

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПОЛОТНА ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ШТУЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НЕСМИНАЕМОСТИ

ГОСТ 19204—73

Издание официальное

Москва

ПОЛОТНА ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ШТУЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Метод определения несминаемости

Textile fabrics and piece-goods.
Method for determination of crease resistance

ГОСТ
19204-73*

Взамен
ГОСТ 9782-61 в части
хлопчатобумажных, шел-
ковых и льняных тка-
ней и штучных изделий

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 ноября 1973 г. № 2497 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 05.06.84 № 1836 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на готовые ткани, нетканые полотна и штучные изделия из волокон и нитей всех видов, кроме шерстяных и полушерстяных, и устанавливает метод определения несминаемости.

Стандарт не распространяется на технические и рельефные ткани типа «Космос».

Сущность метода заключается в измерении отдельно для продольного и поперечного направлений полотна или штучного изделия угла восстановления в результате отдыха после нагружения при заданном давлении в течение определенного времени пробной полоски, сложенной под углом 180°.

Стандарт полностью соответствует Международному стандарту ИСО 2313-1972.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор точечных проб производят по ГОСТ 20566-75 и ГОСТ 13587-77 со следующим изменением: из каждой отобранной точечной пробы ткани, нетканого полотна и штучного изделия вырезают квадрат размером 150×150 мм.

Издание официальное

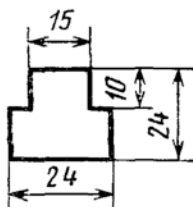
Перепечатка воспрещена

★
* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1979 г., июне 1984 г. (ИУС 12-79, 9-84).

© Издательство стандартов, 1985

Точечные пробы не должны иметь перекоса и смятых мест.

1.2. Из каждого квадрата вырезают пять элементарных проб Т-образной формы в продольном и поперечном направлениях так, чтобы каждая последующая элементарная проба не являлась продолжением предыдущей. Посередине каждой элементарной пробы указывают продольное направление полотна. Размеры элементарной пробы должны соответствовать размерам, указанным на черт. 1.



Черт. 1

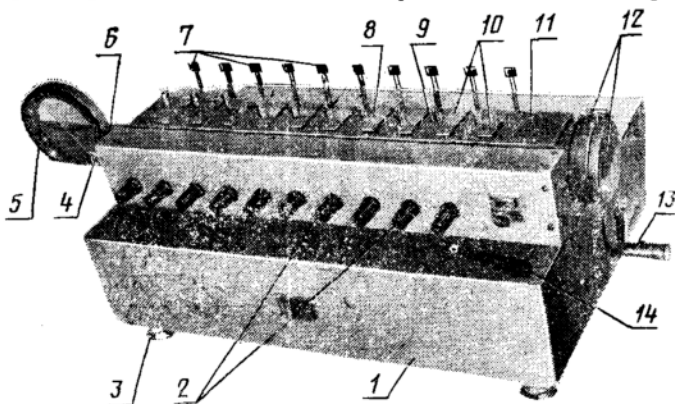
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3, 1.4. (Исключены, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют прибор СМТ (черт. 2).

Прибор предназначен для определения несминаемости текстильных полотен толщиной до 2 мм. Допускается использовать другие приборы, принцип действия которых аналогичен прибору СМТ.



1—корпус; 2—кнопки для подъема лапок предварительного нагружения; 3—регулируемые опоры; 4—винт перемещения измерительного устройства; 5—измерительное устройство; 6—направляющие типа «ласточкин хвост»; 7—рычаги; 8—поворотная лапка предварительного нагружения; 9—контур Т-образный; 10—прижимные пластины; 11—поворотный барабан, имеющий три рабочих положения; 12—ручка с фиксатором; 13—рукоятка нагружения; 14—вилка.

Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. При возникновении разногласий в определении несминаемости испытания проводят на приборе СМТ.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Элементарные пробы перед испытанием должны быть выдержаны не менее 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681—75. В этих же условиях проводят испытания.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Определение несминаемости на приборе СМТ

4.1.1. Перед началом испытания рукоятка нагружения (черт. 2) должна находиться в положении «разгружение», а лапки предварительного нагружения подняты вверх, для чего поворотный барабан переводят ручкой с фиксатором в положение I (положение заправки элементарных проб).

4.1.2. Подготовленные к испытанию элементарные пробы помещают на барабане лицевой стороной вниз под прижимные пластины, подъем которых осуществляют рычагами. Элементарные пробы закрепляют так, чтобы их края совпадали с Т-образным контуром, начерченным на пластинке поворотного барабана.

4.1.3. С помощью вилки перегибают рабочие части элементарных проб и опускают вниз лапки предварительного нагружения нажатием на их головки.

Лапки создают предварительное нагружение и удерживают элементарные пробы в сложенном состоянии. При этом угол сгиба элементарной пробы будет равен 180° , а площадь петли элементарной пробы, находящейся под лапкой, будет равна $1,5 \text{ см}^2$.

4.1.4. После того как все десять элементарных проб будут заправлены, барабан переводят в положение II (положение нагружения), для чего ручку с фиксатором поворачивают на 90° против часовой стрелки. Затем плавным поворотом рукоятку нагружения переводят в положение «нагружение». К элементарным пробам, сложенным в петлю, подводят основную нагрузку, равную $1,5 \text{ даН}$ и в течение 15 мин элементарные пробы подвергают нагружению.

При этом давление на 1 см^2 элементарной пробы должно быть $98,1 \text{ кПа}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.1.5 Через 15 мин после приложения нагрузки рукоятку переводят в положение «разгружение» и с помощью ручки поворачи-