

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

**ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И КОНСТРУКТОРСКИЙ
ИНСТИТУТ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ В МАШИНОСТРОЕНИИ
(ВНИИ измерения)**

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
ТОЛЩИНОМЕРЫ ИНДИКАТОРНЫЕ С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ
0,01 и 0,1 мм**

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МИ 1724—87

**Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1988**

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским и конструкторским институтом средств измерения в машиностроении

ИСПОЛНИТЕЛИ

Смогоржевский А. М., Анфимова Н. Г.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ лабораторией законодательной метрологии НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева»

Начальник лаборатории Селиванов М. Н.

УТВЕРЖДЕНЫ НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева» 26 марта 1987 г.

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

Г С И. «Толщиномеры индикаторные
с ценой деления 0,01 и 0,1 мм

МИ 1724—87

Методика поверки

Взамен
ГОСТ 8.304—78

ОКСТУ 0008

Введены в действие с 01.01.88

Настоящие методические указания распространяются на индикаторные толщиномеры с ценой деления 0,01 и 0,1 мм, выпускаемые по ГОСТ 11358—74 и устанавливают методику их первичной и периодической поверок.

1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции и применены средства поверки с характеристиками, указанными в таблице.

Наименование операции	Номер пункта МИ	Наименование образцового средства измерения или вспомогательного средства поверки	Обязательность проведения операции при		
			выпуске из производства	выпуске после ремонта	эксплуатации и хранения
Внешний осмотр	4.1	—	Да	Да	Да
Опробование	4.2	—	Да	Да	Да
Определение метрологических характеристик	4.3				
Определение шероховатости измерительных поверхностей	4.3.1	Образцы шероховатости поверхности по ГОСТ 9378—75 или образцовые детали с параметрами шероховатости $Ra = 0,08$ мкм	Да	Да	Нет
Определение отклонения от плоскостности измерительных поверхностей	4.3.2	Плоская стеклянная пластина (приложение 1). Допуск плоскостности рабочих поверхностей пластины не более одной интерференционной	Да	Да	Да

© Издательство стандартов, 1988

Наименование операции	Номер пункта МИ	Наименование образцового средства измерения или вспомогательного средства поверки	Обязательность проведения операции при		
			выпуске из производства	выпуске после ремонта	эксплуатации и хранения
Определение отклонения от параллельности измерительных поверхностей	4.3.3	полосы, допуск плоскостности местный не более 0,5 полосы; плоские стеклянные нижние пластины 2-го класса по ГОСТ 2923—75; плоскопараллельные концевые меры длины 2-го класса по ГОСТ 9038—83; линейка лекальная типа ЛД класса точности 1 по ГОСТ 8026—75	Да	Да	Да
	4.3.4	Плоскопараллельные концевые меры длины 3-го класса по ГОСТ 9038—83	Да	Да	Да
Определение изменения показания толщиномера при нажиме на измерительный стержень в направлении, перпендикулярном к его оси	4.3.5	Граммометр с ценой деления 0,05 Н, диапазон измерения 0,5—3 Н по ТУ 25-02.021301—78	Да	Да	Да
Проверка жесткости корпуса	4.3.5	Образцовые плоскопараллельные концевые меры длины 5-го разряда по ГОСТ 8.166—75; гири по ГОСТ 7328—82	Да	Нет	Нет
Определение измерительного усилия и его колебания	4.3.6	Весы для статистического взвешивания с ценой деления 5 г по ГОСТ 23676—79; приспособление для определения измерительного усилия (приложение 2)	Да	Да	Нет
Определение допускаемой погрешности и размаха показаний	4.3.7	Образцовые плоскопараллельные концевые меры длины 5-го разряда по ГОСТ 8.166—75	Да	Да	Нет

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. При подготовке к проведению поверки должны быть соблюдены требования пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися жидкостями, используемыми для промыва поверхностей от антикоррозийной смазки.