

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТОПЛИВА ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2005

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТОПЛИВА ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

Технические условия

Jetfuels. Specifications

**ГОСТ
10227—86**

**Взамен
ГОСТ 16564—71
ГОСТ 10227—62**

МКС 75.160.20
ОКП 02 5121 0200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 ноября 1986 г. № 3501 дата введения установлена

01.01.87

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

Настоящий стандарт распространяется на топлива для реактивных двигателей.
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5024—85.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Топлива должны изготавливаться по технологии и с присадками, которые применялись при изготовлении опытных образцов, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

Для улучшения эксплуатационных свойств в топлива могут добавляться присадки, допущенные к применению в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим и эксплуатационным показателям топлива должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	ТС-1		T-1С	T-1	T-2	PT	
	высший сорт ОКП 02 5121 0205	первый сорт ОКП 02 5121 0204	высший сорт ОКП 02 5121 0203	первый сорт ОКП 02 5121 0202	первый сорт ОКП 02 5121 0206	высший сорт ОКП 02 5121 0201	
1. Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не менее	780	775	810	800	755	775	По ГОСТ 3900—85
2. Фракционный состав:							По ГОСТ 2177—99
а) температура начала перегонки, °С:							
не ниже	—	—	—	—	60	135	
не выше	150	150	150	150	—	155	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (сентябрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в ноябре 1990 г., августе 1995 г., августе 1998 г. (ИУС 2—91, 10—95, 11—99)

© Издательство стандартов, 1987

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2005

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

Переиздание (по состоянию на май 2008 г.)

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	ТС-1		Т-1С	Т-1	Т-2	РТ	
	высший сорт ОКП 02 5121 0205	первый сорт ОКП 02 5121 0204	высший сорт ОКП 02 5121 0203	первый сорт ОКП 02 5121 0202	первый сорт ОКП 02 5121 0206	высший сорт ОКП 02 5121 0201	
б) 10 % отгоняется при температуре, °С, не выше	165	165	175	175	145	175	По ГОСТ 33—2000
в) 50 % отгоняется при температуре, °С, не выше	195	195	225	225	195	225	
г) 90 % отгоняется при температуре, °С, не выше	230	230	270	270	250	270	
д) 98 % отгоняется при температуре, °С, не выше	250	250	280	280	280	280	
3. Кинематическая вязкость, мм ² /с (сСт):							По ГОСТ 11065—90 и п. 4.8 настоящего стандарта
при 20 °С, не менее	1,30 (1,30)	1,25 (1,25)	1,50 (1,50)	1,50 (1,50)	1,05 (1,05)	1,25 (1,25)	
при минус 40 °С, не более	8(8)	8(8)	16(16)	16(16)	6(6)	16(16)	
4. Низшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее	43120	42900	42900	42900	43100	43120	По ГОСТ 4338—91
5. Высота некопящего пламени, мм, не менее	25	25	20	20	25	25	По ГОСТ 5985—79 и п. 4.2 настоящего стандарта
6. Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива, не более	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	0,2—0,7
в пределах	—	—	—	—	—	—	
7. Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	2,5	3,5	2,0	2,0	3,5	0,5	По ГОСТ 2070—82
8. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	28	28	30	30	—	28	По ГОСТ 6356—75
9. Температура начала кристаллизации, °С, не выше	—60	—60	—60	—60	—60	—55	По ГОСТ 5066—91, метод Б
10. Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, не более:							По ГОСТ 11802—88
а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива	18	18	6	35	18	6	
б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	—	—	—	—	—	30	
в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	—	—	—	—	—	3	

10а. (Исключен, Изм. № 2).

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	ТС-1		Т-1С	Т-1	Т-2	РТ	
	высший сорт ОКП 02 5121 0205	первый сорт ОКП 02 5121 0204	высший сорт ОКП 02 5121 0203	первый сорт ОКП 02 5121 0202	первый сорт ОКП 02 5121 0206	высший сорт ОКП 02 5121 0201	
11. Массовая доля ароматических углеводов, %, не более	22	22	20	20	22	22	По ГОСТ 6994—74
12. Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива, не более	3	5	6	6	5	4	По ГОСТ 1567—97 или по ГОСТ 8489—85
13. Массовая доля общей серы, %, не более	0,20	0,25	0,10	0,10	0,25	0,10	По ГОСТ 19121—73
14. Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0,003	0,005	0,001	—	0,005	0,001	По ГОСТ 17323—71
15. Массовая доля сероводорода	Отсутствие						По ГОСТ 17323—71
16. Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	Выдерживает						По ГОСТ 6321—92 и п. 4.4 настоящего стандарта
17. Зольность, %, не более	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	По ГОСТ 1461—75
18. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие						По ГОСТ 6307—75 и п. 4.9 настоящего стандарта
19. Содержание мыл нафтеновых кислот	Отсутствие						По ГОСТ 21103—75
20. Содержание механических примесей и воды	Отсутствие						По п. 4.5
21. Массовая доля нафталиновых углеводов, %, не более	—	—	—	—	—	1,5	По ГОСТ 17749—72
22. Люминометрическое число, не ниже	—	—	—	—	—	50	По ГОСТ 17750—72
23. Термоокислительная стабильность, определяемая динамическим методом при 150—180 °С:							По ГОСТ 17751—79 и п. 4.6 настоящего стандарта
а) перепад давления на фильтре за 5 ч, кПа, не выше	—	—	—	—	—	10	
б) отложения на подогревателе, баллы, не более	—	—	—	—	—	2	
24. Взаимодействие с водой, балл, не более:							По ГОСТ 27154—86
а) состояние поверхности раздела	1	1	—	—	—	1	
б) состояние разделенных фаз	1	1	—	—	—	1	
25. Удельная электрическая проводимость, пСм/м:							По ГОСТ 25950—83
при температуре заправки техники, не менее	50	50	—	—	50	50	
при 20 °С, не более	600	600	—	—	600	600	