

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

УГОЛЬ КАМЕННЫЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СПЕКАЮЩЕЙ СПОСОБНОСТИ
ПО РОГА

ГОСТ 9318—91
(ИСО 335—74)

Издание официальное

БЗ 7—91/853

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

УДК 622.333.001.4:006.354

Группа А19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УГОЛЬ КАМЕННЫЙ

ГОСТ

Метод определения спекающей способности по Рога

9318—91

Hard coal. Determination of caking power. Roga test

(ИСО 335—74)

СКСТУ 0309

Дата введения 01.01.93

ВВЕДЕНИЕ

Целью испытания по методу Рога, который устанавливает один из параметров «Международной классификации каменных углей по типам» Европейской Экономической Комиссии, является определение спекающей способности угля в стандартных условиях (приложение).

Испытания по Рога и Грей-Кингу дают оценку спекающих свойств угля, но определяют разные параметры и не должны рассматриваться как альтернативные методы.

Приложение. Дополнения и изменения, допускаемые к применению в народном хозяйстве в комплексе с требованиями настоящего стандарта, приведены в приложении.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает метод определения спекающей способности каменного угля испытанием по Рога.

2. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Спекающую способность угля определяют по механической прочности кокса, полученного в тигле при карбонизации в стандартных условиях тщательно перемешанной смеси 1 г угля и 5 г углеродного антрацита. Полученный в тигле кокс затем испытывают в барабане строго установленным способом и по результатам вычисляют индекс Рога.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

С. 2 ГОСТ 9318—91

3. РЕАГЕНТ

3.1. Эталонный антрацит

Антрацит с кодовым номером 100А по классификации ЕЭК (см. приложение) с зольностью на сухое состояние менее 4 % и выходом летучих веществ на сухое беззолыное состояние топлива от 5 до 6,5 %. Перед применением антрацит тщательно просеивают через сите с квадратными отверстиями размерами 0,3 и 0,4 мм; для испытания берут фракцию, которая прошла через сите с размерами отверстий 0,4 мм и осталась на сите с размерами отверстий 0,3 мм.

Примечание. Антрацит с кодовым номером 100А по ЕЭК, не отвечающий по зольности и выходу летучих веществ, может быть использован, если установлено, что при эксперименте получаются такие же результаты, в пределах допускаемых расхождений метода (см. разд. 8), как и при использовании эталонного антрацита.

4. АППАРАТУРА

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

4.1. Тигель фарфоровый наружным диаметром у вершины (40 \pm 1,5) мм, наружным диаметром у основания (20 \pm 1,5) мм, толщиной стенок до 2 мм (приложение).

4.2. Крышка из жаропрочной стали размером 55×55 мм, толщиной 1,5–2 мм с отверстием в центре диаметром 2 мм.

4.3. Мешалка, изготовленная из проволоки, с неткой на конце размером 8 мм.

4.4. Груз из жаропрочной стали массой 110–150 г, диаметром 31 мм, высотой 21 мм, с нарезным отверстием в центре диаметром 7 мм и глубиной 10–12 мм, в которое может ввинчиваться стержень для извлечения груза из тигля.

4.5. Пресс для уплотнения смеси угля и эталонного антрацита с помощью груза массой 6 кг (черт. 1).

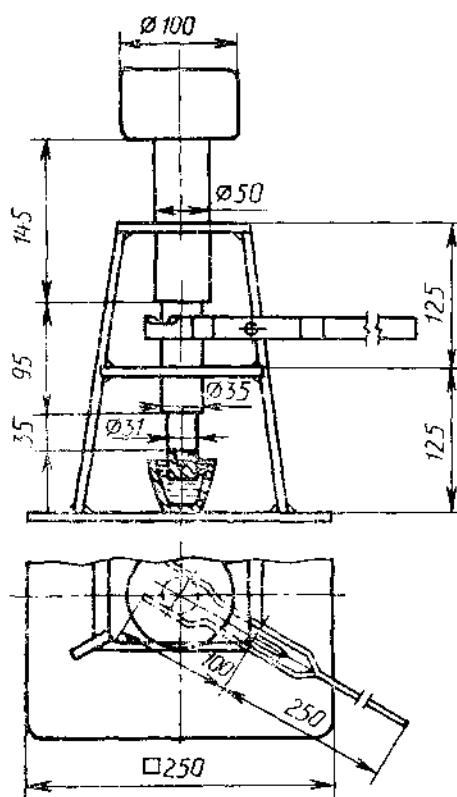
4.6. Электрическая печь с зоной равномерного нагрева и терморегулятором, позволяющим поддерживать в зоне температуру (850 \pm 10) °С.

4.7. Барабан с крышкой, приводным валом, редуктором и электродвигателем для проведения испытания кокса на истираемость. Барабан (черт. 2) имеет внутренний диаметр 200 мм, высоту 70 мм, изготовлен из листовой стали толщиной 2 мм. К внутренней стенке, которая должна быть тщательно отполирована, приварены две симметрично расположенные полосы из листовой стали длиной 70 мм, шириной 30 мм и толщиной 2 мм. Барабан закрывается крышкой с уплотнительной войлочной или резиновой прокладкой и привинчивается четырьмя гайками-барашками (приложение).

ГОСТ 9318—91 С. 3

Барабан снабжен осью с нарезной головкой, которая служит для соединения его с приводным валом. Удобно монтировать два барабана на одном валу, что позволяет проводить одновременно два испытания двух различных образцов. Барабан вращается на горизонтальном валу со скоростью (50 ± 2) мин $^{-1}$.

Пресс для уплотнения смеси агломерата и испытуемого угля



Черт. 1

4.8. Лабораторное сито из тонкого медного листа с круглыми отверстиями диаметром 1 мм.

4.9. Секундомер.

4.10. Асбестовый лист.

4.11. Кисточка.