

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ВИНИЛСКОЖА-ИТ ГАЛАНТЕРЕЙНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10438—78

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

ВИНИЛСКОЖА-НТ ГАЛАНТЕРЕЙНАЯ

Технические условия

ГОСТ

Artificial fancy leather with polyvinylchloride cover.
Type NT. Specifications

10438—78

ОКП 87 1111.

Срок действия с 01.07.79
до 01.07.94

Настоящий стандарт распространяется на галантерейную винилскожу-НТ, предназначенную для изготовления ремней, футляров, папок и др. Винилскожа-НТ представляет собой волокнистую основу, проклеенную поливинилхлоридным пластиком с лицевым и отделочным покрытиями и изготовленную прессовым методом.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от толщины винилскожу-НТ выпускают следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Толщина, мм
ВИК-1	0,9 - 1,10
ВИК-2	1,11—1,30
ВИК-3	1,31—1,80
ВИК-4	1,81—2,20

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1978

© Издательство стандартов, 1990

Переиздание с Изменениями.

1.2. Винилискожу-НТ изготавливают в виде прямоугольных пластин с ровными нерасслоенными краями.

Размер пластин для изготовления изделий, кроме поясных ремней, должен быть по ширине и длине не менее 500 мм. Допускаются пластины других размеров площадью не менее 0,2 м² в количестве не более 3% от партии.

Размер пластин для поясных ремней должен быть по ширине не менее 500 мм и длине 1000, 1100, 1200 и 1300 мм. Допускаемое отклонение по длине ± 20 мм. Допускаются пластины для изготовления поясных ремней шириной менее 500 мм (кратной 26) в количестве не более 5% от партии.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготавливать пластины других размеров.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Требования безопасности — по ГОСТ 11107—85. Разд. 1а. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Галантерейная винилискожа-НТ должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологическим регламентом и образцам-эталонам по ГОСТ 15.007-88, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Пластины с лицевой стороны должны быть равномерно окрашенными, нелипкими, без механических включений и сдиров отделочной пленки, гладкими или тисненными. Тиснение должно быть равномерным. Отделочное покрытие не должно осыпаться.

2.3. Рисунок тиснения и цвет лицевой стороны пластины устанавливаются по согласованию между изготовителем и потребителем.

2.4. Пластины с изнаночной стороны должны иметь по всей площади чистую, равномерно отшкуренную поверхность без непроклеенных волокон основы.

По согласованию с потребителем могут выпускаться пластины с неошкуренной поверхностью.

2.5. Галантерейная винилискожа-НТ по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

2.6. Галантерейную винилискожу-НТ в зависимости от пороков внешнего вида подразделяют на 1-й и 2-й сорта.

2.5, 2.6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для пластин марок	
	ВИК-1, ВИК-2, ВИК-3	ВИК-4
1. Предел прочности при разрыве, кН/м ² (кгс/мм ²), не менее	11,0 (1,10)	12 (1,2)
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	25	10
3. Сопротивление расслаиванию, кН/м (кгс/см), не менее	—	0,8 (0,8)
4. Сопротивление прорыву, кН/м (кгс/мм), не менее	80 (8)	90 (9)
5. Жесткость, не более: Н(гс) Н(кгс)	1,8 (180)	—
6. Морозостойкость, °С, не выше	Минус 25	25 (2,5)
7. Грибустойчивость (для винилискожи-НТ в тропическом исполнении), баллы, не более	2	Минус 25 2

Примечание. Для пластин марки ВИК-3 норма по жесткости допускается до 2Н (200 кгс).

2.7. К первому сорту относят:

пластины, кроме пластин для поясных ремней, без пороков, а также пластины с одним замином длиной не более 10 см на лицевой стороне и с недопрессовкой волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 5% от площади пластины;

пластины для поясных ремней без пороков, а также пластины со слабо выраженной разнооттеночностью на лицевой стороне (по образцу) и с недопрессовкой волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 5% от площади пластины.

2.8. Ко второму сорту относят:

пластины, кроме пластин для поясных ремней, на лицевой стороне которых допускается не более трех нижеперечисленных пороков: замины или царапины общей длиной не более 20 см, сдвиг основы общей площадью не более 3 дм², раковины общей площадью не более 3 см², отмин, засоренность, разнооттеночность и нечеткость рисунка тиснения слабо выраженные (по образцу), а также недопрессовка волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 8% от площади пластины;

пластины для поясных ремней, на лицевой стороне которых допускается не более трех нижеперечисленных пороков: продольные складки или царапины в количестве не более двух, сдвиг