

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СИСТЕМА ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА
АВТОМОБИЛЬНОЙ ТЕХНИКИ**

**ПОКАЗАТЕЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ
ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ И РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ**

ГОСТ 20334—81

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

**СИСТЕМА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
И РЕМОНТА АВТОМОБИЛЬНОЙ ТЕХНИКИ**

ГОСТ

**Показатели эксплуатационной технологичности
и ремонтопригодности**

20334—81

Motor vehicle maintenance and repair system.
Characteristics of maintainability
and repairability

Взамен
ГОСТ 20334—74

ОКП 45 1000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 декабря 1981 г. № 5620 срок введения установлен

с 01.01.83

1. Настоящий стандарт устанавливает основные и дополнительные показатели эксплуатационной технологичности (ЭТ) и ремонтопригодности (РП) изделий автомобильной техники — неполноприводных и полноприводных автомобилей (грузовых, легковых и автобусов), прицепов и полуприцепов (далее — изделий) для регламентированных условий эксплуатации.

2. Основные показатели ЭТ и РП изделия приведены в таблице, дополнительные показатели — в рекомендуемом приложении.

3. Оценку показателей ЭТ и РП изделия следует проводить на этапах разработки, модернизации, эксплуатации и капитального ремонта.

4. По результатам оценки показателей ЭТ и РП изделия на основе опыта их эксплуатации разработчики или предприятия-изготовители составляют программу обеспечения ЭТ и РП в соответствии с требованиями ГОСТ 23660—79, включающую следующие работы:

подбор и анализ исходных материалов;
выбор аналогов (прототипов), если такие имеются;
анализ ЭТ и РП изделия и аналогов;
разработка мероприятий по улучшению ЭТ и РП изделия;
отработка конструкции изделия на ЭТ и РП;
определение значений показателей ЭТ и РП изделия и аналогов.

Издание официальное*Переиздание. Январь 1991 г.*

© Издательство стандартов, 1981
© Издательство стандартов, 1991

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР**

С. 2 ГОСТ 20334—81

Наименование показателя	Обозначение	Определение
Периодичность технического обслуживания, тыс. км	L_{TO}	По ГОСТ 18322—78
Разовая оперативная трудоемкость ежедневного технического обслуживания, чел.-ч	S_{EO}	Средняя оперативная трудоемкость выполнения одного ежедневного технического обслуживания По ГОСТ 21623—76
Удельная оперативная трудоемкость технического обслуживания, чел.-ч. тыс.км	\bar{S}_{TO}	По ГОСТ 21623—76
Удельная оперативная трудоемкость текущего ремонта, чел.-ч. тыс.км	\bar{S}_{TP}	

Примечание. Дифференцированный анализ эксплуатационной технологичности и ремонтопригодности может производиться по показателям, определенным отдельно по основным сборочным единицам и системам и по основным видам работ технического обслуживания (ТО) и ремонта автомобилей аналогично приведенным в ГОСТ 27.003—90.

5. Результаты оценки ЭТ и РП изделия следует включать в акты приемки изделий.

6. Для дифференцированной оценки ЭТ и РП изделий в ходе исследования допускается применять дополнительные показатели, приведенные в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ
ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ И РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ ИЗДЕЛИЙ**

Наименование показателя	Обозначение	Определение
ПОКАЗАТЕЛИ РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ		
Удельная оперативная продолжительность капитального ремонта ¹ , ч	$\bar{T}_{к.р}$	По ГОСТ 21623—76
тыс.км		
Удельная оперативная трудоемкость капитального ремонта ¹ , чел.-ч.	$\bar{S}_{к.р}$	По ГОСТ 21623—76
тыс. км		
Коэффициент оперативной трудоемкости капитального ремонта изделия	$K_{к.р}$	Отношение средней оперативной трудоемкости капитального ремонта к средней оперативной трудоемкости изготовления изделия
Удельная оперативная трудоемкость технического обслуживания, отнесенная к номинальному значению его основного параметра ² , чел.-ч/тыс. км	$R_{т.о}$	—
ед. параметра		
Удельная оперативная трудоемкость текущего ремонта, отнесенная к номинальному значению его основного параметра, чел.-ч/тыс. км	$R_{т.р}$	—
ед. параметра		