НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

КМС ГОСТ Р ИСО 16809:2023

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Бузулбоону көзөмөлдөө
УЗИНИ КӨЗӨМӨЛДӨӨ
Калыңдыгын өлчөө

Контроль неразрушающий
КОНТРОЛЬ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ
Измерение толщины

(ГОСТ Р ИСО 16809-2015, IDT)

Издание официальное

Кыргызстандарт

Бишкек

Предисловие

Цели, принципы и основные положения стандартизации в Кыргызской Республике установлены законом Кыргызской Республики «Об основах технического регулирования в Кыргызской Республике» и КМС 1.0

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Центром по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

2 ВНЕСЕН ОсОО « Техинтест»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 5июля 2023 г. № 20-СТ.

4 Настоящий стандарт идентичен ГОСТ Р ИСО 16809-2015, Контроль неразрушающий. Контроль ультразвуковой. Измерение толщины

5 ВВЕДЕН впервые

© Кыргызстандарт, 2023

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 1
3 Термины и определения . . . 1
4 Режимы измерения . . . 1
5 Общие требования . . . 3
5.1 Приборы . . . 3
5.2 Преобразователи . . . 3
5.3 Контактная среда . . . 3
5.4 Настроечные образцы . . . 3
5.5 Испытуемые объекты . . . 3
5.6 Квалификация персонала . . . 3
6 Применение метода . . . 3
6.1 Подготовка поверхности . . . 3
6.2 Метод . . . 4
6.3 Выбор преобразователя . . . 5
6.5 Материалы, отличные от настроечных образцов . . . 5
6.6 Особые условия измерений . . . 6
7 Настройка приборов . . . 6
7.1 Общие положения . . . 6
7.2 Методы . . . 6
7.3 Проверка параметров настройки . . . 7
8 Факторы, влияющие на точность . . . 8
8.1 Рабочие условия . . . 8
8.2 Оборудование . . . 10
8.3 Оценка точности . . . 10
9 Влияние материалов . . . 11
9.1 Общие положения . . . 11
9.2 Неоднородность . . . 11
9.3 Анизотропия . . . 11
9.4 Затухание . . . 11
9.5 Состояние поверхности . . . 11
10 Протокол контроля . . . 12
10.1 Общие положения . . . 12
10.2 Общая информация . . . 12
10.3 Данные контроля . . . 13
Приложение A (справочное) Коррозия в резервуарах и трубопроводах . . . 14
Приложение B (справочное) Настройка приборов . . . 19
Приложение C (справочное) Параметры, влияющие на точность . . . 21
Приложение D (справочное) Выбор метода измерения . . . 25
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации . . . 29
Библиография . . . 30

Введение

Стандарт ISO 16809:2012 Non-destructive testing — Ultrasonic thickness measurement был подготовлен Европейским комитетом по стандартизации (CEN) как EN 14127:2011 и принят подкомитетом SC 3 «Ультразвуковой контроль», технического комитета ISO/TC 135 «Неразрушающий контроль».