

## **ДРЕВЕСИНА**

### **МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРЕДЕЛА ПРОЧНОСТИ ПРИ ПЕРЕРЕЗАНИИ ПОПЕРЕК ВОЛОКОН**

Издание официальное

БЗ 1—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## ДРЕВЕСИНА

Метод определения предела прочности при перерезании  
поперек волокон

Wood.  
Method for determination of ultimate strength in cutting  
perpendicular to grain

ГОСТ  
16483.13—72\*

Взамен  
ГОСТ 11496—65  
в части разд. Г

ОКСТУ 5309

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.01.72 № 324 дата введения установлена 01.01.73  
Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

Настоящий стандарт распространяется на древесину и устанавливает метод определения предела прочности при перерезании поперек волокон в тангентальном и радиальном направлениях.

## 1. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

- 1.1. Испытательная машина по ГОСТ 28840—90, с погрешностью измерения нагрузки не более 1 %.
- 1.2. Штангенциркуль по ГОСТ 166—89.
- 1.3. Приспособление с ножами, радиус закругления режущих кромок которых от 5 до 10 мкм (чертеж).
- 1.4. Аппаратура и материалы для определения влажности древесины — по ГОСТ 16483.7—71.

## 2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

- 2.1. Образцы изготовляют в форме прямоугольной пластинки размерами 20 × 5 мм (последний размер в радиальном направлении при тангентальном перерезании) и длиной вдоль волокон 50 мм.
- 2.2. Точность изготовления, влажность и количество образцов для каждого направления действия нагрузки должны соответствовать требованиям ГОСТ 16483.0—89.

При определении минимального количества образцов коэффициент вариации предела прочности при перерезании поперек волокон принимают равным 20 %.

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Размеры  $a$  и  $b$  поперечного сечения образца измеряют на середине длины с погрешностью не более 0,1 мм.

3.2. Образцы испытывают с помощью приспособления, изображенного на чертеже. Приподняв подвижной нож 1, образец вставляют в прорезь и зажимают винтами 2.

Образец нагружают равномерно со скоростью  $(10000 \pm 2000)$  Н/мин. Допускается проводить испытания при скорости перемещения нагружающей головки испытательной машины 10 мм/мин.

Испытание продолжают до разрушения образца. Максимальную нагрузку  $P_{\max}$  определяют с точностью до цены деления шкалы силоизмерителя.

3.3. После испытания определяют влажность образцов в соответствии с требованиями ГОСТ 16483.7—71. Пробой для определения влажности является весь образец. Для определения

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★  
\* Переиздание (сентябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1984 г. (ИУС 9—84)

© ИПК Издательство стандартов, 1999