

ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ ЗАКРЫТЫХ ЗАТВОРОВ СОЕДИНЕНИЯ

Технические условия

ГОСТ
19755-84Sealing metal conical gaskets for closed gates.
SpecificationsВзамен
ГОСТ 19755-74

ОКП 10 6745

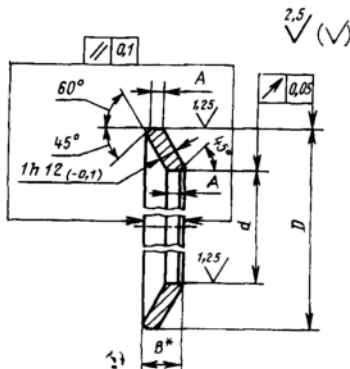
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая
1984 г. № 1768 срок действия установленс 01.07.85
до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на конические металлические прокладки для закрытых затворов соединений по ГОСТ 19749-84.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Таблица 1

Размеры в мм

Внутренний диаметр затвора соединения $D_{вн}$	d	D	A	B	Масса 1000 шт., кг	
	Пред. откл.				Сталь	Алюминий
	H8	e9	-0,1 для $D_{вн} < 100$ -0,2 для $D_{вн} > 100$			
2	8	14	0,7	2,6	1,370	0,430
4	10	16			1,540	0,510
6	12	18			1,810	0,610
8	14	20			1,960	0,726
10	16	22			2,470	0,840
12	18	24			2,720	0,926
14	20	26			2,940	1,000
15	21	27			3,090	1,050
16	22	28			3,230	1,100
18	24	30			3,500	1,190
20	26	32			3,760	1,280
22	28	34			3,910	1,330
24	30	36			4,060	1,380
25	31	37			4,275	1,455
26	32	38			4,500	1,530
28	34	40			4,670	1,625
30	36	42			5,050	1,720
32	38	44			5,325	1,815
34	40	46			5,390	1,832
36	42	48			5,440	1,850
38	44	50	5,960	1,955		
40	46	52	6,280	2,140		
45	51	60	3,5	9,700	3,300	
50	56	65		10,720	3,650	
55	61	70		11,750	4,000	
60	66	75		12,000	4,150	

Размеры в мм

Внутренний диаметр затвора соединения $D_{В1}$	d	D	A	B	Масса 1000 шт., кг	
	Пред. откл.				Сталь	Алюминий
	H8	e9	-0,1 для $D_{ВН} < 100$ -0,2 для $D_{ВН} > 100$			
65	71	80	0,7	3,5	13,100	4,450
70	76	85			13,820	4,700
75	81	90			14,700	5,000
80	85	95			15,300	5,200
85	91	100			16,480	5,600
90	93	105			17,650	6,000
95	101	110			18,350	6,250
100	106	115			19,100	6,500
110	116	128			27,000	9,170
120	126	138			28,000	9,530
125	131	143		29,200	9,915	
130	136	148		30,120	10,300	
140	146	158		32,600	11,100	
150	156	168		35,000	11,900	
160	166	178		36,620	12,475	
170	176	188		38,350	13,050	
175	181	193		40,400	13,572	
180	186	198		41,400	14,100	
190	196	208		46,350	15,800	
200	206	218		46,600	15,850	
225	231	243	49,400	16,810		
250	256	268	54,750	18,630		
300	306	318	61,800	21,050		
350	356	368	85,200	25,900		
400	406	418	98,600	34,600		

Пример условного обозначения прокладки с $d=26$ мм и $D=32$ мм из алюминиевого сплава АК6Т1ПП:

Прокладка 26×32 — I ГОСТ 19755—84

Примечание. В условном обозначении материалы обозначают следующими римскими цифрами:

- I — алюминиевый сплав АК6Т1ПП и АК6Т1Р;
- II — сталь марки 12Х18Н10Т;
- III — сталь марки 09Х16Н4Б;
- IV — сплав ХН62МВКЮ;
- V — сталь ХН60ВТ;
- VI — 10Х15Н27ТЗМР;
- VII — сплав ХН73МБТЮ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Прокладки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Прокладки должны изготавливаться из алюминиевого сплава марки АК6Т1ПП по ГОСТ 21488—76; сталей 12Х18Н10Т-ВД, 09Х16Н4Б-Ш, сплавов ХН62МВКЮ-ВД, ХН60ВТ, ХН73МБТЮ-ВД по ГОСТ 5632—72; стали 10Х15Н27ТЗМР по техническим условиям.

Допускается изготовление прокладок из алюминиевого сплава АК6Т1Р.

2.3. Допускается прокладки для затворов соединений с $D_{\text{вн}} \geq 180$ мм изготавливать из поковок или труб по ГОСТ 9940—81, ГОСТ 9941—81, изготовленных из тех же материалов.

2.4. Механические свойства заготовок для прокладок после термической обработки должны соответствовать указанным в табл. 2. Механические свойства заготовок из алюминиевых сплавов должны соответствовать указанным в ГОСТ 21488—76.

2.5. Прокладки из алюминиевого сплава не должны иметь пережогов.

2.6. Неуказанные в стандарте предельные отклонения угловых размеров — по 14-й степени точности ГОСТ 8908—81.

2.7. Кромки прокладок не должны иметь заусенцев. Допускается для снятия заусенцев притупление острой кромки до $R=0,5$ мм.

2.8. Наличие крупнокристаллического ободка для прокладок из алюминиевого сплава не допускается.

2.9. На уплотнительных поверхностях d и D прокладки риски, вмятины, забоины, царапины и раковины не допускаются.

2.10. Отклонение массы прокладок от указанных в стандарте не должно превышать 10 %.