

ВОРОТА ДЕРЕВЯННЫЕ РАСПАШНЫЕ ДЛЯ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Технические условия

Swing wooden gates for industrial buildings and structures.  
Specifications

ГОСТ  
18853—73

Дата введения 01.07.74

Настоящий стандарт распространяется на деревянные распашные ворота высотой и шириной не более 3 м для зданий и сооружений сельскохозяйственных и промышленных предприятий.

Стандарт не распространяется на ворота специального назначения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ворота подразделяют на глухие и с калиткой.

Ворота состоят из левого и правого полотен.

Калитка в воротах должна быть в правом полотне.

Открывание ворот и калиток должно быть наружу, только правое, с притвором в четверть.

1.2. Размеры ворот должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

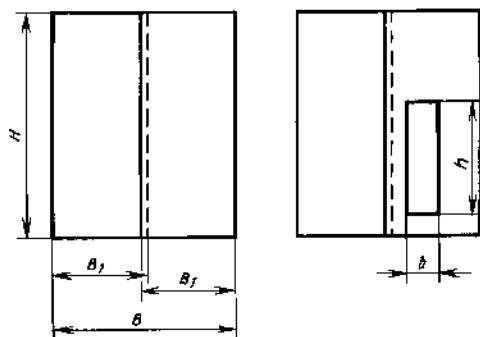
1.3. Общий вид ворот, форма и размеры сечений деталей ворот, а также размер зазора в притворе калитки должны соответствовать указанным на черт. 2—4.

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

#### Схемы ворот

Глухих

С калитками



Черт. 1

Таблица 1

Типоразмер ворот	B	H	B <sub>l</sub>	b	h
ВРГ30—30	2950	2900	1480	—	—
ВРГ30—27	2950	2600	1480	—	—
ВРГ24—24	2350	2300	1180	—	—
ВРК30—30	2950	2900	1480	800	1800
ВРК30—27	2950	2600	1480	800	1800

1.4 (Исключен, Изм. № 1).

1.5. Предельные отклонения от размеров полотен ворот, калиток и деталей каркаса указаны в табл. 2.

Таблица 2

Наименование элементов ворот	Пред. откл., мм		
	по высоте	по ширине	по толщине
1. Полотна ворот	±3	±3	±2
2. Калитки	±2	±2	±1
3. Детали каркаса	—	±2	±1

## 1.6. (Исключен, Изм. № 1).

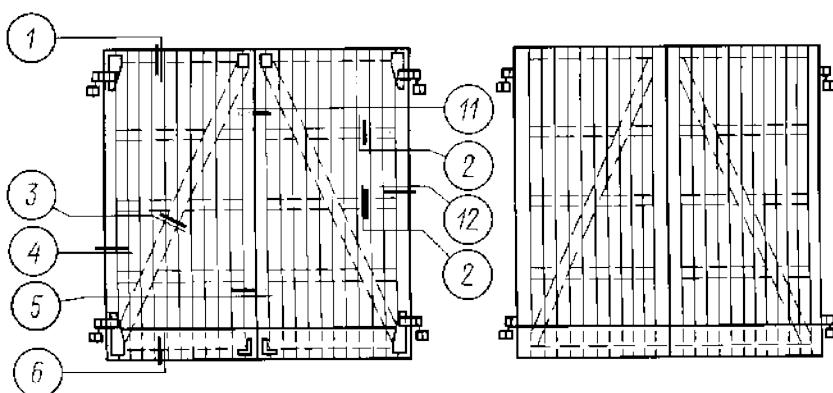
1.7. Все размеры на чертежах приведены для неокрашенных деталей и изделий.

