

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЛЩИНЫ И МАССЫ 1 м²

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ

Методы определения толщины и массы 1 м²ГОСТ
17073—71Artificial leather. Methods for the determination
of thickness and mass of 1 m²

Дата введения 01.07.72

Настоящий стандарт распространяется на искусственные и синтетические кожи для обуви, одежды, галантереи, технического назначения, полученные обработкой ткани, трикотажа, нетканых материалов и других основ различными пленкообразующими веществами и устанавливает методы определения толщины и массы 1 м².

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЛЩИНЫ

Метод основан на контактно-сплошном способе измерения толщины рулона или испытываемой элементарной пробы в разных точках с последующим вычислением средней толщины.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.1. Метод отбора образцов

1.1.1. Для проведения испытания из отобранной точечной пробы вырезают три элементарные пробы: две на расстоянии не менее 50 мм от краев и одну на середине точечной пробы.

Из точечной пробы, не имеющей кромок, вырезают три элементарные пробы на наибольшем расстоянии одна от другой (по диагонали).

Длина и ширина элементарной пробы должна быть (100±1) мм.

1.1.2. Допускается толщину и массу 1 м² определять на одних и тех же элементарных пробах.

1.1.3. При определении толщины совместно с другими показателями допускается измерение толщины производить на элементарных пробах других размеров.

1.1.1—1.1.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Аппаратура

1.2.1. Толщиномер, имеющий круговую шкалу с делениями, градуированными с точностью до 0,02 мм. Нажимной измерительный штифт должен быть круглым с диаметром 9,5 мм.

Нажимной измерительный штифт и соединенные с ним подвижные части следует нагружать, чтобы создавать давление 24 кПа. Контактная поверхность нажимного измерительного штифта и опорная поверхность должны быть плоскими с допуском 0,002 мм и параллельны друг другу (с тем же допуском).

Прибор должен быть откалиброван для действительной нагрузки, оказываемой нажимным штифтом любым устройством, измеряющим общее давление нажимного измерительного штифта при нескольких данных шкалы или делениями на штифте, выбранными для калибровки. Нажимной измерительный штифт следует доводить до каждого калибровочного уровня.

1.2.2. Толщиномеры, удовлетворяющие следующим требованиям:

предел измерения 0—10 мм;

цена деления, не более 0,01 мм;

предел допускаемой погрешности ± 0,02 мм;

наибольшее измерительное усилие 1,5 Н;

колебание измерительного усилия, не более 0,6 Н;

диаметр измерительных поверхностей пятки и наконечника 10 или 16 мм.