



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

УГОЛЬ АКТИВНЫЙ РЕКУПЕРАЦИОННЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСТ 8703—74

Издание официальное

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УГОЛЬ АКТИВНЫЙ РЕКУПЕРАЦИОННЫЙ
Технические условия

ГОСТ
8703—74

Activated carbon for recuperation.
 Specifications

ОКП 21 6212

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на активный рекуперационный уголь, изготавляемый из каменноугольной пыли и связующих веществ грануляцией и последующей парогазовой активацией. Активный рекуперационный уголь предназначается для улавливания паров органических летучих растворителей для возврата их в производство и других целей.

1. МАРКИ

- 1.1. В зависимости от назначения активный рекуперационный уголь изготавливают трех марок:
 АР-А — для улавливания паров растворителей температурой кипения выше 100 °С (толуол, ксиол, амилацетат и другие);
 АР-Б — для улавливания паров растворителей температурой кипения 60—100 °С (бензол, дихлорэтан, бензин, этанол и другие);
 АР-В — для улавливания паров растворителей температурой кипения ниже 60 °С (метанол, метиленхлорид, ацетон и другие).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По физико-химическим показателям активный рекуперационный уголь должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки			Метод анализа
	АР-А	АР-Б	АР-В	
	ОКП 21 6212 0100	ОКП 21 6212 0200	ОКП 21 6212 0300	
1. Внешний вид	Гранулы цилиндрической формы темно-серого или черного цвета без механических примесей			Визуально
2. Фракционный состав, %: массовая доля остатка на сите:				По ГОСТ 16187
№ 50, не более	1,0	1,0	1,0	
№ 28, не менее	85,0	85,0	83,0	
№ 10, не более	13,0	13,0	15,0	
на поддоне, не более	1,0	1,0	1,0	
3. Прочность гранул на истирание, %, не менее	68	73	75	По ГОСТ 16188
4. Насыпная плотность, г/дм ³ , не более	550	580	600	По ГОСТ 16190
5. Равновесная активность по толуолу, г/дм ³ , не менее	145	135	110	По п.4.4
6. Массовая доля воды, %, не более	10	10	10	По ГОСТ 12597

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974
 © ИПК Издательство стандартов, 1998
 Переиздание с Изменениями

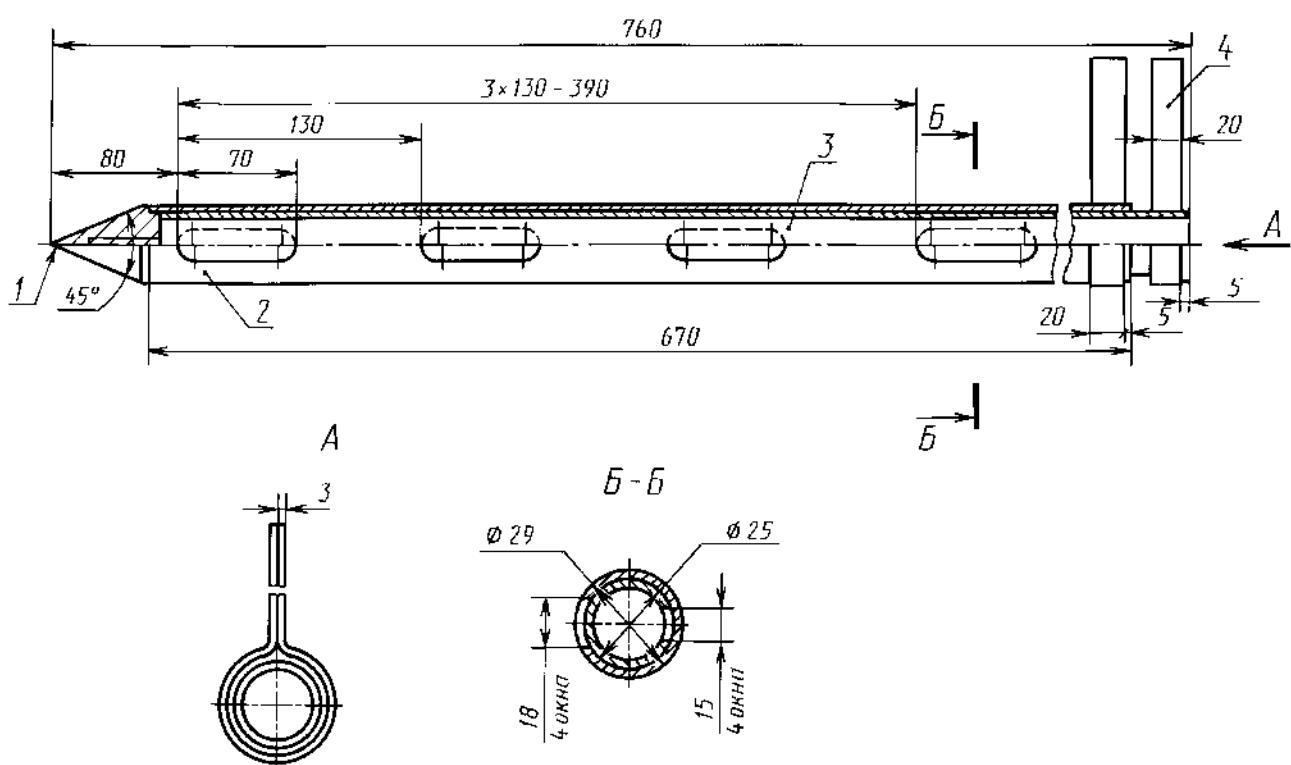
3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 3.1. Правила приемки — по ГОСТ 5445 со следующими дополнениями:
 масса партии — не более 5 т;
 в документе о качестве указывают количество упаковочных единиц в партии, без указания
 массы брутто;
 объем выборки — 10 % от партии, но не менее 10 упаковочных единиц, если партия менее 100
 упаковочных единиц.
 Разд. 3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

- 4.1. Методы отбора проб — по ГОСТ 5445 со следующими дополнениями:

Точечные пробы угля отбирают металлическим совком пятикратным внесением в струю угля при пересыпании или пробоотборником (черт. 1а), состоящим из двух вставленных друг в друга свободно вращающихся труб с окнами для захвата продукта, из наконечника и ручки.