## Общий вид ворот

## Глухих

с наружной стороны

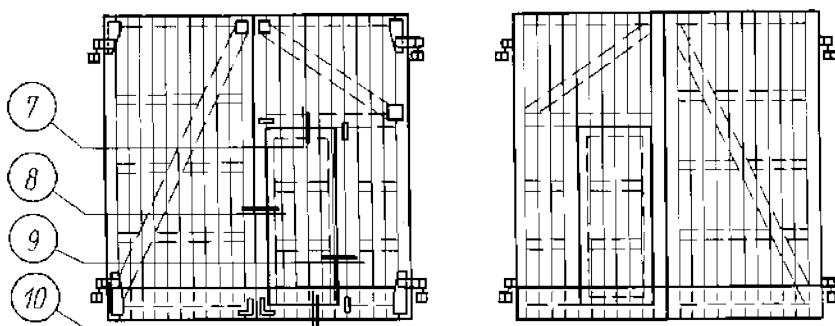
с внутренней стороны



## С калиткой

с наружной стороны

с внутренней стороны



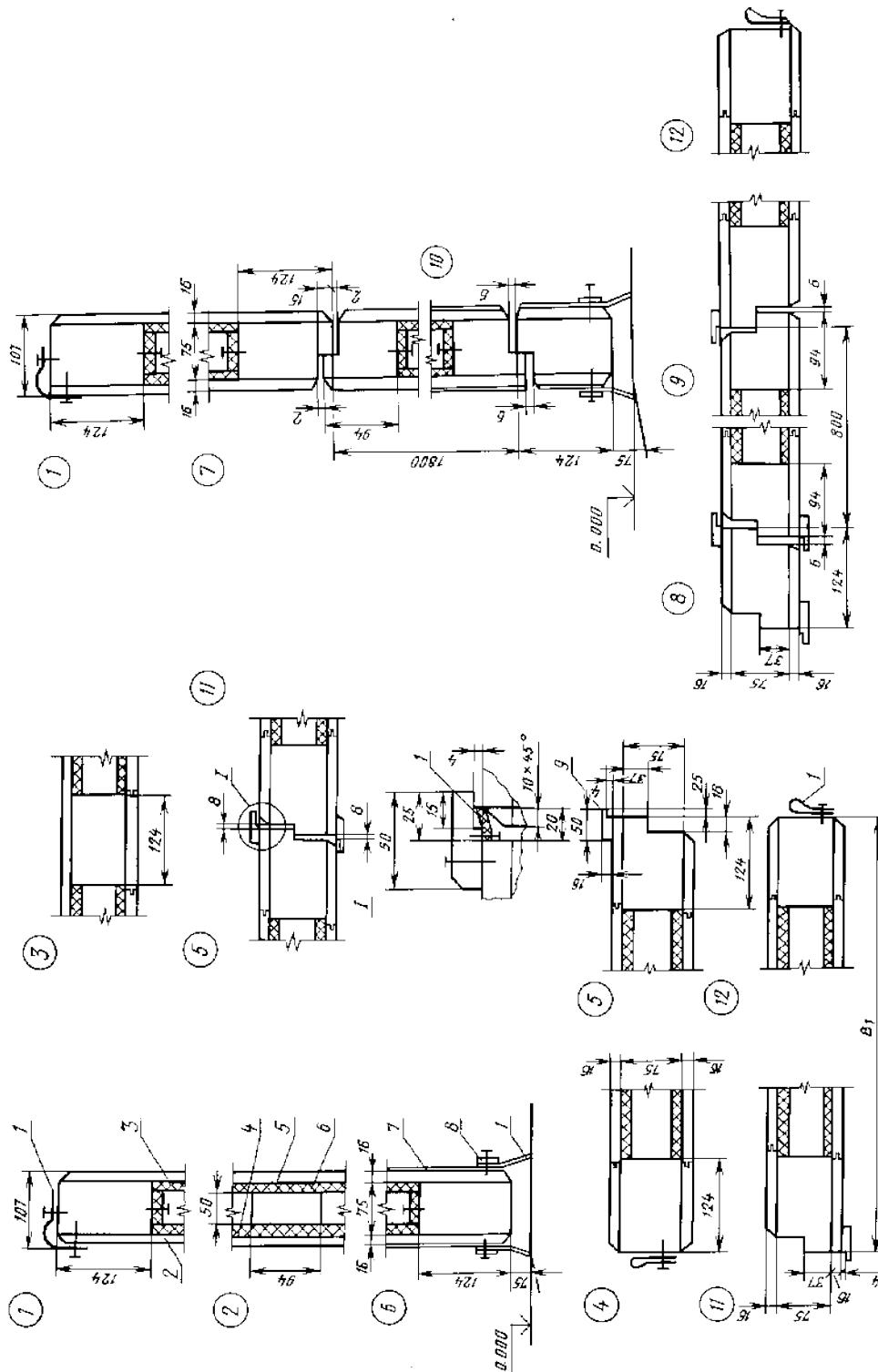
Сечения элементов приведены на черт. 3 и 4.

Черт. 2

1.8. Условное обозначение ворот должно состоять из букв ВР (ворота распашные), Г (глухие) или К (с калиткой), двух чисел (через тире), означающих ширину и высоту проема в дециметрах, буквы Н для неутепленных ворот и обозначения настоящего стандарта.

