

Кырг. ЦСМ ОИТТИ
РАШНИ СУЗАНЖИ



НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**БУМАГА ПИСЧАЯ
ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ ФОРМАТОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6656—76

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

БУМАГА ПИСЧАЯ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ ФОРМАТОВ

Технические условия

ГОСТ

Writing paper of trimmed sizes,
Specifications

6656—76

ОКП 54 6381

Дата введения 01.01.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на писчую бумагу потребительских форматов, предназначенную для письма и канцелярских работ.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна выпускаться одинарными или двойными (сфальцованными в один сгиб) листами в форматах по ГОСТ 9327—60;

A3—297×420 и A5—148×210 мм — для одинарных листов;
A4—210×297 мм — для одинарных и двойных листов.

Предприятиям, на которых действующее бумагоделательное и полиграфическое оборудование по своей конструкции не соответствует данным форматам, разрешается до замены указанного оборудования выпускать писчую бумагу форматов 288×407, 203×288.

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем выпускать бумагу в форматах A4 и A5 в одинарных листах с отверстиями для подшивки.

Допускается заклейка одной из сторон пачки бумаги дисперсией поливинилацетатной гомополимерной грубодисперсной по ГОСТ 18992—80 или другим клеем, дающим после высыхания эластичную пленку.

Предельные отклонения не должны превышать:

по размерам, мм	. . .	±2
по косине, мм	. . .	2,

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и образцам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.1. Бумага должна изготавливаться из писчей бумаги по ГОСТ 18510—87 и тетрадной бумаги по ГОСТ 18510—87.

Допускается применение других видов бумаги массой бумаги площадью 1 м² 45—100 г с показателями качества не ниже вышеуказанных стандартов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Бумага должна выпускаться нелинованной и линованной в горизонтальную линию с верхними и нижними полями или в клетку без полей.

Размеры линовок и полей должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

2.2а. Непролиновка линий не допускается.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.3. Толщина линий должна быть от 0,2 до 0,5 мм.

2.4. Линии должны быть параллельны: при формате А3 — большей, при формате А4 — меньшей стороне листа. При линовке в клетку линии должны быть параллельны краю листа.

Таблица 2

мм

Вид линовок	Расстояние между линиями		Размер полей		Размер клеток	
	Номинал.	Пред. откл.	верхнего	нижнего	Номинал.	Пред. откл.
В одну линию	6 7 8	±0,1 ±0,1 ±0,1 (в сумме допускаемое отклонение не должно превышать 2,0 на страницу)	От 14 до 19	От 3 до 6 меньше верхнего	—	—
В клетку	—	—	—	—	3×3 4×4 5×5 7×7	±0,1 ±0,1 ±0,1 ±0,1

(Измененная редакция, Изм. № 2).

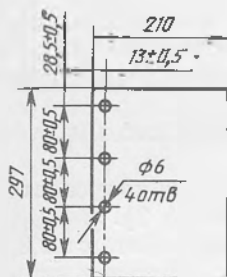
2.5. Цвет линий должен быть светло-фиолетовый, светло-зеленый, голубой или серый.

2.6. Бумага с отверстиями для подшивки, а также бумага формата А5 должна выпускаться нелинованной.

При выпуске бумаги с отверстиями для подшивки линия отверстий должна быть расположена: при формате А4 — параллельно большей, при формате А5 — параллельно меньшей стороне листа.

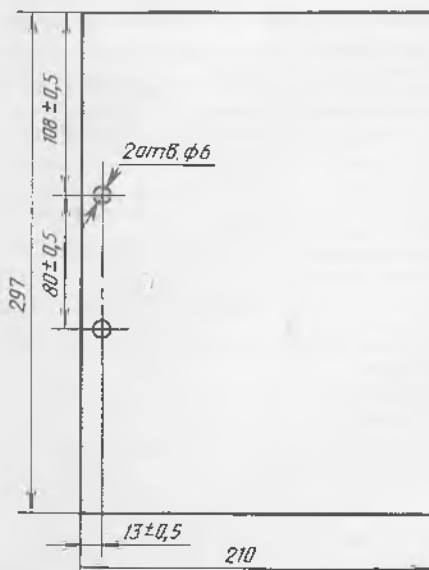
Количество отверстий должно быть 2 или 4 — при формате А4, 2 — при формате А5.

Расположение отверстий на листе и их размеры должны соответствовать указанным на черт. 1, 1а и 2.



Черт. 1

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Черт. 1а