
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32058–
2013

БИТУМЫ И БИТУМНЫЕ ВЯЖУЩИЕ

Определение удельной вязкости по Энглериу

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 7653

«13» июня 2013



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский центр стандартизации, информации и сертификации сырья, материалов и веществ» (ФГУП «ВНИЦСМВ») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 55-П от 25 марта 2013 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен стандарту ASTM D 1665:2009 Standard test method for Engler specific viscosity of tar products (Стандартный метод определения удельной вязкости по Энглеру гудрона и продуктов его переработки).

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия – идентичная (IDT).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 – 2001 (подраздел 3.6).

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным стандартам приведены в дополнительном приложении Д.А

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

БИТУМЫ И БИТУМИНОЗНЫЕ ВЯЖУЩИЕ

Определение удельной вязкости по Энглеру

Bitumens and bituminous binders. Determination of Engler specific viscosity

Дата введения – 2016-03-01

Приказ Кырг.ЦСМ №126-СТ от 18.12.2015

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает метод определения удельной вязкости битума и битуминозных вяжущих по Энглеру. По настоящему методу определяют не абсолютную, а эмпирическую вязкость. Воспроизводимые результаты получают только при строгом соблюдении требований настоящего стандарта.

1.2 Значения, указанные в единицах СИ, являются стандартными. Другие единицы измерения не включены в настоящий стандарт.

1.3 В настоящем стандарте не предусмотрено рассмотрение всех вопросов обеспечения безопасности, связанных с его использованием. Пользователь настоящего стандарта несет ответственность за установление соответствующих правил по технике безопасности и охране здоровья, а также определяет целесообразность применения законодательных ограничений перед его использованием.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы. Для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного документа (включая все его изменения)¹⁾:

ASTM D 140 Practice for sampling bituminous materials (Руководство по отбору проб битумных материалов)

ASTM E 1 Specification for ASTM liquid-in-glass thermometers (Технические требования на стеклянно-жидкостные термометры ASTM)

ASTM E 11 Specification for woven wire test sieve cloth and test sieves (Технические требования на контрольные сита и ситовое полотно из плетеной проволоки)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **удельная вязкость по Энглеру** (Engler specific viscosity): Отношение времени истечения в секундах 50 см³ образца из вискозиметра Энглера при выбранной температуре ко времени истечения в секундах такого же объема воды при температуре 25 °С. Для определения удельной вязкости битума и битуминозных вяжущих используют температуры 25 °С, 40 °С, 50 °С и 100 °С, но выбирают такую температуру, чтобы численное значение удельной вязкости было не более 45.

4 Сущность метода

4.1 Измеряют время истечения определенного объема жидкого материала через трубку истечения при точно воспроизводимой высоте столба жидкости и точно контролируемой температуре. Удельную вязкость Энглера рассчитывают как отношение времени истечения определенного объема

¹⁾ По вопросу стандартов ASTM следует посетить ASTM website, www.astm.org или обратиться к службе ASTM по работе с клиентами на service@astm.org. В томе ежегодного сборника стандартов ASTM – см. страницу ASTM Website standard's Document Summary.

образца к коэффициенту калибровки вискозиметра, определенного как время истечения такого же объема воды.

5 Назначение и применение

5.1 Настоящий метод применяют для описания консистенции битума и битуминозных вяжущих путем измерения характеристик текучести. Метод применим к материалам, которые легко текут при температурах до 100 °С.

6 Аппаратура

6.1 Вискозиметр Энглера, показанный на рисунке 1, состоит из описанных ниже деталей.

6.1.1 Сосуд

Позолоченный латунный цилиндрический сосуд внутренним диаметром A (106 ± 1) мм, закрытый сверху крышкой с двойными стенками. К округлой нижней части крышки присоединена платиновая коническая трубка истечения с металлической облицовкой длиной H ($20,0 \pm 0,1$) мм, внутренним диаметром верхней части E ($2,90 \pm 0,02$) мм и внутренним диаметром нижней части F ($2,80 \pm 0,02$) мм. Трубка истечения наружного диаметра нижней части I , включая толщину металла ($4,5 \pm 0,2$) мм, проходит через кожух и выступает на расстояние G ($3,0 \pm 0,2$) мм ниже кожуха, который окружает сосуд. Три металлических выступа измерения, расположенные равноудаленно по окружности сосуда, крепятся к боковой части сосуда. Они выступают внутрь на расстояние около 7 мм, а затем заворачиваются вверх под прямым углом и заканчиваются остриями, которые расположены вертикально на расстоянии D ($52,0 \pm 0,5$) мм выше нижнего конца трубки истечения и на расстоянии C ($25,0 \pm 1,0$) мм выше нижней части цилиндрической боковой стенки сосуда. Выступы служат как для указания горизонтальности положения прибора, так и в качестве отметки уровня заполнения образцом объемом приблизительно 250 см³.