

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СОПОЛИМЕРЫ СТИРОЛА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12271—76

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

СОПОЛИМЕРЫ СТИРОЛА

Технические условия

Copolymers of styrene.
Specifications

ГОСТ

12271-76*

Взамен
ГОСТ 12271-66

ОКП 22 1423

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 января 1976 г. № 111 срок введения установлен

с 01.01.77

в части марки МСН-Л

с 01.01.78

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 20.12.86

№ 4393 срок действия продлен

до 01.01.92

в части первой категории

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на сополимеры стирола, представляющие собой трехкомпонентные сополимеры с акрилатами и предназначенные для изготовления изделий технического и бытового назначения методом литья под давлением.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от свойств и назначения устанавливаются следующие марки сополимеров стирола:

МСН, МСН-Л — продукты сополимеризации стирола с метилметакрилатом и нитрилом акриловой кислоты предназначаются для изготовления изделий автомобильной, радиотехнической промышленности и приборостроения. МСН-Л с повышенным показателем текучести расплава предназначается для изготовления крупногабаритных и тонкостенных изделий.

Сополимеры стирола марки МСН выпускают высшего и 1-го сорта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1 и 2, утвержденными в августе 1981 г. и декабре 1986 г. (ИУС 11-81, 3-87).

© Издательство стандартов, 1987

1.2. Применение сополимеров стирола для изготовления изделий, соприкасающихся с пищевыми продуктами, и детских игрушек должно быть согласовано с Министерством здравоохранения СССР.

1.3. Сополимеры стирола выпускают в виде гранул.

Сополимеры стирола марок МСН и МСН-Л выпускают в окрашенно-прозрачном, неокрашенно-прозрачном и окрашенно-непрозрачном виде в соответствии с образцами, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.4. Условное обозначение сополимеров стирола состоит из наименования марки, цвета, указания рецептуры окрашивания, сорта, обозначения стандарта.

Пример условного обозначения сополимера стирола марки МСН, оранжевого цвета, прозрачного, высшего сорта:

МСН оранжевый, рец. 220П, высшего сорта, ГОСТ 12271—76.

Пример условного обозначения сополимера марки МСН-Л, белого цвета:

МСН-Л белый, рец. 047, ГОСТ 12271—76.

1.5. Для каждой марки и сорта сополимеров по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции код ОКП должен соответствовать указанному в табл. 1а.

Таблица 1а

Марка	Сорт	Код ОКП	КЧ
МСН: неокрашенно-прозрачный	Высший сорт	22 1423 0101	05
	Первый сорт	22 1423 0102	04
окрашенно-прозрачный	Высший сорт	22 1423 0200	03
	Первый сорт	22 1423 0300	00
окрашенно-непрозрачный	Высший сорт	22 1423 0600	02
	Первый сорт	22 1423 0700	10
МСН-Л:			
неокрашенно-прозрачный	—	22 1423 0800	07
окрашенно-прозрачный	—	22 1423 0900	04
окрашенно-непрозрачный	—	22 1423 1000	05

1.4, 1.5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сополимеры стирола выпускают в виде гранул размером в любом направлении 2—5 мм.

2.2. По физико-механическим и химическим свойствам сополимеры стирола должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки		
	МСН		МСН-Л
	Высшая категория качества	Первая категория качества	
	Высший сорт	Первый сорт	Высшая категория качества
1. Внешний вид	Гранулы неокрашенно-прозрачные, окрашенно-прозрачные и окрашенно-непрозрачные		
2. Чистота поверхности диска	Поверхность должна быть блестящей, гладкой, не иметь трещин, очагов расслоения, серебристости, раковин, посторонних включений		
3. Массовая доля остаточного мономера стирола, %, не более	0,08	0,10	0,10
4. Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более	0,5	0,5	0,5
5. Показатель текучести расплава, г/10	1,0	0,7	2,0
6. Температура размягчения по Вика, °С, не менее	92	88	90
7. Цвет	Цвет должен соответствовать контрольному образцу цвета		
8. Ударная вязкость, Дж/м ² (кгс·см/см ²), не менее	2,45·10 ⁴ (25)	2,25·10 ⁴ (23)	2,35·10 ⁴ (24)
9. Напряжение при изгибе при заданной величине прогиба, равной 1,5 толщины образца, Н/м ² (кгс/см ²), не менее	78·10 ⁶ (800)	74·10 ⁶ (750)	74·10 ⁶ (750)
10. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее	1·10 ¹⁵	1·10 ¹⁵	1·10 ¹⁵
11. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц, не более	0,022	0,022	0,022
12. Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	20	20	20

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается выпуск сополимера с меньшим значением показателя текучести расплава.

2. (Исключено, Изм. № 2).

3. (Исключено, Изм. № 1).

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).