

**ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ
ХОЛОДНОКАТАНЫЙ
ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ
КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ
ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 11—93/697

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск



Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Министерством металлургии

ВНЕСЕН Госстандартом России

3. Принят Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 3—93 от 17.02.93)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Азербайджан	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Туркменистан	Главгосинспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. В настоящий стандарт введен международный стандарт ИСО 3574—86 «Тонколистовая холоднокатаная сталь, обжатая в холодном состоянии торгового качества и для вытяжки» в части СР3 и СР4

4. Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 20.02.96 № 67 Межгосударственный стандарт ГОСТ 9045—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1997 г.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 9045—80

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ
ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ
ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ****Технические условия**

Cold-rolled thin sheets of low-carbon
steel for cold stamping
Specifications

Дата введения 1997—01—01

1 ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на тонколистовой холоднокатаный прокат из низкоуглеродистой качественной стали толщиной до 3,9 мм, предназначенный для холодной штамповки.

Дополнительные требования, соответствующие международному стандарту ИСО 3574—86 в части марок СР3 и СР4, набраны курсивом.

2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 5639—82 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна

ГОСТ 5640—68 Сталь. Металлографический метод оценки микроструктуры листов и ленты

ГОСТ 7565—81 Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для химического состава

ГОСТ 7566—81 Прокат и изделия дальнейшего передела. Правила приемки, маркировки, упаковки, транспортирования и хранения

ГОСТ 9013—59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу

ГОСТ 10510—80 Металлы. Метод испытания на выдавливание листов и лент по Эриксену

Издание официальное



ГОСТ 11701—84 Металлы. Методы испытания на растяжение тонких листов и лент

ГОСТ 19904—90 Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент

ГОСТ 21014—88 Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности

ГОСТ 22536.0—87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 22536.1—88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения общего углерода и графита

ГОСТ 22536.2—87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения серы

ГОСТ 22536.3—88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения фосфора

ГОСТ 22536.4—88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения кремния

ГОСТ 22536.5—87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения марганца

ГОСТ 22536.10—88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения алюминия

ГОСТ 22975—78 Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Роквеллу при малых нагрузках (по Супер-Роквеллу)

3. СОРТАМЕНТ

3.1. Прокат подразделяют:

по видам продукции:

листы,

рулоны;

по нормируемым характеристикам на категории:

1, 2, 3, 4, 5;

по качеству отделки поверхности на группы:

особо высокой отделки — I*);

высокой отделки — II,

повышенной отделки — III (IIIa, IIIб);

по способности к вытяжке (прокат толщиной до 2 мм):

весьма особо сложной — ВОСВ*); ВОСВ-Т**),

*)) По требованию потребителя.

**)) По требованию потребителя с повышенными технологическими свойствами.

