



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
15040—
2016

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ТРУБЫ ИЗ БЕСКИСЛОРОДНОЙ МЕДИ

Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 12014
1 марта 2016 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским, проектным и конструкторским институтом сплавов и обработки цветных металлов «Открытое акционерное общество «Институт Цветметобработка» (ОАО «Институт Цветметобработка»), Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 106 «Цветметпрокат»,

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования (протокол от 29 февраля 2016 г. № 85-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 15040-77

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Сортамент	2
5 Технические требования	10
6 Правила приемки	11
7 Методы контроля и испытаний	13
8 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	14
Приложение А (справочное) Теоретическая масса 1 м труб при номинальном диаметре и номинальной толщине стенки	16
Приложение Б (рекомендуемое) Методика контроля макроплотности труб из бескислородной меди	19

ТРУБЫ ИЗ БЕСКИСЛОРОДНОЙ МЕДИ**Технические условия**

Oxygen-free copper pipes. Specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на холоднодеформированные и прессованные трубы круглого сечения из бескислородной меди (далее — трубы), предназначенные для применения в электронной технике.

Стандарт устанавливает сортамент, технические требования, правила приемки, методы контроля и испытаний, правила упаковки, маркировки, транспортирования и хранения труб.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 859—2014 Медь. Марки
- ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
- ГОСТ 2991—85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
- ГОСТ 3282—74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
- ГОСТ 3560—73 Лента стальная упаковочная. Технические условия
- ГОСТ 3749—77 Угольники поверочные 90°. Технические условия
- ГОСТ 6507—90 Микрометры. Технические условия
- ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 7566—94Metalлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 8026—92 Линейки поверочные. Технические условия
- ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия
- ГОСТ 9078—84 Поддоны плоские. Общие технические условия
- ГОСТ 9717.2—82 Медь. Метод спектрального анализа по металлическим стандартным образцам с фотографической регистрацией спектра
- ГОСТ 9717.3—82 Медь. Метод спектрального анализа по оксидным стандартным образцам
- ГОСТ 10198—91 Ящики деревянные для грузов массой св. 200 до 20000 кг. Общие технические условия
- ГОСТ 11358—89 Толщинометры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
- ГОСТ 13938.11—2014 Медь. Метод определения мышьяка
- ГОСТ 13938.13—93 Медь. Методы определения кислорода
- ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов