

9227-85



НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**БАРАБАНЫ
ДРОБЕМЕТНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ
ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ**

**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ГОСТ 9227-85
(СТ СЭВ 3110-81)**

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Гондарук; А. П. Уткин

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Первый зам. министра Н. А. Паничев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 декабря 1985 г. № 4055

**БАРАБАНЫ ДРОБЕМЕТНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ
ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ****Основные параметры и размеры.****Технические требования**Shot-blasting periodic-action conveyer barrels.
Basic parameters and dimensions. Technical
requirements**ГОСТ
9227—85****(СТ СЭВ 3110—81)**Взамен
ГОСТ 9227—72
ГОСТ 17653—72

ОКП 38 4134

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 декабря
1985 г. № 4055 срок действия установлен

с 01.01.87

до 01.01.97

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на барабаны дробеметные конвейерные периодического действия, предназначенные для очистки от пригара отливок, не подверженных бою и деформации при галтовке, с одновременной выбивкой остатков стержней и формовочной смеси. Барабаны могут быть использованы для очистки отливок без стержней и формовочной смеси, а также для очистки от окалины штамповок и поковок.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 3110—81 в части массы загрузки барабанов согласно установленной специализации (см. справочное приложение).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Барабаны изготовляют с конвейером из металлических пластин. Для очистки мелких отливок допускается изготовлять барабаны с объемом загрузки 0,3 м³ с конвейером из эластичной ленты.

1.2. Основные параметры, размеры, удельная масса и удельный расход электроэнергии барабанов должны соответствовать указанным в таблице.



Наименование основных параметров и размеров	Нормы					
	0,3	0,6	1,2	2,0		
Объем загрузки, м ³	0,3	0,6	1,2	2,0		
Размеры рабочего пространства, мм	диаметр	900	1000	1400	1600	
	длина	1200	1700	1800	2500	
Отклонение размеров рабочего пространства, %, не более	10					
Наибольшая масса загрузки барабана, т	для барабана с конвейером из металлических пластин	0,8	1,5	3,0	5,0	
	для барабана с конвейером из эластичной ленты	0,5	—	—	—	
Наибольшая масса очищаемой отливки, кг	для барабанов с конвейером из металлических пластин	100	150	400	800	
	для барабанов с конвейером из эластичной ленты	40	—	—	—	
Содержание стержневой и формовочной смеси в массе загрузки, %, не более	25	30	40	50		