

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ  
С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ  
И ЗАОСТРЕННЫМ КОНЦОМ  
ДЛЯ МЕТАЛЛА И ПЛАСТМАССЫ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2007

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ  
И ЗАОСТРЕННЫМ КОНЦОМ ДЛЯ МЕТАЛЛА И ПЛАСТМАССЫГОСТ  
11651—80Взамен  
ГОСТ 10620—63,  
ГОСТ 11651—65  
в части винтов  
с заостренным концом

## Конструкция и размеры

Self-tapping raised countersunk head and sharpening end screws for metals  
and plastics. Design and dimensions

МКС 21.060.10

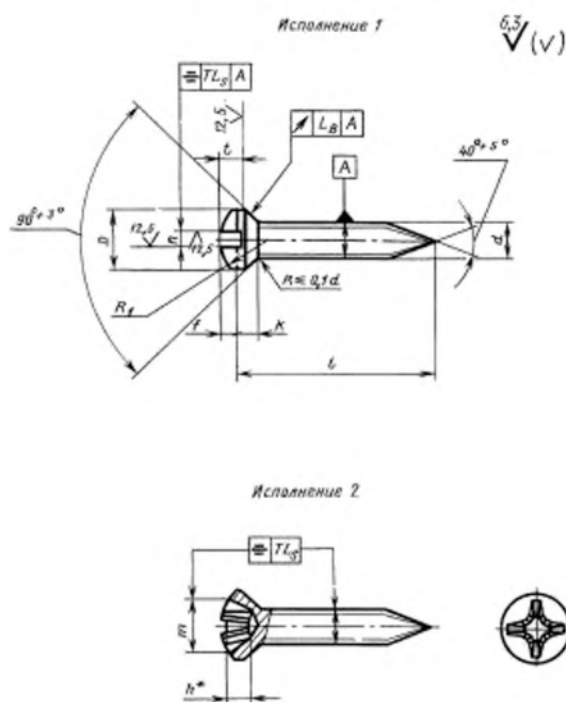
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1980 г. № 6110 дата введения  
установлена

01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.03.91 № 399

1. Настоящий стандарт распространяется на самонарезающие винты с полупотайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 8 мм.

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★  
Издание с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1985 г. (ИУС 7—85).