

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СКОБЫ С ОТСЧЕТНЫМ УСТРОЙСТВОМ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 6—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

СКОБЫ С ОТСЧЕТНЫМ УСТРОЙСТВОМ

Технические условия

ГОСТ
11098—75Gauge callipers with reading arrangement.
Specifications

ОКП 39 4240

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на скобы с пределами измерений до 1000 мм, оснащенные отсчетным устройством с ценой деления 0,001, 0,002 и 0,010 мм, предназначенные для линейных измерений, и устанавливает обязательные требования пп. 1.2; 2.2; 2.3; 2.5 и 2.18.

Стандарт не распространяется на скобы специального назначения.

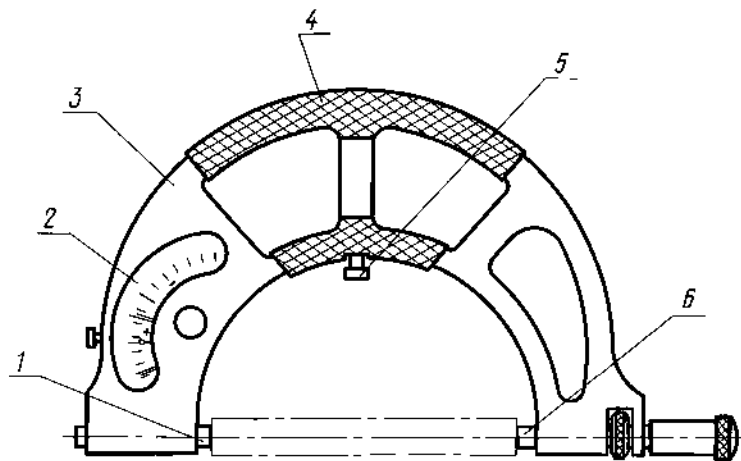
(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 5).

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Скобы с отсчетным устройством должны изготавливаться трех типов:

СРП — рычажные, повышенной точности, со встроенным в корпус отсчетным устройством (черт. 1).

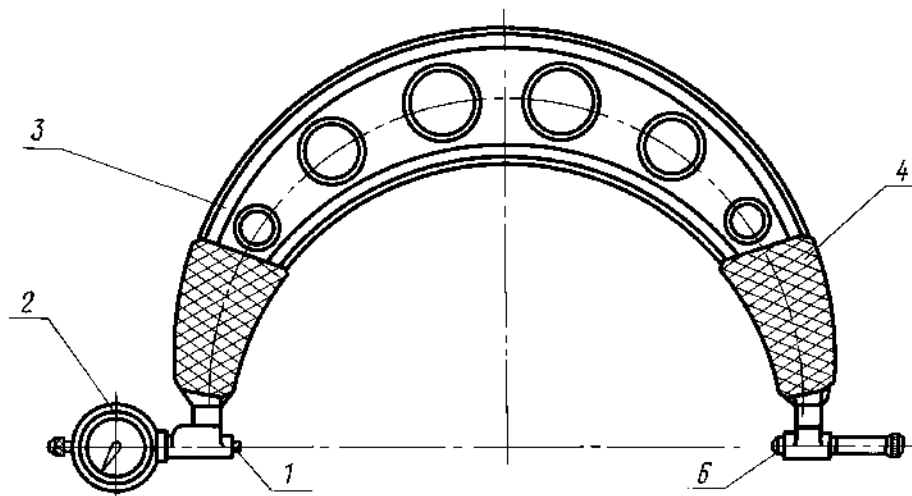
СР — рычажные, со встроенным в корпус отсчетным устройством (черт. 1).



Черт. 1



СИ — индикаторные, оснащенные измерительными головками (черт. 2).



1 — пятка подвижная; 2 — отсчетное устройство; 3 — корпус;
4 — теплоизоляционная накладка; 5 — упор; 6 — пятка переставная

Черт. 2

Примечание. Черт. 1 и 2 не определяют конструкцию скоб.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1.2. Основные параметры скоб должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Размеры, мм					
Тип скоб	Диапазон измерения скоб	Отсчетное устройство		Диапазон перемещения переставной пятки	Количество переставных пяток, шт.
		Цена деления, не более	Диапазон измерений, не менее		
СР	0—25	0,002	$\pm 0,14$	25	1
	25—50				
	50—75				
	75—100				
	100—125				
125—150					
СИ	0—50	0,01	3	50	1
	50—100				
	100—200				
	200—300	0,01	5	50	2
	300—400				
	400—500				
500—600	0,01	5	50	2	
600—700					
СРП	0—25	0,001	$\pm 0,07$	25	1
	25—50				

Пример условного обозначения рычажной скобы, повышенной точности с диапазоном измерения 25—50 мм:

Скоба СРП 50 ГОСТ 11098—75

То же, рычажной скобы с диапазоном измерения 50—75:

Скоба СР 50 ГОСТ 11098—75

То же, индикаторной скобы с диапазоном измерения 0—50 мм:

Скоба СИ 50 ГОСТ 11098—75

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

1.3. Измерительное усилие скоб и колебание измерительного усилия для одной скобы должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Верхний предел измерений скоб, мм	Измерительное усилие скоб, сН	Колебание измерительного усилия для одной скобы, сН, не более	
		типы	
		СРП	СР и СИ
До 50	600±100	100	150
Св. 50 » 600	800±200	—	200
» 600	1000±200	—	250

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Скобы с отсчетным устройством следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

2.1. Скобы должны иметь механизм отвода подвижной пятки.

Скобы с верхним пределом измерения от 50 до 200 мм должны быть снабжены упором.

2.2. Предел допускаемой погрешности скобы в любом рабочем положении при температуре окружающей среды (20±3) °С должен соответствовать значениям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Тип скоб	Диапазон измерений скоб, мм	Предел допускаемой погрешности скоб, мм, в интервалах шкалы			
		±30 делений от нулевого штриха	св. ±30 делений от нулевого штриха	на нормированном участке 0,1 мм	на любом участке 3 мм
СР	0—25 25—50 50—75 75—100 100—125 125—150	±0,001	±0,002	—	—
СИ	0—50 50—100	—	—	±0,005	±0,008
	100—200				±0,010