
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 12710—
2012

КОНТРОЛЬ НЕРАЗРУШАЮЩИЙ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ

Определение технических характеристик
ультразвуковых приборов неразрушающего контроля

(ISO 12710:2002, IDT)



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 6580

" 11 " апреля 2012 г.



Минск
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2-97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

2 ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 49-П от 15 марта 2012 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 12710:2002 Non-destructive testing – Ultrasonic inspection – Evaluating electronic characteristics of ultrasonic test instruments (Контроль неразрушающий. Ультразвуковая дефектоскопия. Оценка электронных характеристик ультразвуковых дефектоскопов).

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 135 «Неразрушающий контроль» Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международный стандарт актуализированы.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Термины, определения и обозначения	2
4 Сокращения.....	2
5 Краткое описание методов	2
5.1 Измерение технических характеристик	2
5.2 Ультразвуковые приборы неразрушающего контроля и их основные блоки	2
6 Аппаратура.....	3
7 Измерение технических характеристик источника питания	4
7.1 Приборы с питанием от сети переменного тока	4
7.2 Приборы с питанием от батарей	5
8 Измерение технических характеристик генератора импульсов возбуждения	7
8.1 Общие сведения	7
8.2 Метод измерений	7
8.3 Время нарастания, длительность и амплитуда импульса	8
8.4 Частотный спектр импульса.....	9
9 Измерение технических характеристик приемника.....	9
9.1 Линейность по вертикали.....	9
9.2 Частотные характеристики приемника.....	10
9.3 Результаты измерений частотных характеристик приемника	12
9.4 Характеристики помех и чувствительности.....	12
9.5 Регулировка усиления	13
10 Измерение технических характеристик генератора развертки	13
10.1 Линейность по горизонтали. Метод А	13
10.2 Линейность по горизонтали. Метод В	13
10.3 Линейность по горизонтали. Метод С	14
10.4 Результаты измерений линейности по горизонтали.....	14
10.5 Частота следования импульсов.....	14
11 Измерение технических характеристик генератора стробирующих импульсов – автоматического сигнализатора дефектов	15
11.1 Задержка и ширина.....	15
11.2 Разрешающая способность	15
11.3 Порог срабатывания автоматического сигнализатора дефектов.....	15
11.4 Неравномерность усиления в стробе	16
11.5 Характеристики аналогового выхода	16
11.6 Характеристики строба донного эхо-сигнала	16
12 Форма протокола измерений.....	16
12.1 Сведения об оборудовании	16
12.2 Протокол измерения технических характеристик источника питания	17