

РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

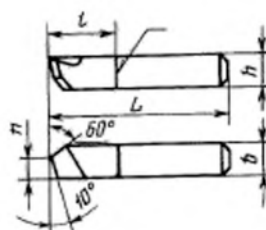
Конструкция и размеры

High-speed steel boring tools with holders.
Design and dimensionsГОСТ
10044—73МКС 25.100.10
ОКП 39 2122

Дата введения 01.01.74

- Настоящий стандарт распространяется на расточные державочные резцы общего назначения из быстрорежущей стали.
- Резцы должны изготавливаться следующих типов:
 - резцы для прямого крепления;
 - резцы упорные для прямого крепления;
 - резцы для косоного крепления под углом 45° ;
 - резцы для косоного крепления под углом 60° .
- Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.

Т и п 1



Черт. 1

Таблица 1

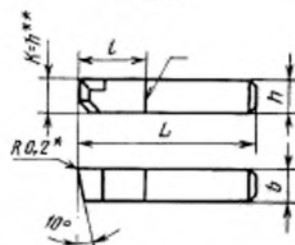
Обозначение резцов	Применяемость	мм			
		Сечение резца $h \cdot b$	L	n	l
2142-0642		6 · 6	20	4	—
2142-0644			25		
2142-0646			32		
2142-0648	8 · 8	25	5		
2142-0650		32			
2142-0652		40			
2142-0654		10 · 10	32	6	
2142-0656			40		
2142-0658			50		

мм					
Обозначение резцов	Применяемость	Сечение реза $h \cdot b$	L	n	l
2142-0660		12·12	40	7	—
2142-0662			50		
2142-0664			63		
2142-0666		16·16	63	10	30
2142-0668			80		

Пример условного обозначения реза типа 1, сечением $h \cdot b = 8 \cdot 8$ мм, $L = 32$ мм:

Резец 2142-0650 ГОСТ 10044—73

Т и п 2



* Размер, обозначенный звездочкой, является справочным.

** Допускается $K = 3/4h$.

Черт. 2

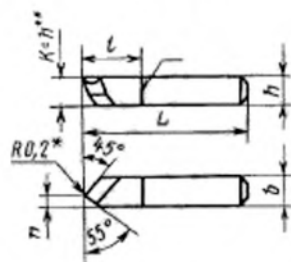
Таблица 2

мм				
Обозначение резцов	Применяемость	Сечение реза $h \cdot b$	L	l
2142-0574		6·6	20	—
2142-0552			25	
2142-0554			32	
2142-0576		8·8	20	—
2142-0578			25	
2142-0580			32	
2142-0001			40	—
2142-0002		10·10	32	
2142-0560			40	
2142-0562			50	—
2142-0564		12·12	40	
2142-0566			50	
2142-0003			63	30
2142-0004			50	—
2142-0570		16·16	63	—
2142-0572			80	
2142-0005			63	30
2142-0006		20·20	80	
2142-0007			100	

Пример условного обозначения реза типа 2, сечением $h \cdot b = 12 \cdot 12$ мм, $L = 50$ мм:

Резец 2142-0566 ГОСТ 10044—73

Тип 3



* Размер, обозначенный звездочкой, является справочным.

** Допускается $K = 3/4h$.

Черт. 3

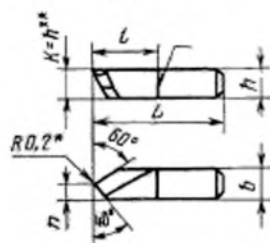
Таблица 3

мм						
Обозначение резцов	Применяемость	Сечение реза $h \cdot b$	L	α	l	
2142-0528		6 · 6	20	2,5	—	
2142-0502			25			
2142-0504			32			
2142-0530		8 · 8	20	3,5		
2142-0506			25			
2142-0508			32			
2142-0510			40			
2142-0512		10 · 10	32	4,5		
2142-0514			40			
2142-0516			50			
2142-0518		12 · 12	40	5,0	—	
2142-0520			50			
2142-0522			63			
2142-0008		16 · 16	50	6,0		30
2142-0524			63			
2142-0526			80			
2142-0009		20 · 20	63	8,0		
2142-0011			80			
2142-0012			100			

Пример условного обозначения резца типа 3, сечением $h \cdot b = 12 \cdot 12$ мм, $L = 50$ мм:

Резец 2142-0520 ГОСТ 10044—73

Т и п 4



* Размер, обозначенный звездочкой, является справочным.

** Допускается $K = 3/4h$.

Черт. 4

Таблица 4

мм					
Обозначение резцов	Применяемость	Сечение реза $h \cdot b$	L	n	l
2142-0602		8 · 8	20	4	—
2142-0604			25		
2142-0606			32		
2142-0608			40		
2142-0610		10 · 10	32	5	
2142-0612			40		
2142-0614			50		
2142-0616		12 · 12	40	6	
2142-0618			50		
2142-0620			63		
2142-0622		16 · 16	63	8	30
2142-0624			80		
2142-0013		6 · 6	20	3	—
2142-0014			25		
2142-0015			32		
2142-0016		16 · 16	50	8	30
2142-0017			63		
2142-0018		20 · 20	80	10	
2142-0019			100		

Пример условного обозначения реза типа 4, сечением $h \cdot b = 8 \cdot 8$ мм, $L = 40$ мм:

Резец 2142-0608 ГОСТ 10044—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части — по ГОСТ 18868.

6. Технические требования — по ГОСТ 10047.

7. (Исключен, Изм. № 2).