



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
19007—
2023



МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

Метод определения времени и степени высыхания

(ISO 9117-5:2012, NEQ)

Зарегистрирован

№ 16779

1 июня 2023 г.



Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные», Ассоциацией производителей, поставщиков и потребителей лакокрасочных материалов и сырья для их производства «Центрлак» (Ассоциация «Центрлак»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 31 мая 2023 г. №162-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт соответствует международному стандарту ISO 9117-5:2012 «Материалы лакокрасочные. Испытания на высыхание. Часть 5. Испытание модифицированным методом Бэндоу-Вольфа» («Paints and varnishes — Drying tests methods — Part 5: Modified Bandow-Wolff test», NEQ) в части определения различных степеней высыхания лакокрасочных покрытий, а также времени их высыхания

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 17 октября 2023 г. № 35-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 19007–2023 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВЗАМЕН ГОСТ 19007-73

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ**Метод определения времени и степени высыхания**

Coating materials. Method for determination of drying time and degree

Дата введения —2024-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные материалы и устанавливает метод определения времени и степени высыхания лакокрасочных покрытий.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 111 Стекло листовое бесцветное. Технические условия

ГОСТ 263 Резина. Метод определения твердости по Шору А

ГОСТ 8832—76 (ИСО 1514—84) Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания

ГОСТ 9045 Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки. Технические условия

ГОСТ 9980.2 (ISO 1513:2010, ISO 15528:2013) Материалы лакокрасочные и сырье для них. Отбор проб, контроль и подготовка образцов для испытаний

ГОСТ 13345 Жесть. Технические условия

ГОСТ 16523 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия

ГОСТ 28498 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 31993 (ISO 2808:2007) Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **время высыхания** (surface-drying time): Промежуток времени, в течение которого достигается определенная степень высыхания лакокрасочного покрытия при заданной толщине слоя лакокрасочного материала и определенных условиях сушки.

3.2 **степень высыхания** (surface-drying degree): Определенное состояние поверхности лакокрасочного материала, нанесенного на пластинку, при заданных времени и температуре сушки.

4 Аппаратура и материалы

Пластинки размером 90 × 120 мм из листового стекла марки М4 толщиной (2,0 ± 0,2) мм по ГОСТ 111.

Пластинки размером 70 × 150 мм из углеродистой стали марок 08кп и 08пс толщиной от 0,5 до 1,0 мм по ГОСТ 16523 или ГОСТ 9045.

Пластинки размером 70 × 150 мм из белой и черной жести толщиной от 0,25 до 0,32 мм по ГОСТ 13345.

Допускается применение пластинок из других материалов и других размеров, если это предусмотрено в документах по стандартизации на лакокрасочный материал.

Чистые сухие стеклянные прозрачные шарики (Баллотини) с фракцией просеивания от 100 до 355 мкм (см. [1]).

Листки бумаги для печати квадратной формы со стороной (26 ± 1) мм, массой на единицу площади от 60 до 80 г/м².

Диски из резины диаметром (22 ± 1) мм, толщиной (5,0 ± 0,5) мм и твердостью (по Шору А) (35 ± 5) условных единиц по ГОСТ 263 или другому документу по стандартизации.

Секундомер с погрешностью измерения не более ±0,6 с или часы с секундной стрелкой.

Мягкая, плоская, волосяная кисть шириной 25 мм и длиной волоса 30 мм.

Гири с классом в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Степень высыхания	Масса, г
2	20
3	200
4 и 5	2
6 и 7	20

При определении степени высыхания от 4 до 7 для создания нагрузки допускается использовать специальное приспособление, приведенное в приложении А.

Микрометр или другой прибор для измерения толщины лакокрасочного покрытия по ГОСТ 31993 с погрешностью измерения не более 5 мкм.

Термометр ртутный стеклянный лабораторный по ГОСТ 28498 с пределами измерения от 0 °С до 100 °С, ценой деления шкалы 1 °С и пределом допускаемой погрешности не более 1,0 °С.

Прибор для определения влажности воздуха.

П р и м е ч а н и е — Допускается использование другого оборудования и средств измерений с метрологическими и техническими характеристиками не ниже указанных.

5 Подготовка к испытанию

5.1 Подготовка пластинок для нанесения лакокрасочного материала — по ГОСТ 8832—76 (раздел 3), если нет других указаний в документах по стандартизации на испытываемый лакокрасочный материал.

5.2 Материал пластинок, метод нанесения, рабочая вязкость лакокрасочного материала, режим сушки, рекомендуемые толщины покрытия должны быть указаны в документах по стандартизации на испытываемый лакокрасочный материал.

5.3 Пробу испытываемого лакокрасочного материала отбирают в соответствии с ГОСТ 9980.2.