



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32931–
2015

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Технические условия



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 11060
22 июня 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Грузия	GE	Грузстандарт
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт разработан на основе национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 54157 – 2010 «Трубы стальные профильные для металлоконструкций. Технические условия»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения.....	2
4 Обозначения	2
5 Сортамент	3
6 Технические требования.....	5
6.1 Способ производства	5
6.2 Химический состав	5
6.3 Механические свойства	5
6.4 Предельные отклонения размеров, формы профиля и длины труб.....	6
6.5 Параметры сварного шва.....	7
6.6 Качество поверхности	8
6.7 Сплошность металла	8
6.8 Отделка концов	9
6.9 Маркировка и упаковка	9
7 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	9
8 Правила приемки.....	9
9 Методы контроля и испытаний	10
10 Транспортирование и хранение	12
11 Гарантии изготовителя	12
Приложение А (обязательное) Квадратные трубы. Форма профиля и размеры труб	13
Приложение Б (обязательное) Прямоугольные трубы. Форма профиля и размеры труб	25
Приложение В (обязательное) Круглые трубы. Форма профиля и размеры труб	51
Приложение Г (обязательное) Овальные трубы. Форма профиля и размеры труб	61
Приложение Д (обязательное) Плоскоовальные трубы. Форма профиля и размеры труб.....	68
Приложение Е (справочное) Расчет статических характеристик и массы	74
Библиография.....	75

Введение

Настоящий стандарт разработан на основе межгосударственных стандартов ГОСТ 13663, ГОСТ 8639, ГОСТ 8642, ГОСТ 8644 и ГОСТ 8645, а также обобщения отечественного и зарубежного опыта использования труб.

Трубы, изготавливаемые по ГОСТ 13663, ГОСТ 8639, ГОСТ 8642, ГОСТ 8644 и ГОСТ 8645, имеют одинаковую область применения, как трубы для металлоконструкций. Поэтому в настоящем стандарте, разработанном на основе упомянутых стандартов, требования к этим трубам объединены.

По сравнению с ГОСТ 13663, ГОСТ 8639, ГОСТ 8642, ГОСТ 8644 и ГОСТ 8645 в настоящем стандарте:

- введена классификация труб по классам прочности;
- расширен сортамент труб: по размерам профиля — до 500 мм, по толщине стенки — до 22,0 мм, по форме профиля — с включением круглых труб;
- установлены две точности изготовления труб: обычная и повышенная;
- дополнительно установлена возможность проведения испытаний труб на ударный изгиб и неразрушающего контроля;
- дополнительно установлена возможность изготовления труб с определением углеродного эквивалента, с очищенной от окалина поверхностью, с временным консервационным покрытием и отделкой концов.