



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ  
ПРОПИТОЧНЫЙ ГФ-95

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 8018—70

Издание официальное



ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

БЗ 10—93

16-10

**ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ  
ПРОПИТОЧНЫЙ ГФ-95****ГОСТ  
8018—70\***

Технические условия

Insulating impregnating varnish ГФ-95. Specifications

**Взамен  
ГОСТ 8018—56**

ОКН 23 1121 1500 01

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 06.03.70 № 293 срок введения установлен

с 01.01.71

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 24.06.92 № 575

Настоящий стандарт распространяется на электроизоляционный пропиточный лак ГФ-95, представляющий собой раствор глифталевой смолы, модифицированной высыхающим или смесью высыхающего с полувсыхающим растительным маслом и канифолью, в органических растворителях, с добавкой меламиноформальдегидной смолы.

Лак ГФ-95 предназначается для пропитки обмоток электрических машин, аппаратов и трансформаторов с изоляцией класса нагревостойкости В.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Лак ГФ-95 должен выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

Лак должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (апрель 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в марте 1980 г., июне 1984 г., июне 1992 г. (ИУС 5—80, 10—84, 9—92).

© Издательство стандартов, 1994

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
1. Наличие механических включений в лаке	Отсутствие	По ГОСТ 13526—79
2. Внешний вид пленки лака	После высыхания лак должен образовывать глянцевую однородную гладкую пленку	По п. 2.5
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ , с	30—50	По ГОСТ 8420—74 и п. 2.6 настоящего стандарта
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	46—52	По ГОСТ 17537—72 и п. 2.7 настоящего стандарта
5. Кислотное число, мг КОН, не более	12	По ГОСТ 13526—79
6. Время высыхания до степени 3 при температуре $105—110^\circ\text{C}$ , ч, не более	2	По ГОСТ 19007—73 и п. 2.9 настоящего стандарта
7. Термоэластичность пленки при температуре $(150 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч, не менее	48	По ГОСТ 13526—79 и п. 2.10 настоящего стандарта
8. Твердость пленки, условные единицы, не менее по маятниковому прибору типа М-3	0,42	По ГОСТ 5233—89
по маятниковому прибору типа ГМЛ (маятник Б)	0,29	
9. Маслостойкость пленки, Н, не менее	59,0	По ГОСТ 13526—79 и п. 2.12 настоящего стандарта
10. Электрическая прочность пленки, МВ/м, не менее:		По ГОСТ 6433,3—71
при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	70	По ГОСТ 6433,1—71
при температуре $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$	45	По ГОСТ 13526—79
после действия воды в течение 24 ч при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	25	По ГОСТ 10315—75 и п. 2.13 настоящего стандарта
11. Удельное объемное электрическое сопротивление пленки, Ом·м, не менее:		По ГОСТ 6433,2—71
при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	$1 \cdot 10^{12}$	По ГОСТ 6433,1—71
после действия воды в течение 24 ч при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	$1 \cdot 10^{10}$	По ГОСТ 13526—79 По ГОСТ 10315—75 и п. 2.13 настоящего стандарта

## Примечания:

1. Допускается увеличение вязкости лака при хранении, если при разбавлении растворителем до вязкости, указанной в п. 3 табл. 1, лак по всем показателям будет соответствовать требованиям настоящего стандарта.

2. Норма по показателю 8 «твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник Б)» не является браковочной до 01,01,95.

Норма по показателю «твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3» действует до 01,01,95.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.2, 1.3. (Исключен, Изм. № 1).

1.4. При необходимости перед применением лак разбавляют до рабочей вязкости толуолом (ГОСТ 14710—78 или ГОСТ 9880—76), ксилолом (ГОСТ 9949—76 или ГОСТ 9410—78), сольвентом (ГОСТ 1928—79 или ГОСТ 10214—78) или смесью одного из этих растворителей с «уайт-спиритом» (нефрасом С4-155/200) (ГОСТ 3134—78) в соотношении 1:1.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.5. (Исключен, Изм. № 1).

## 1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Лак ГФ-95 является пожароопасным и токсичным материалом, что обусловлено входящими в его состав (табл. 2) свойствами растворителей, которые являются легковоспламеняющимися жидкостями.

Таблица 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м <sup>3</sup>	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения в смеси с воздухом, % (по объему)		Класс опасности
		вспышки	самовоспламенение	нижний	верхний	
Сольвент «Уайт-спирит» (нефрас С4-155/200)	50	22—36	464—535	1,02	—	4
Толуол	300	33	270	1,4	6,0	4
	50	4	536	1,25	6,5	3

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1а.2. При производстве, испытании и применении лака должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005—75.