
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
30848—
2003
(ИСО 13380:2002)

ДИАГНОСТИРОВАНИЕ МАШИН ПО РАБОЧИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ

Общие положения

ISO 13380:2002
Condition monitoring and diagnostics of machines —
General guidelines on using performance parameters
(MOD)



Издание официальное

БЗ 12—2002/278



Москва
Стандартинформ
2005

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

- 1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 132 «Техническая диагностика»
- 2 ВНЕСЕН Госстандартом России
- 3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 24 от 5 декабря 2003 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Госстандарт России
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 августа 2005 г. № 211-ст

5 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 13380:2002 «Мониторинг технического состояния и диагностика машин. Общее руководство по использованию рабочих характеристик» (ISO 13380:2002 «Condition monitoring and diagnostics of machines — General guidelines on using performance parameters») путем внесения дополнительных положений (выделены в тексте курсивом) с целью гармонизации с межгосударственными стандартами

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартиформ, 2005

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Контролируемые параметры	4
4.1 Определение диагностических параметров	4
4.2 Обработка результатов измерений	4
4.3 Точность диагностирования	4
4.4 Влияющие факторы	4
5 Процедура измерений	4
5.1 Контролепригодность	4
5.2 Рабочие условия проведения измерений	4
5.3 Длительность интервала между измерениями	4
5.4 Темп сбора данных	5
5.5 Регистрация данных о контролируемых параметрах	5
6 Диагностирование машин	5
6.1 Процедура диагностирования	5
6.2 Критерии оценки исправности	5
Приложение А (справочное) Примеры диагностических параметров машин основных видов	6
Приложение Б (справочное) Типовые данные, регистрируемые при мониторинге технического состояния	7
Приложение В (справочное) Диагностические матрицы машин типовых видов	8
Приложение Г (справочное) Типовая форма представления технических характеристик машины	17
Библиография	18

ДИАГНОСТИРОВАНИЕ МАШИН ПО РАБОЧИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ

Общие положения

Diagnostics of machines on using performance parameters.
General guidelines

Дата введения — 2006—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает общие организационно-технические положения в области рабочего технического диагностирования машин, определяющие условия и процедуры получения и регистрации данных измерений рабочих (диагностических) параметров, относящихся к эксплуатационным качествам (характеристикам), техническому состоянию и безопасности машин.

Настоящий стандарт распространяется на изделия (машины) и их составные части, являющиеся объектами рабочего технического диагностирования.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 27.002—89 Надежность в технике. Основные понятия. Термины и определения
ГОСТ 20911—89 Техническая диагностика. Термины и определения
ГОСТ 26656—85 Техническая диагностика. Контролепригодность. Общие требования
ГОСТ 27518—87 Диагностирование изделий. Общие требования

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяют в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 20911, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 анализ технического состояния: Выявление сущности, закономерностей, тенденций, причин процессов деградации машины на основании мониторинга технического состояния в целях прогнозирования, планирования, коррекции, управления и принятия решений.

П р и м е ч а н и е — Система анализа технического состояния (далее — анализ) может включать в себя следующие элементы:

- установление целей анализа;
- постановка задачи и определение стратегии анализа;
- конструирование конфигурации (пространственного расположения, компоновки) аппаратуры и определение рабочих условий;