

**Штапы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with axially positioned guide
assemblies. Design and dimensions

**ГОСТ
13113—83**
(СТ СЭВ 3324—81)
Взамен
ГОСТ 13113—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4494 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с осевым расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3324—81.

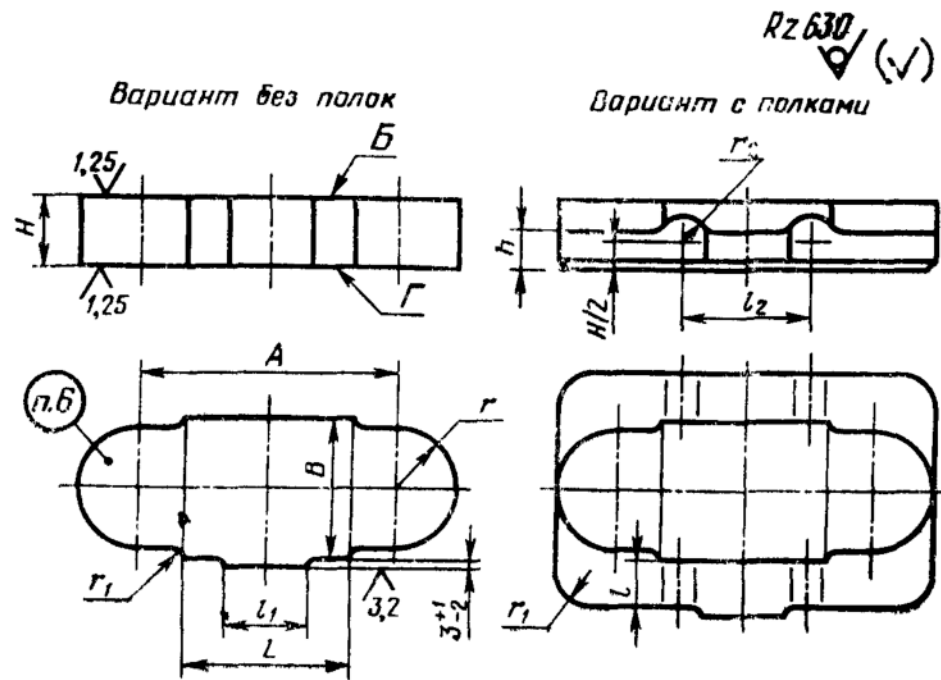
2. Заготовки плит для штампов с осевым расположением направляющих узлов должны изготовляться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4641		63	50	25	—	120	—	50		22	8		1,40
1022-4642	32			—	16		2,65						
1022-4643	20			150	20	3,68							
1022-4644	40					4,32							
1022-4645		80	63	25	—	140	—	71		28			2,19
1022-4646	32			—	140		2,30						
1022-4647	20			150	20	4,16							
1022-4648	36					4,17							
1022-4649		100	63	36	20	150	20				10		4,52
1022-4650	40			—									4,87
1022-4651	28			—		3,31							
1022-4652	36			20	170	20				5,50			
1022-4653	45			90				6,10					
1022-4654		125	63	28	—	200	—			36			3,80
1022-4655	36			20	200		20						6,23
1022-4656	45									7,41			
1022-4657		80	80	28	—	150	—	71					3,31
1022-4658	36			20	20		6,20						
1022-4659	45									7,25			
1022-4661													

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более								
		L	B																		
1022-4662		100		28	—	160	—						3,64								
1022-4663				170		3,67															
1022-4664				36		6,75															
1022-4665				170		6,78															
1022-4666				45		7,93															
1022-4667		125	80	32		190			36	10		6,80									
1022-4668				200		7,04															
1022-4669				36		7,61															
1022-4671				40		8,00															
1022-4672				40		8,21															
1022-4673		160		45								8,95									
1022-4674				32								8,94									
1022-4675				40								10,84									
1022-4676				45								11,99									
1022-4677				50								13,03									
1022-4678		200		32								10,96									
1022-4679				40								13,19									
1022-4681				45								14,53									
1022-4682				50								15,72									
1022-4683				32								9,33									
1022-4684		100		40	200							10,85									
1022-4685				45								11,78									
1022-4686				50								12,74									
1022-4687				32								9,98									
1022-4688				125								100	40	220	25			45	16	18	12,20
1022-4689		45	13,40																		
1022-4691		50	14,50																		
1022-4692		36	11,88																		
1022-4693		160			45	250															14,70
1022-4694				50	15,90																
1022-4695				36	14,03																
1022-4696				200								45		300			160				16,61
1022-4697												50									17,93
1022-4698		36	15,47																		
1022-4699		250				45	340			200											18,32
1022-4701						50															19,82
1022-4702				125	125	36								220							12,47

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4703		125		45		220			140			22	15,08
1022-4704				50									16,23
1022-4705				36								16	14,30
1022-4706		160		45		250						22	17,10
1022-4707				50									18,40
1022-4708				40		280			160			18	16,90
1022-4709						300							17,80
1022-4711		200	125	50		280						22	20,20
1022-4712						300							21,10
1022-4713				56								25	23,20
1022-4714				40	25					45	16	18	18,93
1022-4715		250		50		340			200			22	22,92
1022-4716				56								25	25,14
1022-4717				40								18	22,58
1022-4718		320		50		420			240			22	27,29
1022-4719				56								25	29,94
1022-4721				40								18	17,58
1022-4722		160		50		250	25	90				22	21,12
1022-4723				56								25	23,07
1022-4724				40		280			160			18	20,29
1022-4725						300							21,20
1022-4726		200		50		280						22	24,37
1022-4727						300							25,20
1022-4728			160	56								25	27,70
1022-4729				45								22	23,83
1022-4731		250		56		360			200			25	35,99
1022-4732				63									38,38
1022-4733				45								22	34,96
1022-4734		320		56		440			240			25	42,31
1022-4735				63									45,16
1022-4736				45	32							22	40,72
1022-4737		400		56		530			320	56	25	25	49,20
1022-4738				63									52,80
1022-4739				45								22	32,00
1022-4741				56									38,81
1022-4742		200	200	63		320			160			25	40,66