

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**БРОНЗЫ БЕЗОЛОВЯННЫЕ,  
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ**

**МАРКИ**

**ГОСТ 18175—78**

**[СТ СЭВ 377—76 и СТ СЭВ 731—77]**

**Издание официальное**

20 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

БРОНЗЫ БЕЗОЛОВЯННЫЕ,  
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

Марки

Tin-free pressure-worked bronzes Grades

ГОСТ

18175—78

[СТ СЭВ 377—76  
и СТ СЭВ 731—77]

ОКП 17 3610

Срок действия

с 01.01.79

до 01.01.94

1. Настоящий стандарт распространяется на безоловянные бронзы, обрабатываемые давлением, предназначенные для изготовления заготовок и полуфабрикатов.

Информационные данные соответствия требований настоящего стандарта и стандартов СЭВ приведены в справочном приложении 1а.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Химический состав сплавов должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 1 и 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Примеси, не определяемые и не указанные в таблице, учитывают в общей сумме примесей.

4. Характерные свойства и назначение безоловянных бронз, обрабатываемых давлением, указаны в рекомендуемом приложении 1.

5. Виды полуфабрикатов указаны в справочном приложении 2.

---

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1978

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Обозначение марки		Химический	
по настоящему стандарту	по стандарту СЭВ 377—76	Массовая доля	
		Алюминий	Бериллий
БрА5	CuAl5	4,0—6,0	—
БрА7	CuAl8	6,0—8,0	—
БрАМц9—2	CuAl9Mn2	8,0—10,0	—
БрАМц10—2	—	9,0—11,0	—
БрАЖ9—4	CuAl9Fe3	8,0—10,0	—
БрАЖМц10—3—1,5	CuAl10Fe3Mn1	9,0—11,0	—
БрАЖН10—4—4	CuAl10Fe4Ni4	9,5—11,0	—
БрБ2	CuBe2Ni(Co)	—	1,8—2,1
БрБНТ1,9	CuBe2NiTi	—	1,85—2,10
БрБНТ1,9Mг	—	—	1,85—2,10
БрКМц3—1	CuSi3Mn1	—	—
БрКН1—3	—	—	—
БрМц5	—	—	—
БрАЖНМц9—4—4—1	—	8,8—10,0	—
БрMг0,3	—	—	—

Обозначение марки		Химический состав, %	
по настоящему стандарту	по стандарту СЭВ 377—76	Массовая доля основных компонентов	
		Магний	Медь
БрА5	CuAl5	—	Остальное
БрА7	CuAl8	—	»
БрАМц9—2	CuAl9Mn2	—	»
БрАМц10—2	—	—	»
БрАЖ9—4	CuAl9Fe3	—	»
БрАЖМц10—3—1,5	CuAl10Fe3Mn1	—	»

Таблица 1

состав, %					
основных компонентов					
Железо	Марганец	Никель	Кремний	Титан	Кадмий
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	1,5—2,5	—	—	—	—
—	1,5—2,5	—	—	—	—
2,0—4,0	—	—	—	—	—
2,0—4,0	1,0—2,0	—	—	—	—
3,5—5,5	—	3,5—5,5	—	—	—
—	—	0,2—0,5	—	—	—
—	—	0,2—0,4	—	0,10—0,25	—
—	—	0,2—0,4	—	0,10—0,25	—
—	1,0—1,5	—	2,7—3,5	—	—
—	0,1—0,4	2,4—3,4	0,6—1,1	—	—
—	4,5—5,5	—	—	—	—
4,0—5,0	0,5—1,2	4,0—5,0	—	—	—
—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 1

Массовая доля примесей, не более									
Олово	Кремний	Алюминий	Никель	Свинец	Фосфор	Железо	Цинк	Марганец	Всего
0,1	0,1	—	—	0,03	0,01	0,5	0,5	0,5	1,1
0,1	0,1	—	—	0,03	0,01	0,5	0,5	0,5	1,1
0,1	0,1	—	—	0,03	0,01	0,5	1,0	—	1,5
0,1	0,1	—	—	0,03	0,01	0,5	1,0	—	1,7
0,1	0,1	—	—	0,01	0,01	—	1,0	0,5	1,7
0,1	0,1	—	—	0,03	0,01	—	0,5	—	0,7