

НИОБИЙ

Спектральный метод определения тантала

Niobium. Spectral method for the
determination of tantalum**ГОСТ****18385.7-89**

ОКСТУ 1709

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на спектральный метод определения массовой доли тантала в слитках ниобия от 0,05 до 1%.

Метод основан на зависимости интенсивности спектральной линии тантала от его массовой доли в образце при возбуждении спектра в дуге переменного тока (в режиме низковольтная искра).

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 18385.0.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

Спектрограф кварцевый типа ИСП-30 с трехлинзовой системой. Генератор дуговой типа ДГ-2, СТУ-81—14—62 или ИВС-28 в искровом режиме (низковольтная искра). Сила тока в первичной обмотке высоковольтного трансформатора в схеме активизатора 0,1 А, сопротивление 250 Ом.

Сила тока разряда в аналитическом промежутке 1 А.

Аналитический промежуток — 1,5 мм.

Промежуток рабочего разрядника — 0,5 мм.

Микрофотометр типа МФ-2.

Спектропроектор типа СПП-2.

Весы аналитические.

Весы торсионные.

Весы технические.



Электропечь типа СНОЛ-1,6.2.0.0.8/9-М1.

Шкаф сушильный электрический круглый типа 23—151.00.00.
000 ПС.

Шкаф сушильный.

Секундомер по ГОСТ 5072.

Термометр лабораторный.

Цилиндры мерные.

Мензурки мерные.

Колбы мерные.

Ступка и пестик яшмовые или агатовые.

Бокс из органического стекла.

Чашки платиновые № 115—9 по ГОСТ 6563.

Лампа инфракрасная типа ИК 3—500 с регулятором напряжения типа РН 0—250—0,5.

Станок для заточки графитовых электродов.

Электроды графитовые для спектрального анализа марки ОСЧ 7—3 с диаметром 6 мм, с каналом глубиной 1 мм и диаметром 4,1 мм (нижние).

Электроды графитовые для спектрального анализа марки ОСЧ 7—3, диаметром 6 мм, высотой заточенной части 5—7 мм и диаметром 4 мм (верхние).

Графитовый порошок марки ОСЧ 7—4.

Пресс масляный, гидравлический давления в 200 кг/см².

Прессформа (диаметром 4,0 мм, глубиной 4,0—5,0).

Батист для чистки оптики.

Фланель для обтирки приборов и генераторов.

Вата минеральная по ГОСТ 4640.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300.

Ниобия пятиокись, спектрально чистая.

Тантала пятиокись высокой чистоты, содержащая не менее 99,9% основного вещества.

Кислота соляная по ГОСТ 3118.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773.

Натрий сероватистосоединения (гипосульфит) по ГОСТ 244.

Пластины фотографические 9×12, типа II или аналогичные, обеспечивающие нормальные почернения аналитических линий.

Проявитель по ГОСТ 10691.1.

Фиксаж: навеску сероватистосоединения натрия массой 300 г и навеску хлористого аммония массой 20 г растворяют соответственно в 700 и 200 см³ воды, сливают полученные растворы вместе и доводят объем водой до 1 дм³.

3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

3.1. Приготовление образцов сравнения (ОС)

3.1.1. Приготовление основного образца сравнения (ООС), содержащего 10% тантала (в расчете на массовую долю тантала в

смеси металлических ниобия, тантала) на основе пятиоксида ниобия.

Навеску пятиоксида ниобия массой 1,2874 г и навеску пятиоксида тантала массой 0,1221 г перетирают в агатовой или яшмовой ступке под слоем спирта в течение 1—1,5 ч (расход спирта на одну операцию 15 см³). Смесь просушивают под инфракрасной лампой до постоянной массы.

3.1.2. Образцы сравнения (ОС) готовят из основного образца сравнения последовательным разбавлением пятиокисью ниобия (основа), не содержащей тантала, перетиранием смеси в плексигласовой ступке под слоем спирта в течение 1,5—2 ч и просушиванием под инфракрасной лампой до постоянной массы (расход спирта на одну операцию 70 см³).

Массовая доля тантала в образце сравнения и вводимые в смесь навески пятиоксида ниобия (основа) и разбавляемого образца указаны в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение образца	Массовая доля тантала, %	Масса навески, г	
		основы	разбавляемого образца
ОС1	1,00	9,000	1,000 (ООС)
ОС2	0,50	4,500	4,500 (ОС1)
ОС3	0,25	4,000	4,000 (ОС2)
ОС4	0,10	4,500	3,000 (ОС3)
ОС5	0,05	2,500	2,500 (ОС4)

Образцы сравнения хранят в полиэтиленовых банках с крышками.

4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

Стружку ниобия промывают соляной кислотой в стеклянном стакане при нагревании. Кислоту сливают, промывают стружку дистиллированной водой и спиртом. Промытую стружку помещают в платиновую чашку и прокаливают в муфеле в течение 4 ч до постоянной массы, постепенно повышая температуру ($850 \pm 50^\circ$) С. Из 1 г металлического ниобия (стружка) должно быть получено 1,430 г пятиоксида ниобия.

Полученную пятиокись тщательно перемешивают, отбирают от нее навеску массой 30 мг и перетирают в яшмовой или агатовой ступке с навеской массой 90 мг очищенного графитового порошка в течение 5 мин.

Подготовленную пробу переносят в прессформу, прессуют при давлении $9,8 \cdot 10^7$ Па. Полученную таблетку помещают в кратер нижнего угольного электрода, добиваясь хорошего контакта между угольным электродом и таблеткой, устанавливают в электрододержатель штатива; верхним электродом является угольный стержень диаметром 4 мм и высотой заточки 7 мм, между которыми зажигают низковольтный искровой разряд.

Сила тока разряда в аналитическом промежутке — 1 А.

Межелектродное расстояние — 1,5 мм.

Вновь отпрессованные таблетки подвергают предварительному обыскриванию в течение 10 с.

Время экспозиции (60—90 с) выбирают в зависимости от характеристики прибора и сорта применяемых фотопластинок таким образом, чтобы почернения аналитических линий находились в области нормальных почернений для всего интервала определяемых концентраций.

Те же операции, за исключением перевода в пятиокись, выполняют с каждым из рабочих образцов сравнения.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. В каждой из спектрограмм фотометрированием находят почернения аналитических линий определяемого элемента (тантал) ($S_{Ta+\Phi}$), линии элемента сравнения (ниобий) ($S_{Nb+\Phi}$) (табл. 2) и фона рядом с линиями (S_{Φ}) и вычисляют разность почернений для аналитической линии ($S_{Ta+\Phi} - S_{\Phi}$) и линии элемента сравнения ($S_{Nb+\Phi} - S_{\Phi}$), затем переходят к соответствующим значениям логарифмов относительной интенсивности

$$\lg \frac{I_{Ta}}{I_{Nb}} = \lg I_{Ta} - \lg I_{Nb},$$

по таблицам, приведенным в приложении к ГОСТ 13637.1.

Таблица 2

Определяемый элемент	Длина волны аналитической линии, нм	Линия сравнения, нм
Тантал	240,063	Ниобий — 240,103

По результатам фотометрирования спектров образцов сравнения строят градуировочный график в координатах

$$\lg \frac{I_{Ta}}{I_{Nb}} - \lg C,$$

где $\lg C$ — логарифм массовой доли определяемого элемента в образце сравнения;