1 — наконечник; 2 — наружная труба; 3 — внутренняя труба; 4 — ручка

Черт. 1а

Пробоотборник с закрытыми окнами погружают по вертикальной оси на $\frac{3}{4}$ глубины мешка и
 поворотом ручки открывают окна.

После взятия пробы окна закрывают обратным поворотом ручки.

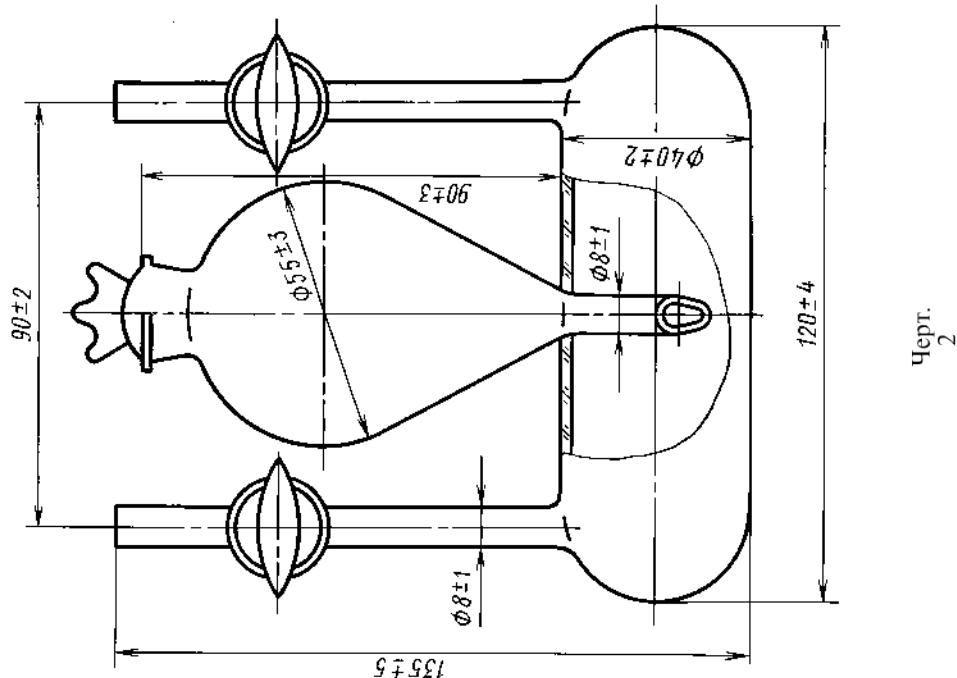
Объединенную пробу тщательно перемешивают и сокращают методом квартования или по
 ГОСТ 16189.

Объем средней лабораторной пробы должен быть не менее 1 дм³.

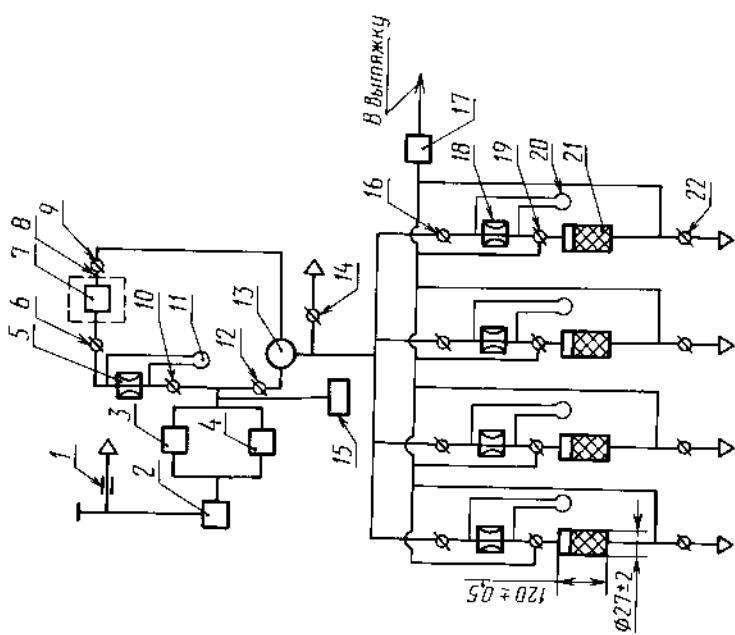
(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.2. Среднюю лабораторную пробу помещают в сухую, чистую, плотно закрывающуюся банку,
 на которую наклеивают этикетку с обозначениями по ГОСТ 5445.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).



Черт.
2



1 — зажим на линии сброса; 2 — фильтр для очистки воздуха; 3, 4 — осушительные колонки; 5 — капилляр или диафрагма газового реометра; 6, 9, 10, 12, 14, 16, 22 — двухходовые краны; 7 — испаритель; 8 — термостат; 11, 20 — реометры; 13 — смеситель; 15 — измеритель относительной влажности; 17 — поглотительный бачок; 18 — капилляры или диафрагмы перед динамическими трубками; 19 — трехходовые краны; 21 — динамические трубы

Черт.
1