

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

# МЕХАНИЗМЫ ЯКОРНЫЕ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ И ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ, ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ И ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ГОСТ 5875—77  
(СТ СЭВ 1844—89)

Издание официальное

Е21-98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

**МЕХАНИЗМЫ ЯКОРНЫЕ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ  
И ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**

Типы, основные параметры,  
технические требования и правила приемки

Electric and hydraulic anchor gears. Types, main  
parameters, technical requirements and acceptance rules

**ГОСТ  
5875—77**

(СТ СЭВ 1844—89)

ОКП 64 1300

Дата введения с 01.07.78

Настоящий стандарт распространяется на якорные механизмы со звездочками для якорной цепи с электрическим и гидравлическим приводом (брашпили, якорные и якорно-швартовные шпили), а также на якорные узлы брашпильного типа, входящие в состав лебедок, и брашпильные приставки к лебедкам, имеющие местное, дистанционное и автоматизированное управление и предназначенные для надводных кораблей, судов и плавсредств.

Стандарт не распространяется на якорные механизмы для катеров и судов с динамическими принципами поддержания, а также на якорные механизмы плавучих буровых платформ и установок, предназначенные для удержания этих сооружений над устьем скважины при проведении буровых работ.

Степень соответствия настоящего стандарта требованиям СТ СЭВ 1844—89 приведена в приложении 2.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и пояснения к ним приведены в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

## 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Якорные механизмы подразделяют на три группы:

1 — якорные механизмы с нормальной скоростью (брашпили, брашпильные приставки, якорно-швартовные и якорные шпили, якорные узлы, входящие в состав лебедок);

2 — якорные механизмы с повышенной скоростью (якорно-швартовные и якорные шпили);

3 — якорные механизмы с пониженной скоростью (брашпили, якорно-швартовные шпили).

1.2. Брашпили следует изготавливать однопалубными, с одной или двумя звездочками, трех типов:

1 — с турачкой (турачками), соосной звездочке;

2 — с турачкой (турачками), не соосной звездочке;

3 — без турачки (турачек).

1.3. Брашпильные приставки не имеют собственного привода (приводятся во вращение от грузового вала швартовной лебедки или лебедки другого назначения), их следует изготавливать однопалубными, трех типов:

- 1 — с турачкой, соосной звездочке;
- 2 — с турачкой, не соосной звездочке;
- 3 — без турачки.

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 4).

1.4. Шпили следует изготавливать пяти типов:

- 1 — якорно-швартовный однопалубный одинарный;
- 2 — якорно-швартовный двухпалубный одинарный;
- 3 — якорно-швартовный двухпалубный соединенный;
- 4 — якорный двухпалубный одинарный;
- 5 — якорный двухпалубный соединенный.

1.4.1—1.4.3. (Исключены, Изм. № 2).

1.5. Типы лебедок, в состав которых входят якорные узлы брашпильного типа или в комплекте с которыми применяются брашпильные приставки, настоящим стандартом не устанавливаются.

1.6. Модели якорных механизмов приведены в табл. 1. Модель механизма определяется калибрами якорных цепей соответствующей категории прочности.

Таблица 1

Вид механизмов	Тип	Модель													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Брашпиль	1	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	×	×	×	×	×	×	×	—	—	—	—	—	—	—
Брашпильная приставка	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Шпиль	1	×	×	×	×	×	(×)	(×)	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

П р и м е ч а н и я:

1. Знаком «×» отмечены механизмы, которые следует изготавливать.
2. Знаком «(×)» отмечены механизмы, применение которых не рекомендуется.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.7. Основные параметры якорных механизмов должны соответствовать указанным в табл. 2—4.

Таблица 2

## Основные параметры якорных механизмов 1-й группы

Модель механизма	Расчетная глубина якорной стойки, м	Калибр якорной цепи $d$ по ГОСТ 228, мм			Тяговое усилие в цепи на звездочке, кН (кгс)	Скорость выбирания цепи, м/с (м/мин)	Номинальное тяговое усилие на турачке, кН (кгс), не менее	Скорость выбирания швартовного каната, м/с (м/мин)	Длина окружности расчетного швартовного каната, мм, не более	
		1-й категория	2-й категория	3-й категория						
1	65 80 100	14; 16	14; 16	—	$3,0 \cdot 10^{-2} \text{ md}^2$ $(3,0 \text{ md}^2)$  $3,8 \cdot 10^{-2} \text{ md}^2$ ( $3,8 \text{ md}^2$ )  $1,6 \cdot 10^{-2} \text{ md}^2$ ( $1,6 \text{ md}^2$ )	номинально-名义- но, не менее	при малой скорости, не менее	номиналь- но, не менее	0,30(18)	диаметр расчетного швартовного каната, мм, не более
2		17,5; 19; 20,5; 22	17,5; 19	—		номиналь- но, не менее	малой, не более	8(800)	13,5	100
3		26; 28	20,5; 22	—		номиналь- но, не менее	малой, не более	12,5(1250)	16,0	125
4		32; 34	26; 28	20,5; 22		номиналь- но, не менее	малой, не более	15(1500)	17,0	150
5		38; 40	32; 34	26; 28		номиналь- но, не менее	малой, не более	20(2000)	19,0	175
6		44; 46	38; 40	32; 34		номиналь- но, не менее	малой, не более	30(3000)	23,0	200
7		44; 46	38; 40	—		номиналь- но, не менее	малой, не более	50(5000)	26,5	225
8		50; 54	44; 46	—		номиналь- но, не менее	малой, не более	65(6500)	30,5	300
9		58; 62	50; 54	—		номиналь- но, не менее	малой, не более	80(8000)	34,5	225
10		68; 73	58; 62	—		номиналь- но, не менее	малой, не более	100(10000)	38,0	350
11		78; 81	68; 73	—		номиналь- но, не менее	малой, не более	140(14000)	—	—
12		87; 92	78; 81	—		номиналь- но, не менее	малой, не более	—	—	—
13		97; 102	87; 92; 95	—		номиналь- но, не менее	малой, не более	—	—	—
14		107; 111	97; 102	—		номиналь- но, не менее	малой, не более	—	—	—

Примечания:

- Параметры швартовной части моделей 10—13 относятся только к брашпильям и брашпильным приставкам.
- Коэффициент прочности  $m$  якорной цепи в табл. 2—4 следует принимать равным: для цепей с распорками 1-й категории — 1,00; 2-й категории — 1,15; 3-й категории — 1,30; для цепей без распорок — 0,90. Вычисленные значения тяговых усилий должны быть округлены до двух-трех значащих цифр.