

КМС ISO 21563:2025

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**Стоматология — Гидроколлоиддик калып ала турған
материалдар**

Стоматология — Гидроколлоидные слепочные материалы

(ISO 21563:2021, IDT)

Издание официальное

ЦСМ

Бишкек

KMC ISO 21563:2025

Предисловие

Цели, принципы и основные положения стандартизации в Кыргызской Республике установлены законом Кыргызской Республики «О техническом регулировании в Кыргызской Республике» и КМС 1.0

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Центром по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

2 ВНЕСЕН ОсОО «Дент Трейд»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 18 июня 2025 г. № 21-СТ.

4 Настоящий стандарт идентичен (ISO 21563:2021, IDT) Стоматология.
Гидроколлоидные слепочные материалы

5 ВВЕДЕН впервые

© Кыргызстандарт, 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

© ИСО 2021

Все права защищены. Если иное не указано или не требуется в контексте ее реализации, никакая часть этой публикации не может быть воспроизведена или использована иным образом в любой форме или любыми средствами, электронными или механическими, включая фотокопирование или размещение в Интернете без предварительного письменного разрешения. Разрешение можно запросить либо у ИСО по указанному ниже адресу, либо у организации-члена ИСО в стране запрашивающего.

ISO Copyright Office

CP 401 • CH-1214 Vernier, Geneva

Тел.: + 41 22 749 01 11

Email: copyright@iso.org

Website: www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии.

Оглавление

Вс	VI
1	Область действия	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Условия и определения.....	1
4	Классификация оагаровых гидроколлоидных слепочных материалов	4
5	Требования — Характеристики и свойства.....	4
6	Планирование испытаний.....	5
6.1	Общее.....	5
6.2	Отбор образцов	5
6.3	Предварительные проверки.....	6
6.3.1	Общее	6
6.3.2	Проверки на соответствие требованиям маркировки.....	6
6.3.3	Проверки эффективности упаковки.....	6
6.3.4	Проверка на соответствие инструкций по применению установленным требованиям.....	6
6.4	Необходимая подготовка перед тестированием	7
6.4.1	Лабораторные условия.....	7
6.4.2	Этапы проверки работоспособности оборудования	7
6.4.3	Тестирование обработки и использования материалов	7
6.4.4	Симулирование воздействия времени и температуры ротовой полости на образцы, сформированные в полностью закрытых формах	8
6.4.5	порядок проведения испытаний	8
6.4.6	График проведения испытаний.....	8
6.4.7	Оценка результатов по критериям «годен/не годен»	8
6.4.8	Выражение результатов испытания	9
7	Методы испытания	9
7.1	Общее.....	9
7.2	Испытание рабочего времени (только для альгинатных материалов)	9
7.2.1	Оборудование и материалы (устройства или материалы, используемые или доступные для проведения испытания)	9
7.2.2	Подготовка образцов	9
7.2.3	Процедура проведения испытания	10
7.2.4	Оценка результатов по критериям «годен/ не годен»	11
7.3	Испытание на начальное время схватывания (только для альгинатных материалов)	11
7.3.1	Оборудование	11
7.3.2	Подготовка образцов	11
7.3.3	Процедура испытания	11
7.3.4	Оценка результатов по критериям «годен/ не годен»	11
7.4	Испытание на воспроизведение деталей до и после дезинфекции образца	11
7.4.1	Оборудование и материалы	11
7.4.2	Осмотр и подготовка оборудования и принадлежностей	12
7.4.3	Подготовка образцов	14
7.4.4	Этапы проведения испытания	14
7.4.5	Оценка результатов по критериям «годен/ не годен»	14
7.5	Испытание на совместимость с гипсом	14
7.5.1	Оборудование и материалы	14
7.5.2	Подготовка образцов	15
7.5.3	Процедура испытания.....	16
7.5.4	Оценка результатов по критериям «годен/ не годен»	16
7.6	Испытание на упругое восстановление.....	16
7.6.1	Оборудование и материалы	16
7.6.2	Подготовка образцов	17
7.6.3	процедура испытания	18