера и сорта слюды указаны в приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Микафолий должен изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Микафолий не должен иметь посторонних включений, сквозных отверстий и просветов между пластинками слюды. На поверхности микафолия в холодном состоянии не должно быть отлипа склеивающего вещества. Пластинки слюды не должны отслаиваться. Общая площадь

отдельных пузырей под слоем бумаги, стеклоткани или стеклосетки не должна превышать 15 % площади листа или испытуемого образца микафолия в рулонах. Не допускаются морщины на подложках, выводящие толщину микафолия за пределы допускаемых отклонений по толщине в отдельных точках.

Рулонный микафолий должен быть намотан на жесткую втулку наружным диаметром не менее 50 мм. Микафолий должен свободно (без сдира слюды и повреждения подложки) разматываться из рулона. Допускается прокладка из парафинированной бумаги или синтетической пленки, предохраняющая соседние слои микафолия от слипания.

Края микафолия в листах должны быть ровно обрезаны.

2.2. Микафолий по электрическим свойствам и массовой доле компонентов должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 3* и 4.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для марок микафолия												
	высшего сорта						первого сорта						
	ММГ-Б ММШ-Б	МФГ-Б МФШ-Б	ММГ-Т ММГ-С	МФГ-Т МФГ-С	МФП-Т МФП-С	ММК-Т ММК-С	МФК-Т МФК-С	ММГ-Б ММШ-Б	МФГ-Б МФШ-Б	ММГ-Т ММГ-С	МФГ-Т МФП-С	МФП-Т МФП-С	ММК-Т ММК-С
1. Электрическая прочность, кВ/мм, не менее, для толщин, мм:													
0,15	22	18		—			17,5	14,5	—	—	—	—	—
0,20; 0,25	22	18		20			17,5	14,5	17,5	14,5	14,5	17,5	14,5
0,30	22	18		18			17,5	14,5	16,5	14,5	14,5	16,5	14,5
2. Массовая доля компонентов, %:													
связующего вещества			17—32		20—36			17—32		20—36			
летучих веществ*, не более			6		2					6			
слюды**, не менее, для толщин, мм:													
0,15		45		—			45			—			
0,20—0,30			50		45			50			45		

* По требованию потребителя летучих веществ не более 4 %.

** Для микафолия, изготовленного из слюды флогопит Ковдорского месторождения, допускается массовая доля слюды на 5 % ниже указанного в табл. 3.

Таблица 4

Марка	Толщина, мм	Пробивное напряжение в отдельных точках, кВ, не менее, для микафолия	
		высшего сорта	первого сорта
МФГ-Б, МФШ-Б	0,15	1,6	1,0
ММГ-Б, ММШ-Б	0,20	2,5	1,0
	0,25	2,8	2,0
	0,30	3,0	2,0
МФГ-Т, МФГ-С	0,20	2,5	
ММГ-Т, ММГ-С	0,25	2,8	
МФП-Т, МФП-С	0,30	3,0	2,0
МФК-Т, МФК-С			
ММК-Т, ММК-С			

(Измененная редакция, Иzm. № 2, 3).

* Табл. 2. (Исключена, Иzm. № 1).