## **Форма и размеры сечений деталей ворот с глухими полотнами**

## **Форма и размеры сечений деталей ворот с калиткой**



*1 – листовая техническая резина толщиной 3 мм по ГОСТ 7358; 2, 3 – наружная и внутренняя обшивка; 4 – оберточная бумага по ГОСТ 8273; 5 – упаковочная битумная бумага по ГОСТ 515; 6 – ДВП по ГОСТ 4598; 7 – тонколистовая оцинкованная сталь по ГОСТ 14918; 8 – стальная лента 20,2 мм по ГОСТ 6009; 9 – нацельник*

При мечани е. Уплотнение соответствий с узлом I на черт. 3.

Черт. 3

**П р и м е ч а н и е.** Уплотнения притворов должны выполняться с обеих сторон полотна.

## С. 4 ГОСТ 18853—73

Пример условного обозначения ворот распашных глухих шириной 30 и высотой 27 дм:

*ВРГ 30—27 ГОСТ 18853—73*

То же, ворот с калиткой:

*ВРК 30—27 ГОСТ 18853—73*

То же, ворот неутепленных:

*ВРК 30—27 Н ГОСТ 18853—73*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Полотна ворот и калиток состоят из деревянных каркасов, обшитых с двух сторон по вертикали строганными досками толщиной 16 мм и шириной от 50 до 120 мм, соединенными между собой по кромке в четверть или паз и гребень по ГОСТ 9330.

Ширина досок обшивки в комплекте ворот, состоящем из левого и правого полотен, должна быть одинаковой.

2.2. Допускается обшивка каркасов полотен ворот и калиток березовой фанерой марки ФСФ толщиной 6,5 мм по ГОСТ 3916.1 или ГОСТ 3916.2.

Фанеру к каркасу полотен ворот крепят на kleях повышенной водостойкости и прижимают гвоздями длиной не менее 50 мм, располагаемыми на расстоянии 150—200 мм друг от друга.

На каждой стороне полотна должно быть более одного соединения листов фанеры. Соединение следует располагать на бруске каркаса.

2.3. Каркасы полотен ворот и калиток обшивают досками со стороны помещения по слою упаковочной битумной бумаги, а с наружной стороны — по слою оберточной бумаги (масса 1 м<sup>2</sup> бумаги должна быть не менее 70 г).

Доски обшивки крепят к каркасам полотен ворот и калиток гвоздями длиной не менее 50 мм.

2.4. Между обшивками, внутри каркаса полотен ворот и калиток укладывают утеплитель, как указано на черт. 3 и 4.

В качестве утеплителя применяют изоляционные ДВП толщиной 12 мм по ГОСТ 4598.

Допускается применение и других теплоизоляционных материалов при условии отсутствия их усадки при ударах и сотрясениях ворот.

По требованию потребителей допускается изготовление неутепленных ворот с односторонней обшивкой.

Допускается заполнение утеплителем всей воздушной полости между обшивками.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Детали полотен ворот и калиток должны изготавливаться из пиломатериалов хвойных пород не ниже 3-го сорта по ГОСТ 8486.

На лицевых поверхностях изделий обзол не допускается.

На нелицевых поверхностях изделий обзол должен быть очищен от коры и луба.

2.6. Сучки частично сросшиеся, несросшиеся, загнившие, гнилые табачные, а также смоляные кармашки в деталях обшивки должны быть плотно (на kleе повышенной водостойкости) заделаны пробками или планками, а червоточины, отщепы и выколы — синтетическими замазками.

Размеры пробок не должны превышать размеров сучков, допускаемых для пиломатериалов 3-го сорта по ГОСТ 8486.

2.7. Влажность древесины деталей полотен ворот не должна быть более 18 % abs.

Влажность древесины заделок должна быть на 2—3 abs. % ниже влажности древесины деталей.

2.8. Детали ворот могут изготавливаться kleеными по сечению и длине на kleях повышенной водостойкости. Соединения по длине должны быть выполнены на зубчатый шип по ГОСТ 9330.

Прочность kleевых соединений должна быть не менее, кгс/см<sup>2</sup>:

— на скальвание вдоль волокон . . . . . 60

— на изгиб деталей, склеенных на зубчатый шип . . . . . 150

Предприятие-изготовитель обязано проверить прочность kleевых соединений не реже одного раза в месяц и при получении каждой новой партии kleя.

2.9. Угловые соединения брусков каркасов полотен ворот и калиток должны быть выполнены на двойные открытые сквозные шипы; соединения горизонтальных и вертикальных брусков, образующих притвор калитки, — на серединный сквозной одинарный шип.

Каркасы полотен ворот и калиток собирают на kleях повышенной водостойкости с креплением нагелями.

Провесы в местах соединений брусков каркасов не должны превышать ±0,5 мм.