

Комп. Экз

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



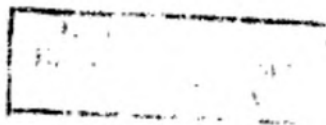
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАБЕЛИ, ПРОВОДА И ШНУРЫ

МЕТОДЫ ПРОВЕРКИ КОНСТРУКЦИИ

ГОСТ 12177—79

Издание официальное



БЗ 5—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАБЕЛИ, ПРОВОДА И ШНУРЫ

Методы проверки конструкции

Cables, wires and cords.
Methods of construction checkingГОСТ
12177-79

ОКП 35 0000

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на кабели, провода и шнуры и устанавливает методы проверки их конструктивных размеров.

Стандарт не распространяется на обмоточные провода за исключением обмоточных проводов с изоляцией или оболочкой, накладываемой методом экструзии.

Термины, применяемые в стандарте, приведены в приложении 1.
(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1. АППАРАТУРА

1.1. Для измерений конструктивных размеров выбор средств измерений должен быть произведен с учетом предела допускаемой погрешности измерений в соответствии с таблицей.

Измеряемые конструктивные размеры и их номинальные значения, мм	Пред. откл. от номинальных размеров (\pm), мм	Предел допускаемой погрешности измерений (\pm), мм	Назначаемые средства измерений*
1. Наружные размеры кабельных изделий и их элементов: до 3,000 включ.	От 0,0010 до 0,0015 включ.	0,0008	1б, 1д, 1ж
	Св. 0,0015 * 0,0020 *	0,0010	1б, 1д, 1ж, 1г—г
	* 0,0020 * 0,0030 *	0,0014	1б, 1д, 1ж, 1г—г
	* 0,0030 * 0,0050 *	0,0018	1б, 1д, 1ж, 1г—г
	* 0,0050 * 0,0125 *	0,0030	1в, 1г, 1и, 1г—г
	* 0,0125 * 0,0200 *	0,0060	2, 3, 1а, 1з
	* 0,0200 * 0,0300 *	0,0080	2, 3, 1а
	* 0,0300 * 0,0500 *	0,0120	2, 3
	* 0,0500 * 0,0700 *	0,0200	2, 3
	* 0,0700 * 0,1250 *	0,0300	2
	* 0,1250 * 0,2000 *	0,0500	2
	* 0,2000 * 0,3000 *	0,0800	2
	* 0,3000 * 0,5000 *	0,1200	4
	* 0,5000	0,2000	5
	св. 3,0000 до 6,0000 включ.	От 0,0007 до 0,0012 включ.	0,0006
Св. 0,0012 * 0,0020 *		0,0010	1б, 1д, 1ж
* 0,0020 * 0,0025 *		0,0014	1б, 1д, 1ж
* 0,0025 * 0,0040 *		0,0016	1б, 1д, 1ж
* 0,0040 * 0,0060 *		0,0020	1в, 1и, 1е
* 0,0060 * 0,0090 *		0,0030	1в, 1и, 1е
* 0,0090 * 0,0150 *		0,0040	1а, 1г, 1з
* 0,0150 * 0,0240 *		0,0080	2, 3, 1а
* 0,0240 * 0,0375 *		0,0100	2, 3
* 0,0375 * 0,0600 *		0,0160	2, 3
* 0,0600 * 0,0900 *		0,0300	2

Измеряемые конструктивные размеры и их номинальные значения, мм	Пред. откл. от номинальных размеров (\pm), мм	Предел допускаемой погрешности измерений (\pm), мм	Назначаемые средства измерений*
св. 3,0000 до 6,0000 включ.	Св 0,0900 до 0,1500 включ.	0,0400	2
	» 0,1500 » 0,2400 »	0,0600	2
	» 0,2400 » 0,3750 »	0,1000	4
	» 0,3750 » 0,6000 »	0,1600	5
св. 6,0000 до 10,0000 включ.	От 0,0007 до 0,0012 включ.	0,0006	1б, 1д, 1ж
	Св. 0,0012 » 0,0020 »	0,0010	1б, 1д, 1ж
	» 0,0020 » 0,0030 »	0,0014	1б, 1д, 1ж
	» 0,0030 » 0,0075 »	0,0020	1в, 1и, 1с
	» 0,0075 » 0,0110 »	0,0040	1а, 1г, 1з
	» 0,0110 » 0,0180 »	0,0050	2, 3, 1а
	» 0,0180 » 0,0290 »	0,0090	2, 3
	» 0,0290 » 0,0450 »	0,0120	2, 3
	» 0,0450 » 0,0750 »	0,0180	2, 3
	» 0,0750 » 0,1100 »	0,0300	2
	» 0,1100 » 0,1800 »	0,0500	2
	» 0,1800 » 0,2900 »	0,0800	2
	» 0,2900 » 0,4500 »	0,1200	4
	» 0,4500 » 0,7500 »	0,2000	5
св. 10,000	От 0,020 до 0,250 включ.	0,010	2, 2в
	Св. 0,250 » 0,500 »	0,014	4
	» 0,500	0,200	5
св. 10,000 (при измерении длины окружности или периметра поверхности)	От 0,500 до 1,250 включ.	0,200	5а
	Св. 1,250	0,500	6а